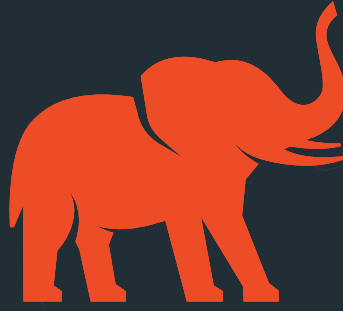


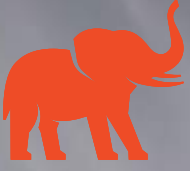


BELTHOR

Modüler Bant
Tüm Ürünler Kataloğu

2026

BELTHOR



BELTHOR

**Nitelikli üretim,
sürdürülebilir
müşteri
memnuniyeti**



BELTHOR

www.belthor.com.tr



BİZ KİMİZ?

Belthor, endüstriyel taşıma sistemleri alanında yüksek kalite standartlarını benimseyen, modüler bant ve konveyör sistemleri üretiminde uzmanlaşmış yenilikçi bir mühendislik markasıdır. Plastik enjeksiyon, kalıp üretimi ve endüstriyel parça imalatındaki güçlü altyapısını modern üretim teknolojileriyle birleştiren Belthor, farklı sektörlerin ihtiyaçlarına özel çözümler sunmaktadır.

Modüler bant, asetal paletler ve plastik zincir çözümlerimiz; farklı sektörlerde dayanıklılık, hijyen ve verimli akış ihtiyacına uygun olarak geliştirilir. Teknik destekten ürün seçim sürecine kadar işletmenize değer katacak net ve uygulanabilir çözümler sunarız.



BELTHOR



NİL TEKNİK
STEEL & TECHNIC MOLD EQUIPMENTS

KURULUŞUDUR.



www.belthor.com.tr



Endüstrinin Gücü, Üretimin Modüler Sırrı

Plastik modüler bant sektörünün öncü firmalarından biri olan Belthor olarak hızla büyümeye devam ediyoruz. Siz değerli müşterilerimize olağanüstü hizmet ve tam zamanında teslimat ayrıcalıkları sunuyoruz. Memnuniyetinizi sağlamak adına, her zaman mükemmel ürün ve hizmet kalitesi sunmaya odaklanıyoruz.

Deneyimli ekibimiz, taleplerinizi ve acil isteklerinizi karşılamak için 7/24 çalışmaktadır. Yeni Belthor tesisimizle birlikte, aynı ürün kalitesini koruyarak üretim ve stok kapasitemizi sürekli artırıyoruz. Ürün yelpazemizi, dünya çapındaki kalite standartlarına uygun olarak her geçen gün genişletiyoruz.

Ürünlerimizle tüm dünyaya gururla ulaşıyoruz. Esnekliğimiz, kalitemiz, kapsamlı satış öncesi ve satış sonrası hizmetlerimizden aldığımız güçle; distribütörlerimiz, orijinal ekipman üreticilerimiz (OEM) ve endüstriyel firmalarla uzun vadeli ortaklıklar kuruyoruz.

Dün olduğu gibi bugün de işinizi geleceğe taşıyoruz.



Yüksek Kaliteli Malzemeler

En iyi malzeme kullanımı, üstün ürün kalitesi ve yüksek performans sağlar. Malzeme kalitesi sayesinde, operasyonlar sırasındaki sıcaklık değişimleri kolaylıkla tolere edilebilir.

Sizlere PP, PE, POM (asetal) gibi standart malzemelerin yanı sıra; dedektörle algılanabilir (detectable), antistatik, alev geciktirici (flame retardant), ekstra yüksek sıcaklığa dayanıklı, sıcak suya dayanıklı, güçlendirilmiş ve düşük sürtünmeli gibi özel malzemeler de sunmaktayız.



Çeşitli uygulamalar için Esneklik

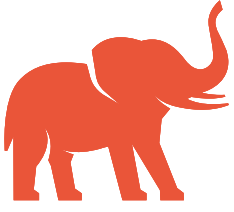
Modüler Bantlar, malzeme yapıları ve fonksiyonel çözümleri sayesinde geleneksel konveyör bantlarına göre daha dayanıklı, esnek ve verimlidir.

Belthor Modüler Bantları plastik modüllerden üretilmiştir. Tam boy menteşe pimleri (miller) ile birbirine sabitlenir ve plastik dişliler vasıtasıyla tahrik edilir; bu yapı, çeşitli kanatçıklar (paletler), yan çeperler ve aksesuarlarla özelleştirmeye olanak tanır. Buna ek olarak, zorlu ortamlardaki dayanıklılık avantajları (sterilizasyon, düşük bakım maliyeti) ve kolay montaj özellikleri ile modüler bantlar, farklı uygulamalarda bile yüksek performans sunar.

Çeşitli endüstrilere yönelik uygulamalarımız şunlardır:

- Meyve ve sebze uygulamaları
- Et, kümes hayvanları ve deniz ürünleri uygulamaları
- Unlu mamuller ve makarna uygulamaları
- İçecek uygulamaları
- Teneke kutu uygulamaları
- Oluklu mukavva uygulamaları

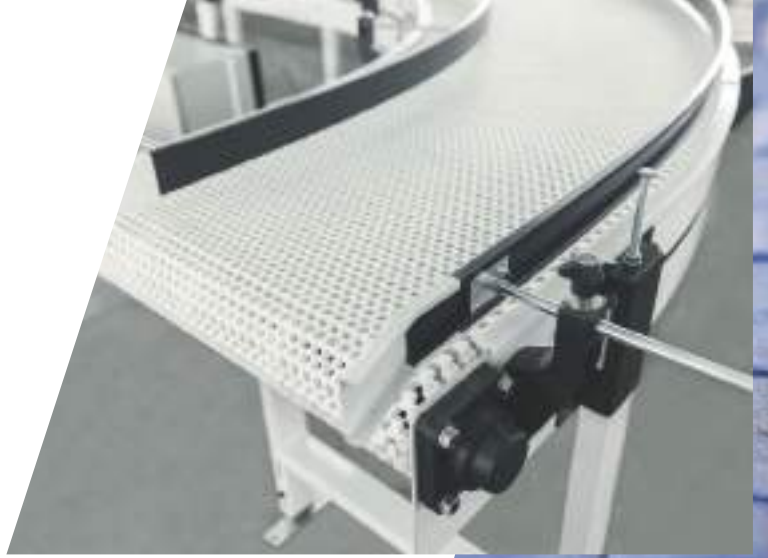




BELTHOR

Çeşitli Sektörlerin İhtiyaçlarına Özel Çözümler

Konveyör bant, modüler bant ve kayış konularında tasarım anında gereken tüm mühendislik hizmetleriyle yanınızda olarak kalite standartlarını ileri seviyelere ulaştırmada en güvenilir partneriniz olmaktan gurur duyuyoruz.



BELTHOR



İÇİNDEKİLER



BTD01 C

12-13



BTD01 O23

14-15



BTD01 O30

16-17



BTD01 BT

18-19



BTD01 RT

20-21



BTD01 SW

28-29



BTD01 SWS

30-31



BTV01 C

34-35



BTV01 O45

22-23



BTT02 C

44-45



BTT02 O23

32-33



BTT02 O35

48-49



BTT02 O11

50-51



BTT02 O13

52-53



BTT02 DT

54-55



BTT035 BT

56-57



İÇİNDEKİLER



BTT02 NT

58-59



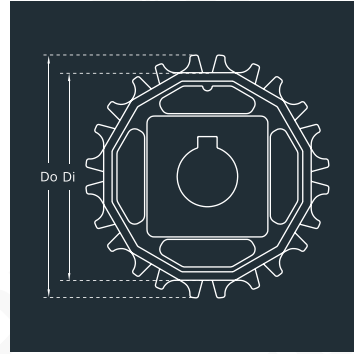
BTVR01

66-67



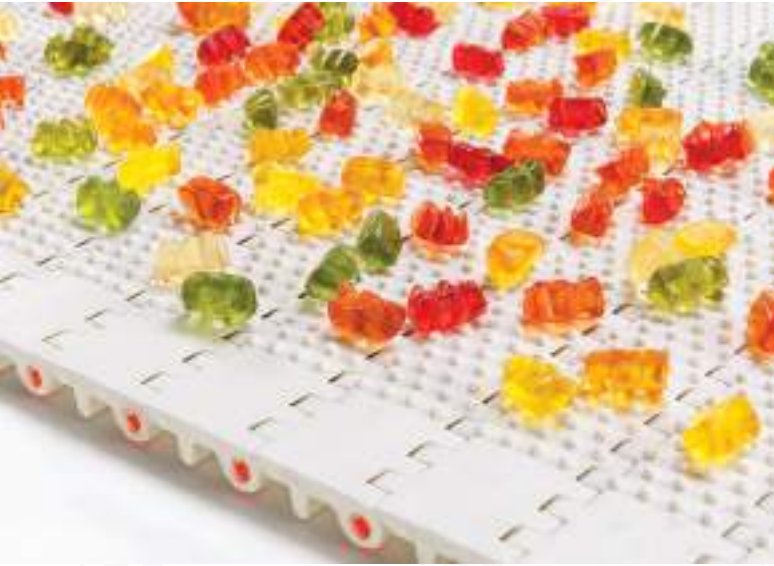
BTVR01 T

72-73



**Mühendislik
Kılavuzları**

80-98



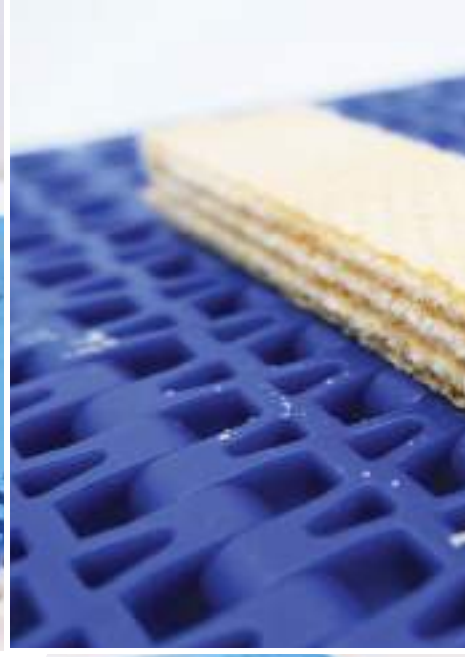
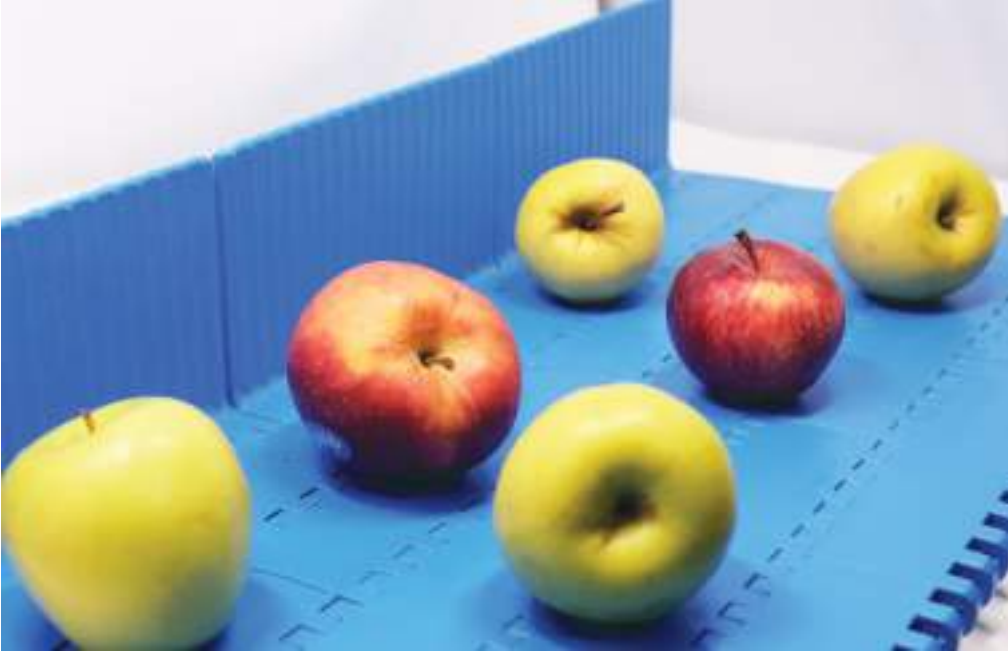
**Modüler bant,
asetal paletler ve
plastik zincir
çözümlerinde
güvenilir üretim
ortağınız.**

Üretimin Kesintisiz Hattı, Sektörün Güvenilir Ortağı.



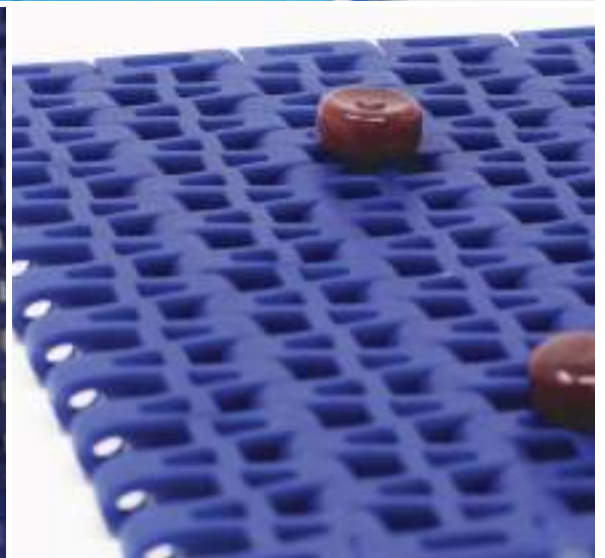
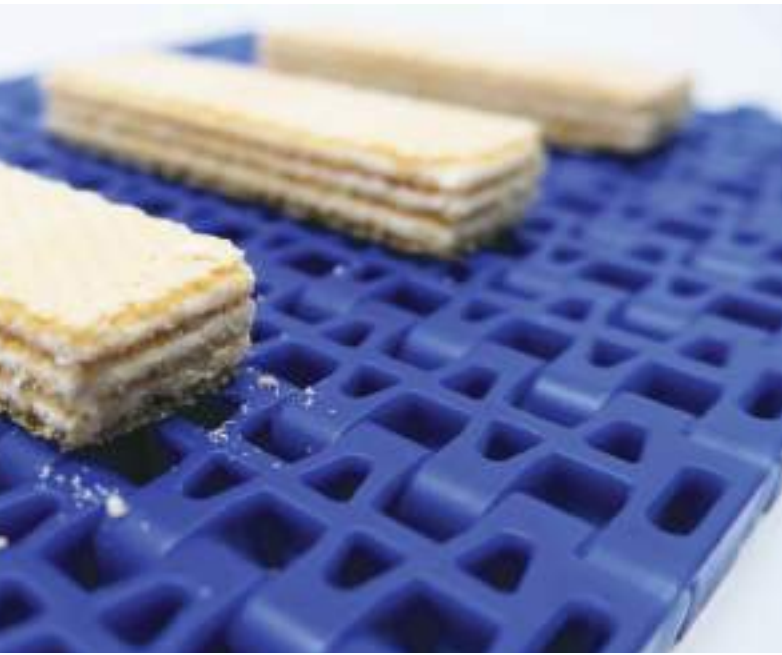
Konveyör bant, modüler bant ve kayış konularında tasarım anında gereken tüm mühendislik hizmetleriyle yanınızda olarak kalite standartlarını ileri seviyelere ulaştırmada en güvenilir partneriniz olmaktan gurur duyuyoruz.



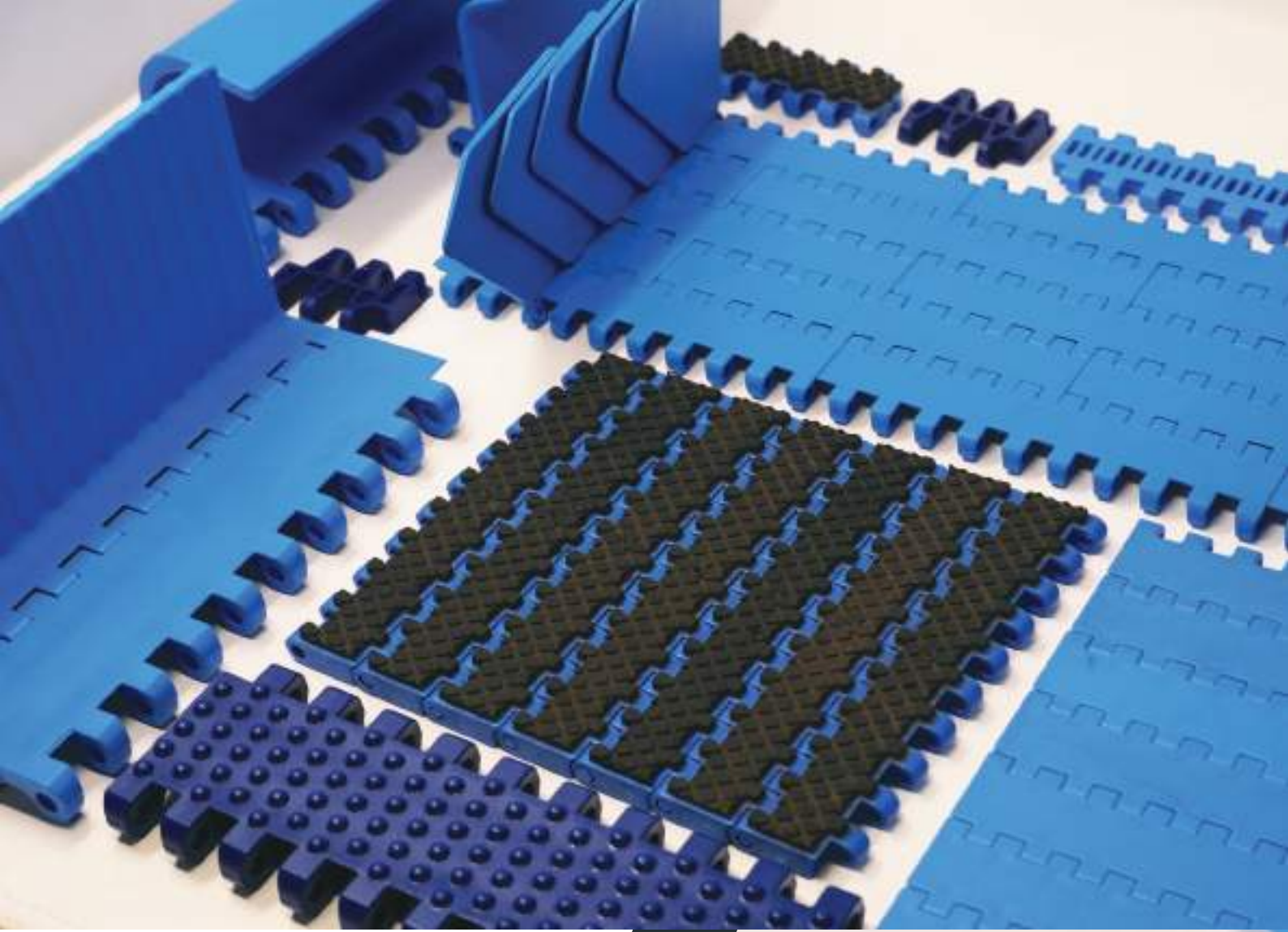


■ **Modüler bant,** asetal paletler ve plastik zincir çözümlerinde güvenilir üretim ortağınız.





■ **Güvenli, temiz ve
verimli süreçler için...**





BTD01

Modüler Bant Serisi

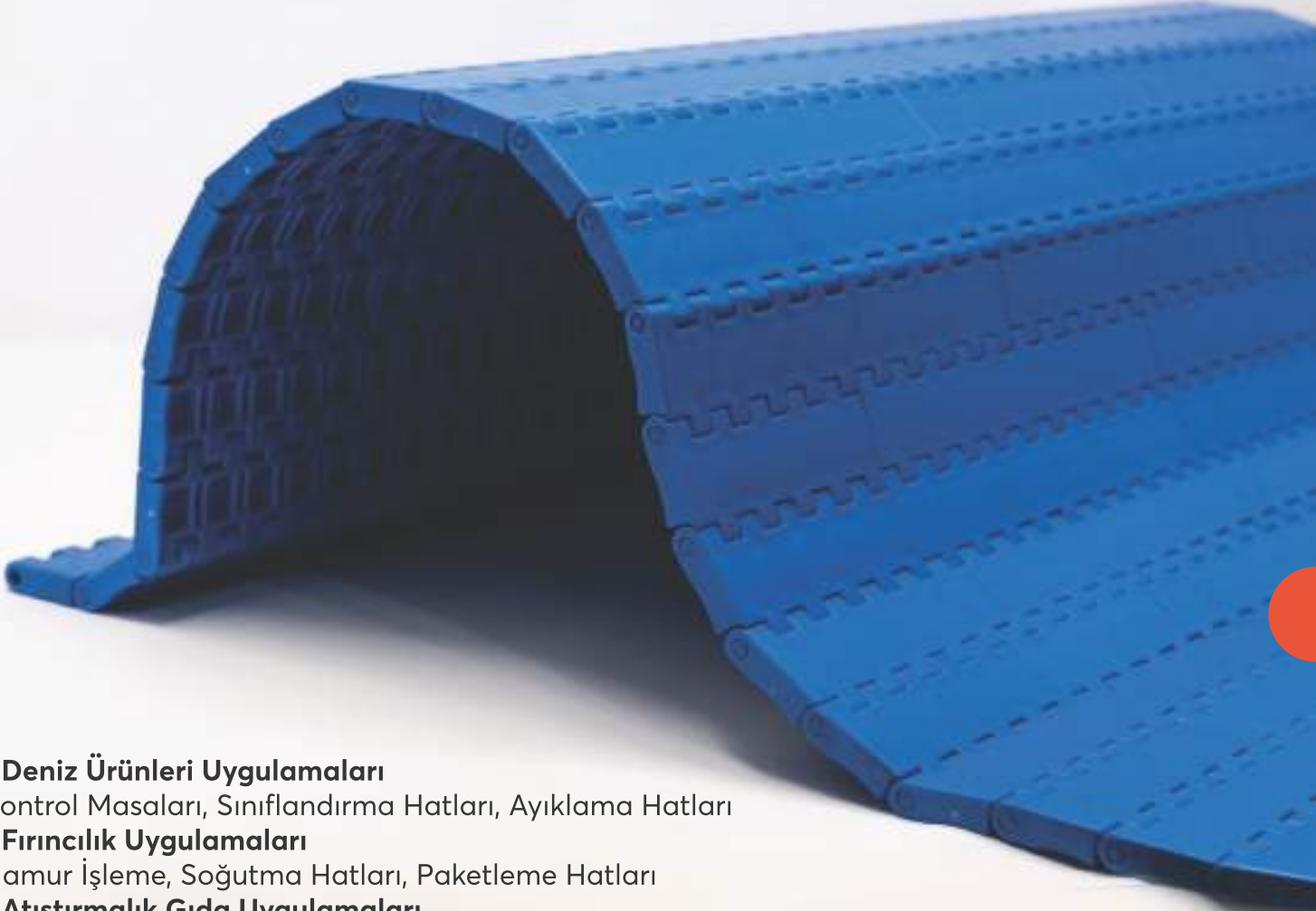
BTD01 C
BTD01 O23
BTD01 O30
BTD01 BT

Dişli Çarklar
Aksesuarlar
Mühendislik Bilgilendirme



BTD01 C

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Kontrol Masaları, Sınıflandırma Hatları, Ayıklama Hatları

- **Fırıncılık Uygulamaları**

Hamur İşleme, Soğutma Hatları, Paketleme Hatları

- **Atıştırmalık Gıda Uygulamaları**

Mısır İşleme

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Dökme Ürün Besleme, Elevatör Sistemleri, Kontrol ve Sınıflandırma

- **Lastik Üretim Uygulamaları**

Mikser Çıkışı, Kalender Girişi, Ekstrüzyon Çıkışı

- **Paketleme Uygulamaları**

Etiketleme, Koli Paketleyiciler, Tepsi Paketleyiciler, Paletleme ve Depaletleme

- **Baskı ve Kağıt Uygulamaları**

Baskı Makinesi Çıkışı, Sarma Makinesi Çıkışı

- **İçecek ve Şişeleme Uygulamaları**

Kutu Paletleme ve Depaletleme, Cam Şişe Paletleme ve Depaletleme,

PET Şişe Paletleme ve Depaletleme

- **Malzeme Taşıma Uygulamaları**

Eğimli Taşıma Uygulamaları, Paletleyiciler, Paketleme Hatları

BTD01 C



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeği:	Kapalı, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	8.8 mm / 0.346 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	30000 -2055	17200 - 1178	18500 - 1267	9100 - 623
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	8.7 / 1.78	8.7 / 1.78	8.7 / 1.78	5.7 / 1.17	5.7 / 1.17	6.0 / 1.23

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	76,2	152,4	228,6	304,8	381,0	457,20	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143,0	1219,2	1371,6
Bant Genişliği inch	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00	27.00	30.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00	48.00	54.00
Bant Genişliği mm	1447,8	1524,0	1600,2														
Bant Genişliği inch	57.00	60.00	63.00														

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Özgün sprocket kavrama tasarımı ile yüksek yük taşıma kapasitesi sağlar ve daha uzun konveyör hatlarında kullanım imkânı sunar.
- Sprocket kavrama sistemi, titreşimi azaltarak daha kararlı ve verimli bir taşıma performansı oluşturur.
- Yakın mesafeli transfer uygulamaları için idealdir.
- Çift yönlü çalışma özelliğine sahip yüksek mukavemetli bant yapısı, uzun konveyörlerde üstün performans sağlar.
- Pahlı bant kenarları sayesinde daha güvenli ve verimli çalışma sunar.

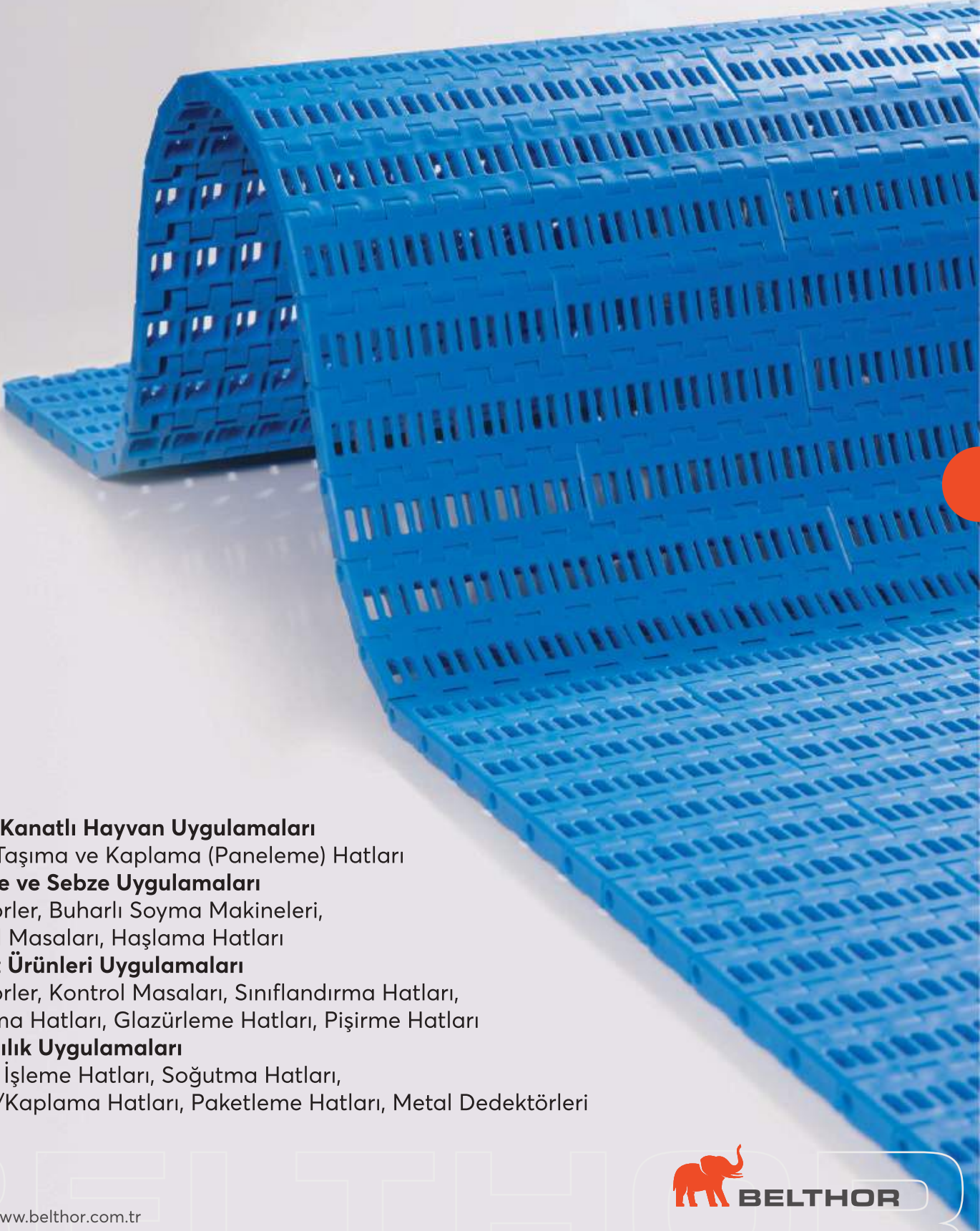
Önemli Notlar

- Standart bant artışı 76,2 mm.
- Standart dışı bant artışı 15,2 mm.
- Özel bant ölçüleri için müşteri hizmetlerimizle iletişime geçiniz.
- PP malzeme için 750 mm'ye kadar (30") geniş bantlarda -3 mm ile 0 mm ve -0,4% ile 0% tolerans.
- POM malzeme için 750 mm'ye kadar (30") geniş bantlarda -2 mm ile 1 mm ve -0,2% ile 0,2% tolerans.
- Özel ham maddeler ve ek renk seçenekleri mevcuttur.



BTD01 O23

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Et ve Kanatlı Hayvan Uygulamaları**

Genel Taşıma ve Kaplama (Paneleme) Hatları

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Elevatörler, Buharlı Soyma Makineleri,
Kontrol Masaları, Haşlama Hatları

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Elevatörler, Kontrol Masaları, Sınıflandırma Hatları,
Ayıklama Hatları, Glazürleme Hatları, Pişirme Hatları

- **Fırıncılık Uygulamaları**

Hamur İşleme Hatları, Soğutma Hatları,
Krema/Kaplama Hatları, Paketleme Hatları, Metal Dedektörleri

BTD01 O23



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeği:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	22%. (En büyük açıklık 9,44 x 3 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	8,8 mm / 0.346 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	30000 -2055	17000 - 1165	17000 - 1165	9100 - 623
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	7.9 / 1.62	7.9 / 1.62	7.9 / 1.62	4.9 / 1.00	4.9 / 1.00	5.2 / 1.07

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	76,2	152,4	228,6	304,8	381,0	457,20	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143,0	1219,2	1371,6
Bant Genişliği inch	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00	27.00	30.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00	48.00	54.00
Bant Genişliği mm	1447,8	1524,0	1600,2														
Bant Genişliği inch	57.00	60.00	63.00														

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Özgün sprocket kavrama tasarımı ile yüksek yük taşıma kapasitesi sağlar ve daha uzun konveyör hatlarında kullanım imkânı sunar.
- Sprocket kavrama sistemi, titreşimi azaltarak daha kararlı ve verimli bir taşıma performansı oluşturur.
- Yakın mesafeli transfer uygulamaları için idealdir.
- Çift yönlü çalışma özelliğine sahip yüksek mukavemetli bant yapısı, uzun konveyörlerde üstün performans sağlar.
- Pahlı bant kenarları sayesinde daha güvenli ve verimli çalışma sunar.

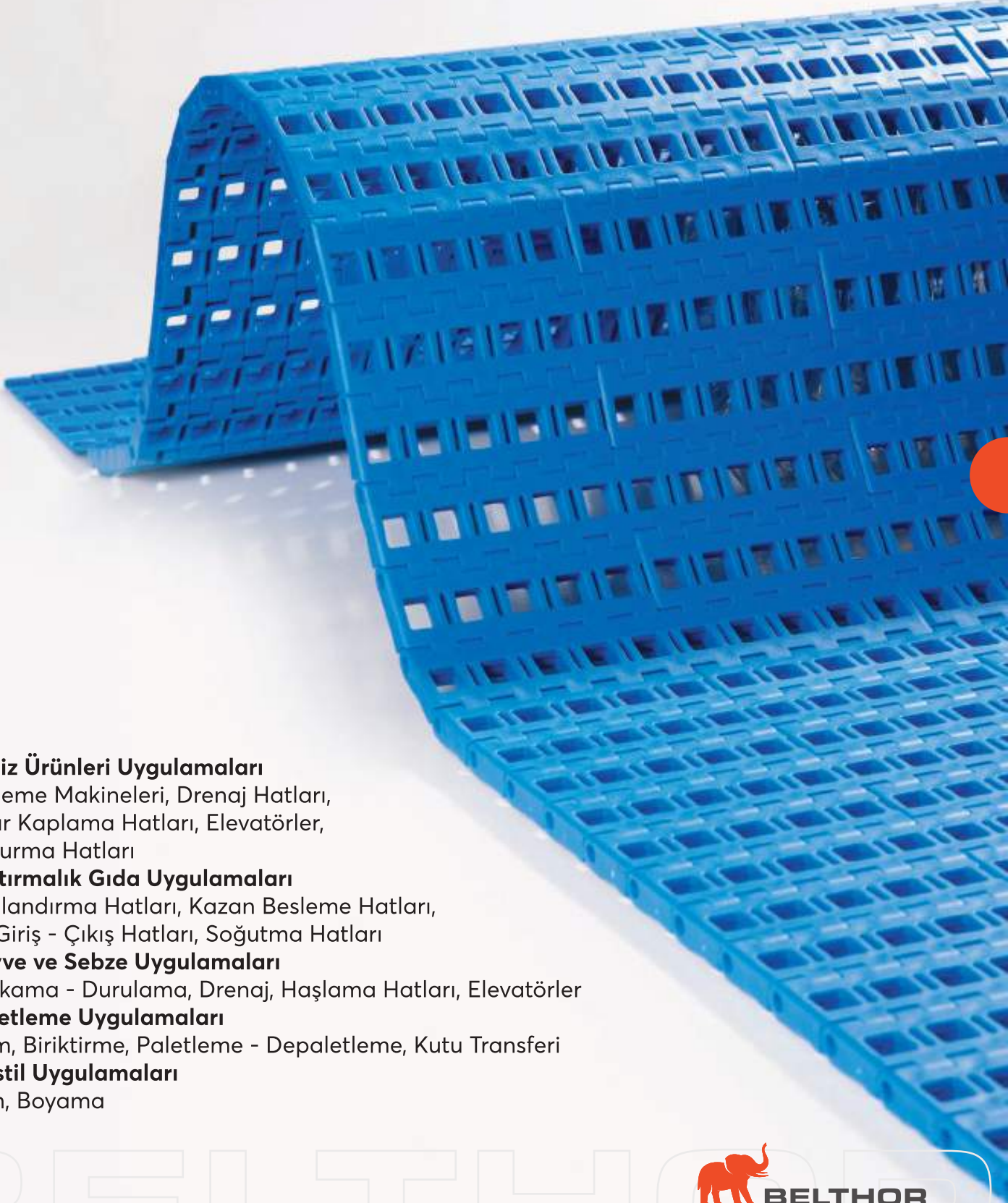
Önemli Notlar

- Standart bant artışı 76,2 mm.
- Standart dışı bant artışı 15,2 mm.
- Özel bant ölçüleri için müşteri hizmetlerimizle iletişime geçiniz.
- PP malzeme için 750 mm'ye kadar (30") geniş bantlarda -3 mm ile 0 mm ve -0,4% ile 0% tolerans.
- POM malzeme için 750 mm'ye kadar (30") geniş bantlarda -2 mm ile 1 mm ve -0,2% ile 0,2% tolerans.
- Özel ham maddeler ve ek renk seçenekleri mevcuttur.



BTD01 O30

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Paneleme Makineleri, Drenaj Hatları,
Glazür Kaplama Hatları, Elevatörler,
Dondurma Hatları

- **Atıştırmalık Gıda Uygulamaları**

Mayalandırma Hatları, Kazan Besleme Hatları,
Fırın Giriş - Çıkış Hatları, Soğutma Hatları

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama - Durulama, Drenaj, Haşlama Hatları, Elevatörler

- **Paketleme Uygulamaları**

Dolum, Biriktirme, Paletleme - Depaletleme, Kutu Transferi

- **Tekstil Uygulamaları**

Kesim, Boyama

BTD01 O30



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzei:	Açık, Pürüzsüz Yüzei
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	28%. (En büyük açıklık 8,44 x 9,44 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	8,8 mm / 0.346 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	30000 -2055	17200 - 1165	17000 - 1165	9100 - 623
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	7.9 / 1.62	7.9 / 1.62	7.9 / 1.62	4.9 / 1.00	4.9 / 1.00	5.2 / 1.07

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	76,2	152,4	228,6	304,8	381,0	457,20	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143,0	1219,2	1295,4
Bant Genişliği inch	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00	27.00	30.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00	48.00	51.00
Bant Genişliği mm	1371,6	1447,8	1524,0	1600,2													
Bant Genişliği inch	54.00	57.00	60.00	63.00													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Benzersiz dişli kavrama sistemi sayesinde hassas yönlendirme ve kolay temizlik.
- Soğutma ve drenaj uygulamalarında performansı optimize etmek için farklı açıklık seçenekleri.
- Uzun konveyör hatları için yüksek güç aktarımı sağlayan çift yönlü kayış.
- Benzersiz dişli kavrama yapısı, titreşimi azaltır ve yük taşıma kapasitesini artırır.
- Pahlı (kırılmış köşeli) kayış kenarları.

Önemli Notlar

- Standart kayış adımı: 76,2 mm
- Standart dışı kayış adımı: 15,2 mm
- Hassas kayış ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleri ile iletişime geçin.
- Fiziksel kayış genişlikleri genellikle belirtilen ölçülerden %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- Özel hammadde seçenekleri ve ilave renk alternatifleri mevcuttur.



BTD01 BT

(Ball Top)

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Lojistik Merkezleri Uygulamaları**

Malzeme Taşıma / Elleçleme,
Ayıklama (Sıralama), Ambalajlama / Paketleme

- **Oluklu Mukavva Uygulamaları**

Aşağı İstifleyiciler (Down Stackers),
Oluklu Mukavva Çıkış Hattı (Corrugator Take Off),
Çember Besleme / Çemberleme Hattı

BTD01 BT (Ball Top)



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeyi:	Kapalı, Top Üst Yüzeyi
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Yok
Yan Duvar:	Yok
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Gri
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	12,7 mm / 0.5 inch
Top Malzemesi:	SpeTechPA®



Teknik Bilgiler

Bant Malzemesi		POM
Top Malzemesi		PA
Pim Malzemesi		PA
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	29500 -1984
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	9.6 / 1.97

Boşta dönen silindirin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	-	-	-	-

Bant Genişliği mm	152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143,0	1219,2	1295,4	1371,6
Bant Genişliği inch	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00	27.00	30.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00	48.00	51.00	54.00
Bant Genişliği mm	1447,8	1524,0	1600,2	1676,4													
Bant Genişliği inch	57.00	60.00	63.00	66.00													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı titreşimi azaltır ve yük kapasitesini artırır.
- Çok yönlü ürün taşıma için tasarlanmıştır.
- Uzun konveyörler için ekstra güç, çift yönlü bant.
- Pahlı bant kenarları.

Önemli Notlar

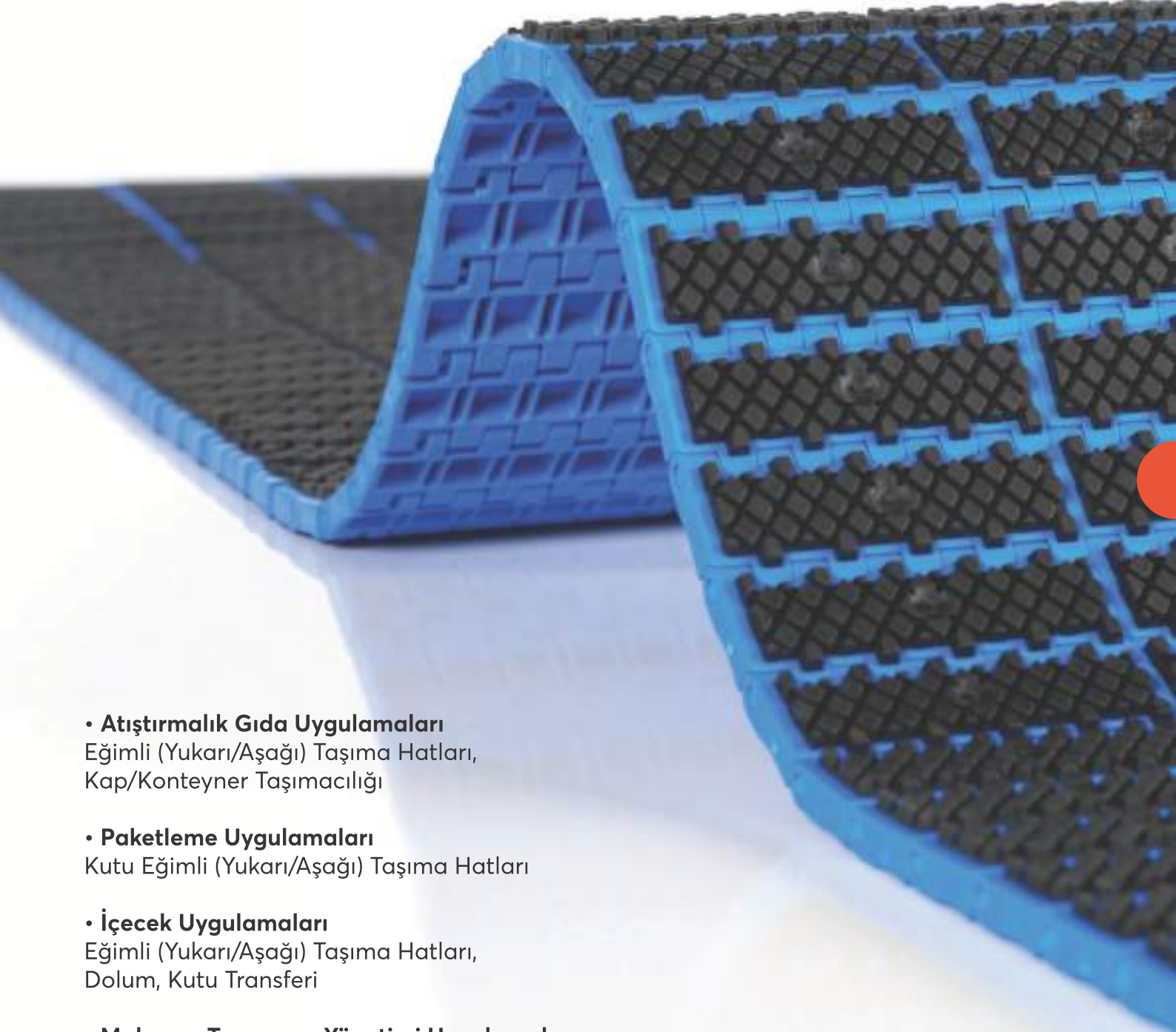
- Standart kayış genişliği 76,2 mm'dir.
- Hassas kayış ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Fiziksel kayış genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha büyüktür.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.

*Bu ürün aşağıdaki ülkelerde mevcut değildir: İtalya, Almanya, Büyük Britanya, Hollanda ve İspanya.



BTD01 RT

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Atıştırıcılık Gıda Uygulamaları**
Eğimli (Yukarı/Aşağı) Taşıma Hatları,
Kap/Konteyner Taşımacılığı
- **Paketleme Uygulamaları**
Kutu Eğimli (Yukarı/Aşağı) Taşıma Hatları
- **İçecek Uygulamaları**
Eğimli (Yukarı/Aşağı) Taşıma Hatları,
Dolum, Kutu Transferi
- **Malzeme Taşıma ve Yönetimi Uygulamaları**
Eğimli Taşıma Uygulamaları,
Paletleyiciler (Paletleme Makineleri),
Paketleme Hatları

BTD01 RT



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeyi:	Kapalı, Sürtünme Yüzeyi
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	11,8 mm / 0.465 inch



Teknik Bilgiler

Bant Malzemesi	PP	PP
Kauçuk Malzemesi	TPE	
Pim Malzemesi	PP	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	16200 - 1110
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	+5 / +60 +40 / +140
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	6.9 / 1.42

Boşta dönen silindirin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	152,4	203,2	254,0	304,8	355,6	406,4	457,2	508,0	558,8	609,6	660,4	711,2	762,0	812,8	863,6	914,4	965,2
Bant Genişliği inch	6.00	8.00	10.00	12.00	14.00	16.00	18.00	20.00	22.00	24.00	26.00	28.00	30.00	32.00	34.00	36.00	38.00
Bant Genişliği mm	1016,0	1066,8	1117,6	1168,4													
Bant Genişliği inch	40.00	42.00	44.00	46.00													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı titreşimi azaltır ve yük kapasitesini artırır.
- Benzersiz kauçuk üst yüzey, eğimli-eğimli uygulamalarda aşınmayı ortadan kaldırır ve sürtünmeyi artırır.
- Uzun konveyörler için ekstra güçlü çift yönlü bant.
- Pahlı bant kenarları.

Önemli Notlar

- Standart kayış aralıkları 76,2 mm'dir.
- Standart dışı kayış aralıkları 15,2 mm'dir.
- Hassas kayış ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Fiziksel kayış genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.



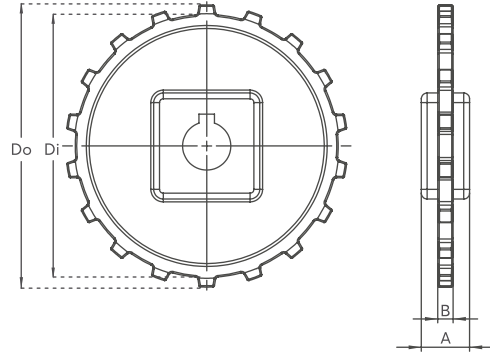
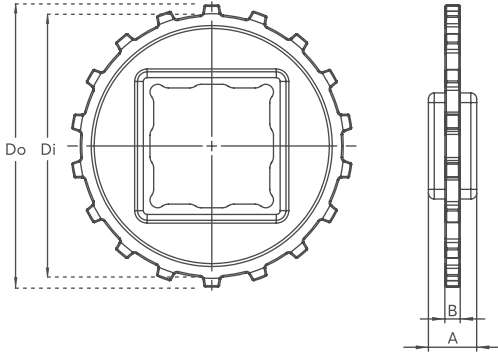
Dişli Çarklar ve Teknik Özellikler



Z18



Z18



Kırmızı renkte işaretlenen ürünlerde bölünebilir tip dişli seçeneği bulunmaktadır.

Standart dişli çark boyutları

Dişli NO.	Di mm/inch	Do mm/inch	B mm/inch	A mm/inch	Kare delik (Q) mm/inch		Yuvarlak delik (R) mm/inch		ÜRÜN KODU	
									Kare Tip (Q)	Yuvarlak Tip (R)
Z8	53,2 / 2.09	64,0 / 2.52	8 / 0.31	25 / 0.98	25	-	25-30	1-1.25	BTD01SQZ8*PA	BTD01SRZ8*PA
Z10	71,5 / 2.82	81,2 / 3.2	8 / 0.31	25 / 0.98	25-40	1-1.5	25-30	1-1.25	BTD01SQZ10*PA	BTD01SRZ10*PA
Z12	88,1 / 3.50	98,1 / 3.86	8 / 0.31	25 / 0.98	40	1.5	25-30	1-1.25	BTD01SQZ12*PA	BTD01SRZ12*PA
Z15*	112,8 / 4.44	122,4 / 4.82	8 / 0.31	25 / 0.98	40-60	1.5-2.5	25-30	1-1.25	BTD01SQZ15*PA	BTD01SRZ15*PA
Z18*	136,4 / 5.37	146,4 / 5.76	8 / 0.31	25 / 0.98	40-60	1.5-2.5	25-30	1-1.25	BTD01SQZ18*PA	BTD01SRZ18*PA

*İsteğe bağlı olarak diğer dişli ve göbek ebatları da üretilmektedir. *POM (Asetal) ve PP (Polipropilen) dişli hammaddesi istek üzerine temin edilebilir.

*Her ebat için işlenmiş bölünmüş dişliler mevcuttur.



Clamp



Machined Split Sprocket



Moulded Sprocket



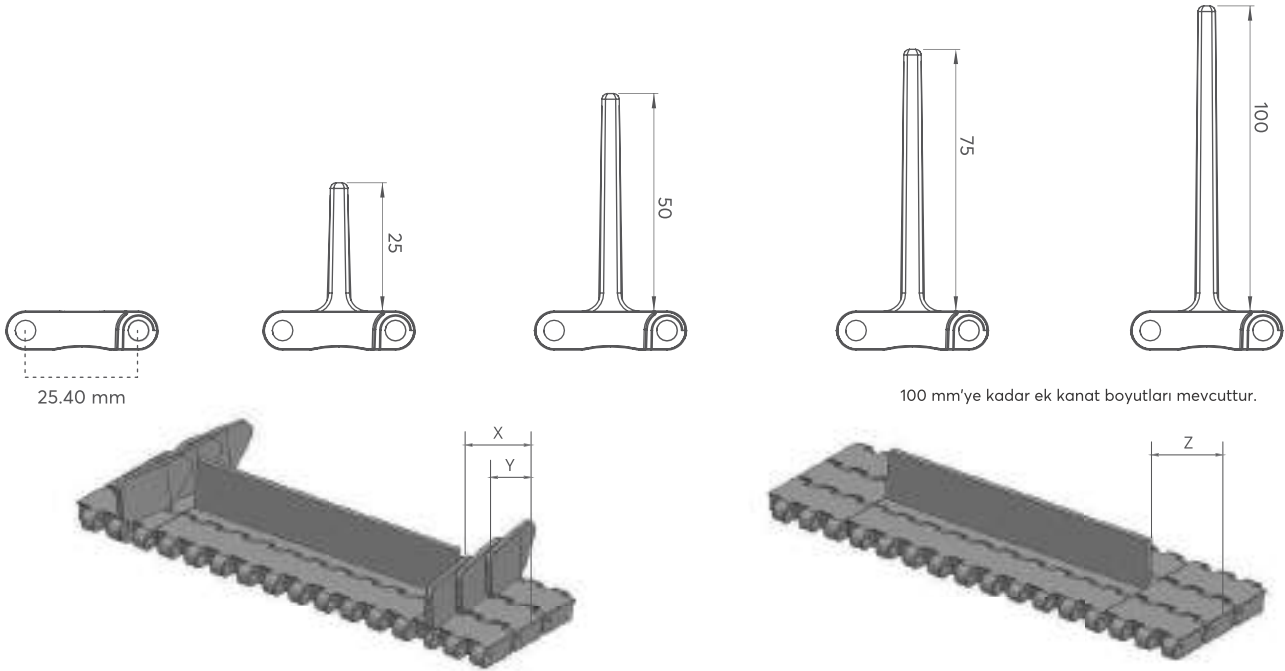
Machined Sprocket



Kanat ve Yan Duvar Ölçüleri

BTD01 Serisi / Kanatlar ve Yan Duvarlar

ÜRÜN KODU	Kanat Yükseklik (mm/inch)	Kanat Genişlik (mm/inch)	ÜRÜN KODU	Yan Duvar Yükseklik (mm/inch)
-	-	-	BTD01SW12.7	12,7 / 0,5
BTD01T25	25 / 1	152,4 / 6	BTD01SW25	25 / 1
BTD01T50	50 / 2	152,4 / 6	BTD01SW50	50 / 2
BTD01T75	75 / 3	152,4 / 6	BTD01SW75	75 / 3
BTD01T100	100 / 4	152,4 / 6	BTD01SW100	100 / 4

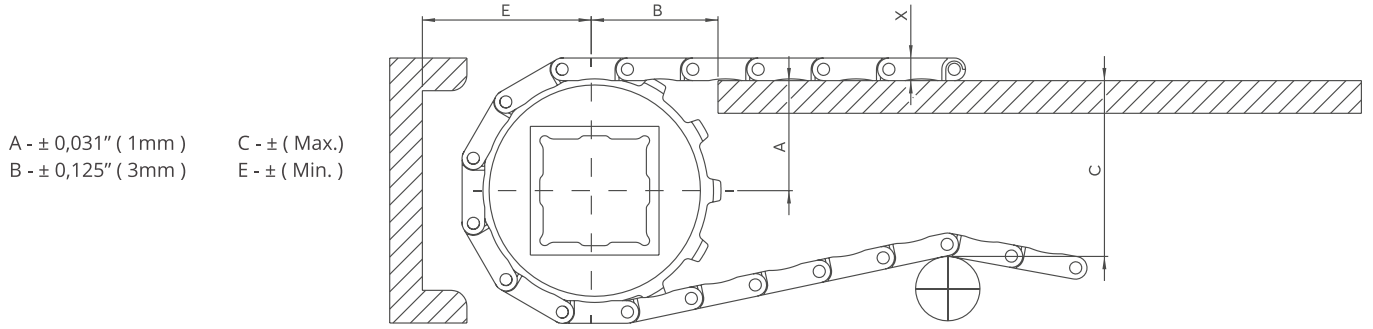


Kanat ve Yan Duvar Teknik Özellikleri

Olası Yan Duvar ve Kanat İzleri	X		Y		Z	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Standart, modül kesimi yok	24,1	0,95	13,7	0,54	30,5	1,20
Standart dışı, modül kesimi yok	31,9	1,25	21,5	0,84	38,1	1,50
Standart, modül kesimi yok	39,3	1,55	28,9	1,14	45,7	1,80
Standart dışı, modül kesimi yok	47,1	1,85	36,7	1,44	53,3	2,10
Standart, modül kesimi yok	54,6	2,15	44,2	1,74	61,0	2,40



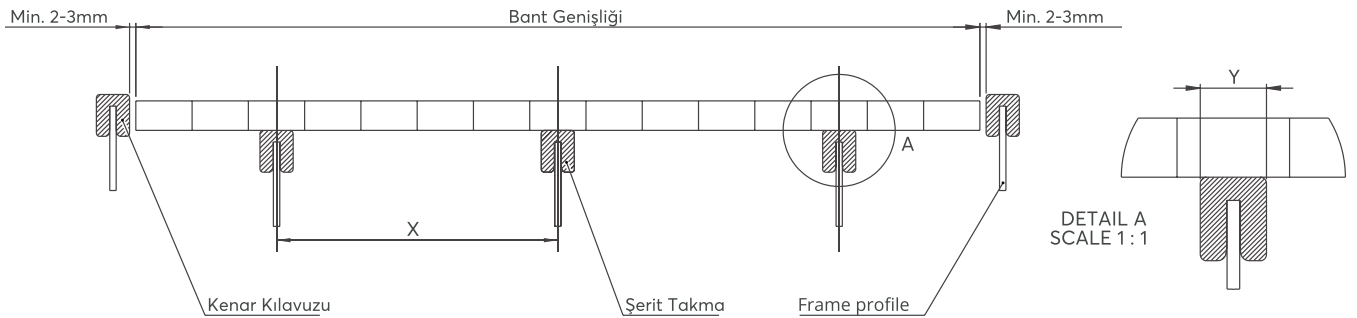
Mühendislik Bilgilendirme



Konveyör Çerçevesi Boyutları

Dişli Çarkların Tanımı			A		B		C		E		X	
Adım Çapı		Diş No.	Aralık (Aşağıdan Yukarıya)		inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
inch	mm		inch	mm								
BTD01 C, BTD01 BT, BTD01 O23, BTD01 OO30												
2.32	59,0	8	1.17	29,8	1.43	36,5	1.94	49,3	1.91	48,6	0.35	8,8
2.99	76,0	10	1.47	37,0	1.69	42,9	2.57	65,4	2.21	56,2	0.35	8,8
3.59	91,2	12	1.79	45,5	1.86	47,3	3.19	81,1	2.53	64,3	0.35	8,8
4.65	118,0	15	2.22	56,3	2.13	54,1	4.15	105,3	2.96	75,1	0.35	8,8
5.67	144,0	18	2.71	69,0	2.31	58,7	5.16	131,0	3.45	87,8	0.35	8,8
BTD01 SW, BTD01 SWS												
2.32	59,0	8	1.17	29,8	1.44	36,5	1.94	49,3	1.91	48,6	0.37	9,3
2.99	76,0	10	1.47	37,0	1.69	42,9	2.57	65,4	2.21	56,2	0.37	9,3
3.59	91,2	12	1.79	45,5	1.86	47,3	3.19	81,1	2.53	64,3	0.37	9,3
4.65	118,0	15	2.22	56,3	2.13	54,1	4.15	105,3	2.96	75,1	0.37	9,3
5.67	144,0	18	2.71	69,0	2.31	58,7	5.16	131,0	3.45	87,8	0.37	9,3
BTD01 RT												
2.32	59,0	8	1.17	29,8	1.43	36,5	2.06	52,3	2.03	51,6	0.46	11,8
2.99	76,0	10	1.47	37,0	1.69	42,9	2.69	68,3	2.33	59,2	0.46	11,8
3.59	91,2	12	1.79	45,5	1.86	47,3	3.32	84,3	2.65	67,3	0.46	11,8
4.65	118,0	15	2.22	56,3	2.13	54,1	4.26	108,3	3.07	78,1	0.46	11,8
5.67	144,0	18	2.71	69,0	2.31	58,7	5.27	134,0	3.57	90,8	0.46	11,8

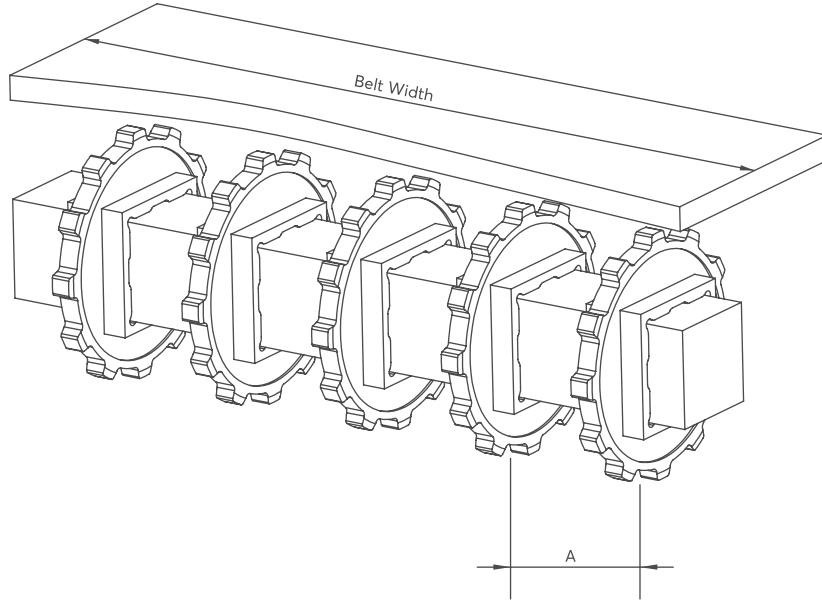
Düz Koşu Bantları İçin Kayar Destek Sistemi



Not: Taşıma yolu aşınma şeritleri (X) arasındaki mesafeler, çalışma koşullarına ve taşınan yüke bağlı olarak değiştirilebilir. Genel olarak tavsiyemiz;

100-200mm for 2" belts
100-145mm for 1"belts
100-145mm for 0,5" belts
70-120mm for 0,3" belts

Özel uygulamalar için lütfen Belthor temsilcileriyle iletişime geçin.



Dişli Çark Düzeni

Standart Bant Genişliği		Mil başına dişli çark sayısı		A (mm/inch)	
mm	inch	Tahrik Mili	Dönüş Mili	Min.	Max.
152,4	6.0	2	2	60/2.36	170/6.6
228,6	9.0	2	2	60/2.36	170/6.6
304,8	12.0	3	2	60/2.36	170/6.6
381,0	15.0	4	3	60/2.36	170/6.6
457,2	18.0	5	3	60/2.36	170/6.6
533,4	21.0	5	3	60/2.36	170/6.6
609,6	24.0	6	3	60/2.36	170/6.6
685,8	27.0	6	4	60/2.36	170/6.6
762,0	30.0	7	4	60/2.36	170/6.6
838,2	33.0	7	4	60/2.36	170/6.6
914,4	36.0	8	4	60/2.36	170/6.6
990,6	39.0	8	5	60/2.36	170/6.6
1066,8	42.0	9	5	60/2.36	170/6.6
1143,0	45.0	9	5	60/2.36	170/6.6
1219,2	48.0	10	5	60/2.36	170/6.6
1295,4	51.0	10	6	60/2.36	170/6.6
1371,6	54.0	11	7	60/2.36	170/6.6
1447,8	57.0	11	7	60/2.36	170/6.6
1524,0	60.0	12	7	60/2.36	170/6.6
1600,2	63.0	12	8	60/2.36	170/6.6
1676,4	66.0	12	8	60/2.36	170/6.6
1752,6	69.0	13	8	60/2.36	170/6.6
1828,8	72.0	14	9	60/2.36	170/6.6
1905,0	75.0	14	9	60/2.36	170/6.6
1981,2	78.0	15	10	60/2.36	170/6.6
2057,4	81.0	15	10	60/2.36	170/6.6

Note: Dişli sayısı, kayışın taşıdığı yüke bağlıdır.



BTD01 SW

CORRUGATED Bant Serisi

BTD01 SW
BTD01 SWS

Dişli Çarklar
Aksesuarlar
Mühendislik Bilgilendirme



BTD01 SW

Corrugated Bant Serisi

Kaymaz Yüzeyi ile Güvenli Alanlar

Down stackers, corrugator take off, strap feed



KAYMAZ
YÜZEY



GÜVENLİ
ZEMİN



YÜKSEK TRAFİK
DAYANIMI

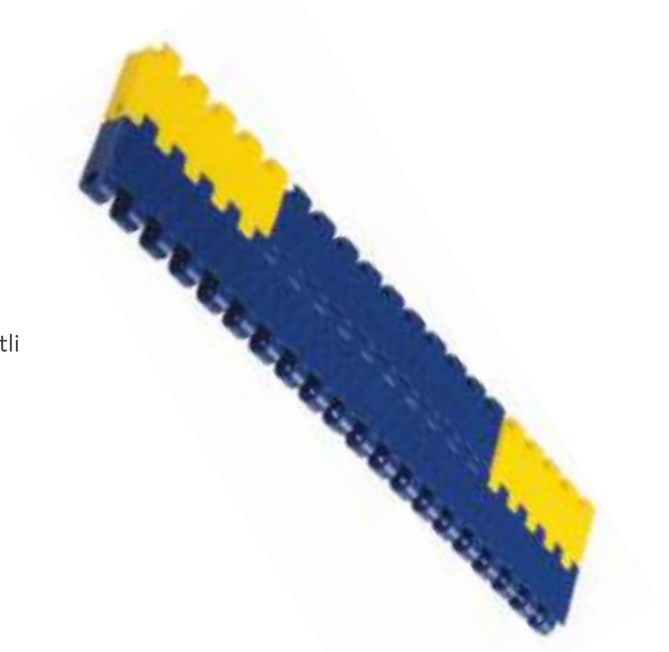


İŞ GÜVENLİĞİ
STANDARTLARINA
UYGUN

BTD01 SW



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeği:	Kapalı, Kaymaz Yüzey
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Yok
Yan Duvar:	Yok
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	No
Renk:	Mavi / Gri / Sarı / Kırmızı
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	9,3 mm / 0.366 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali	POM
Pim Materyali	PA
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft 40250 - 2758
Isı Dayanım Derecesi	°C °F -40 / +93 -40 / +200
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft² 8.1 / 1.67

50mm Single Module Available.



Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	-	-	-	-

Bant Genişliği mm	50,0	76,2	152,4	228,6	304,8	381,0	457,2	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143,0	1219,2
Bant Genişliği inch	1.97	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00	27.00	30.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00	48.00
Bant Genişliği mm	1295,4	1371,6	1447,8	1524,0													
Bant Genişliği inch	51.00	54.00	57.00	60.00													

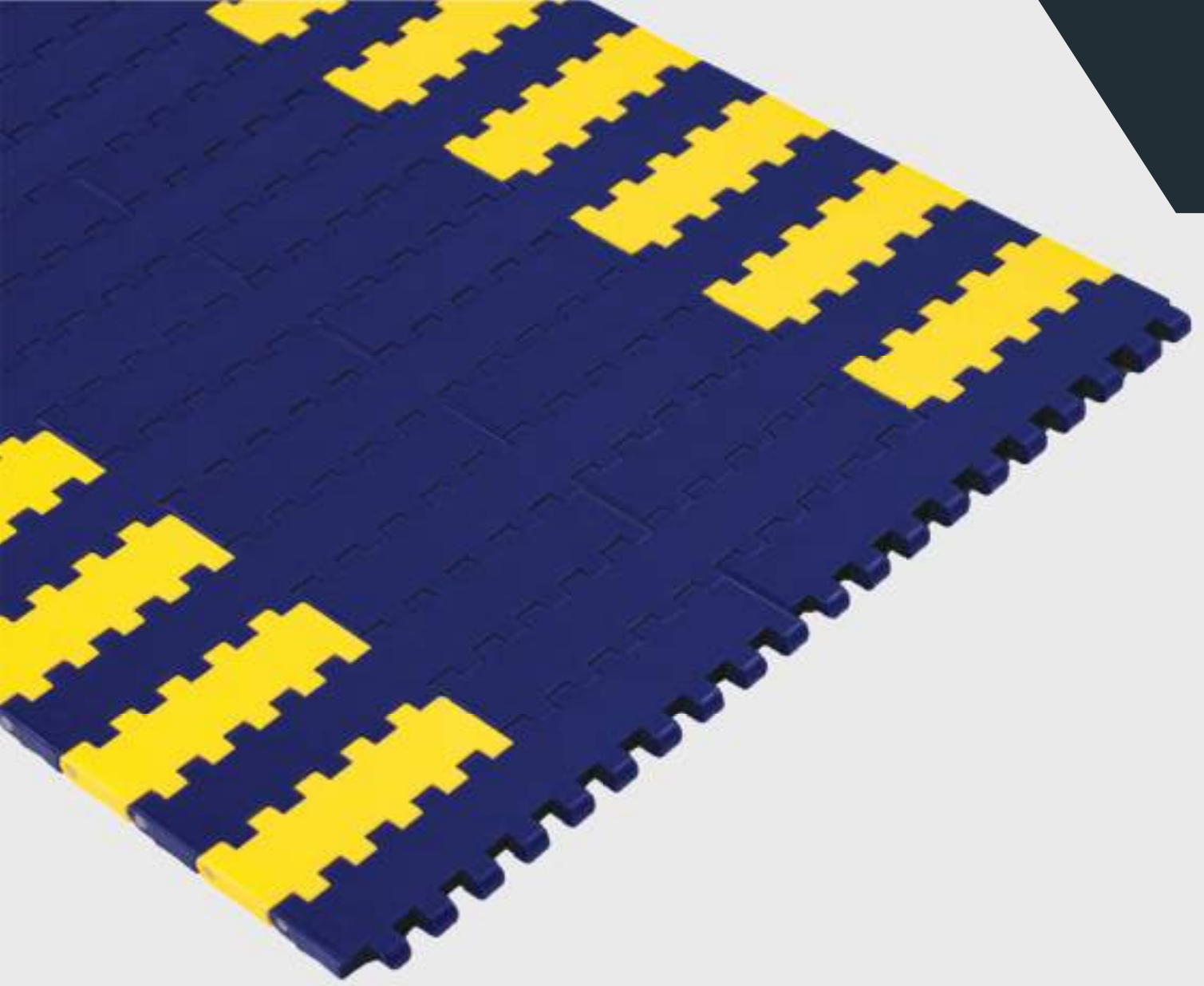
Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Pahlı bant kenarları.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı titreşimi azaltır ve yük kapasitesini artırır.
- Yakın mesafeli transfer uygulamaları.
- Uzun konveyörler için ekstra güçlü, çift yönlü bant.
- Güvenli yürüyüş yüzeyi.

Önemli Notlar

- Standart kayış genişliği 76,2 mm'dir.
- Hassas kayış ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Fiziksel kayış genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha büyüktür.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.





BTD01 SWS

Corrugator Bant Serisi

Corrugator Cardboards Applications

Down stackers, corrugator take off, strap feed

BTD01 SWS



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeı:	Kapalı, Pürüzsüz Yüzeı
Minimum Genişlik:	76,2 mm / 3 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Yok
Yan Duvar:	Yok
Pim:	Ø4,5 mm / 0.177 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Gri / Sarı / Kırmızı
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	8,8 mm / 0.346 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM
Pim Materyali		PA
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	40250 - 2758
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	8.1 / 1.67

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	-	-	-	-

Bant Genişliği mm	76,2	152,4	228,6	304,8	381,0	457,20	533,4	609,6	685,8	762,0	838,2	914,4	990,6	1066,8	1143,0	1219,2	1295,4
Bant Genişliği inch	3.00	6.00	9.00	12.00	15.00	18.00	21.00	24.00	27.00	30.00	33.00	36.00	39.00	42.00	45.00	48.00	51.00
Bant Genişliği mm	1371,6	1447,8	1524,0	1600,0													
Bant Genişliği inch	54.00	57.00	60.00	63.00													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Pahlı bant kenarları.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı titreşimi azaltır ve yük kapasitesini artırır.
- Yakın mesafeli transfer uygulamaları.
- Uzun konveyörler için ekstra güçlü, çift yönlü bant.

Önemli Notlar

- Standart kayış genişliği 76,2 mm'dir.
- Hassas kayış ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Fiziksel kayış genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha büyüktür.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.



BTV01

Modüler Bant Serisi

BTV01 - C
BTV01 - O45

Dişli Çarklar
Aksesuarlar
Mühendislik Bilgilendirme



BTV01 C

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları

- **Et Uygulamaları (Sığır ve Domuz Eti)**

Yağ alma hatları, genel taşıma sistemleri, paketleme hatları, elevatörler

- **Kanatlı Hayvan Uygulamaları**

Kemikten ayırma hatları, trim (düzeltme) hatları, sakatat ve tüy hatları, sınıflandırma hatları, dondurma hatları, elevatörler

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Kontrol masaları, sınıflandırma hatları, trim (düzeltme) hatları

- **Fırıncılık Uygulamaları**

Hamur taşıma sistemleri, soğutma hatları, paketleme hatları

- **Atıştırmalık Gıda Uygulamaları**

Mısır işleme sistemleri

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Toplu besleme sistemleri, elevatörler, kontrol ve ayıklama masaları

- **Otomotiv Uygulamaları**

Otomobil parça üretimi

- **Lastik Üretimi Uygulamaları**

Mikser besleme ve çıkış sistemleri, kalender besleme sistemleri, ekstrüzyon çıkış hatları

- **Ambalaj Uygulamaları**

Etiketleme sistemleri, koli paketleme makineleri, tepsi paketleme sistemleri, paletleme ve depaletleme sistemleri

- **Oluklu Mukavva (Karton) Uygulamaları**

İstif bozucu sistemler (Down Stacker), oluklu mukavva çıkış sistemleri, çember besleme sistemleri

- **Baskı ve Kağıt Uygulamaları**

Baskı makinesi çıkış sistemleri, sarım (wrapping) makinesi çıkış sistemleri

- **İçecek ve Şişeleme Uygulamaları**

Kutu paletleme ve depaletleme, cam şişe paletleme ve depaletleme, PET şişe paletleme ve depaletleme sistemleri

- **Malzeme Taşıma Uygulamaları**

Eğimli taşıma sistemleri, paletleyiciler, paketleme hatları

BTV01 C



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeyi:	Kapalı, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	50 mm / 1.97 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø 5 mm / 0.197 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	10 mm / 0.394 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	32000 - 2192	32000 - 2192	21500 - 1473	18000 - 1233	18000 - 1233	10000 - 685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 -40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	8.4 / 1.71	8.4 / 1.71	8.4 / 1.71	5.5 / 1.13	5.5 / 1.13	5.8 / 1.19

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0
Bant Genişliği inch	1.97	3.94	5.91	7.87	9.84	11.81	13.78	15.75	17.72	19.69	21.65	23.62	25.59	27.56	29.53	31.50	33.46
Bant Genişliği mm	900,0	950,0	1000,0	1050,0													
Bant Genişliği inch	35.43	37.40	39.37	41.34													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Kapalı, düz üst yüzey.
- Yüksek yatay ve dikey dayanıklılık.
- Birçok farklı uygulama için uygunluk.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Yakın transfer uygulamaları.
- Uzun konveyörler için çift yönlü bant.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 50 mm.
- Standart dışı bant aralıkları 16,6 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için -3 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar PP malzeme için -1 mm ila 2 mm ve daha geniş bantlar için %0 ila %0,45.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -2 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,25 ila %0,25.



BTV01 O45

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları

- **Et Uygulamaları**

Dondurma Hatları, Marine Hatları,
Kasa taşıma/elleçleme

- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**

Deri Soyma, Paneleme (Ekmek Kırıntısı Kaplama)
Makineleri ve Derecelendirme Hatları

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Paneleme Makineleri, Süzme Hatları,
Parlatma (Glaze) Hatları, Elevatörler, Dondurma Hatları

- **Unlu Mamul Uygulamaları**

Fırın Giriş - Çıkış, Soğutma Hatları,
Kaplama Hatları, Parlatma (Glaze) Hatları,
Dondurma Hatları, Spiral giriş / çıkış,
Şartlandırma Hatları, Tava taşıma/elleçleme

- **Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları**

Mayalama (Proofer) Hatları, Kazan Girişi,
Fırın Giriş - Çıkış, Soğutma Hatları

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama - Durulama, Süzme,
Haşlama (Blanşing) Hatları, Dondurma Hatları

- **Ambalaj / Paketleme Uygulamaları**

Dolum, Biriktirme Paletleme
Palet Bozma (Depaletizasyon), Kutu Transferi

BTV01 O45



Hatve:	25,4 mm / 1 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	50 mm / 1.97 inch
Açık Alan (%):	33%. (En büyük açıklık 5,5 x 7 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø 5 mm / 0.197 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	10 mm / 0.394 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	24700 - 1692	24700 - 1692	18000 - 1233	14000 - 959	14000 - 959	9000 - 617
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	7.1 / 1.45	7.1 / 1.45	7.1 / 1.45	4.6 / 0.94	4.6 / 0.94	5.1 / 1.04

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	50,0	100,0	150,0	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0
Bant Genişliği inch	1.97	3.94	5.91	7.87	9.84	11.81	13.78	15.75	17.72	19.69	21.65	23.62	25.59	27.56	29.53	31.50	33.46
Bant Genişliği mm	900,0	950,0	1000,0	1050,0													
Bant Genişliği inch	35.43	37.40	39.37	41.34													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Bant drenaj ve hava akışı için optimum açık alan sağlar.
- Ürünlerin daha kolay pişirilmesi, soğutulması ve dondurulması için daha az sürtünme ve ürün teması.
- Kendi kendini temizleyen yüzey sayesinde kir ve oksit birikimi azalır.
- Uzun konveyörler için çift yönlü bant.
- Paslanmaz çelik pim seçeneği, yüksek sıcaklık uygulamaları için bant uzamasını azaltır.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 50 mm.
- Standart dışı bant aralıkları 16,6 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için -5 mm ila -1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,8 ila -%0,3.
- 750 mm'ye (30") kadar PP malzeme için -2 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0,1.



Dişli Çarklar ve Teknik Özellikler



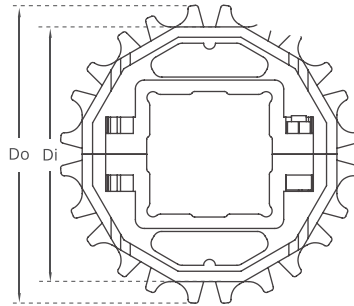
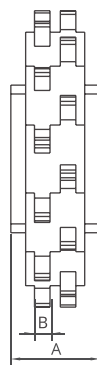
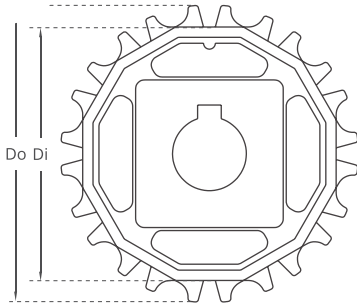
Z15



Z8



Z12-EHT



Kırmızı renkte işaretlenen ürünlerde bölünebilir tip dişli seçeneği bulunmaktadır.

Kalıplanmış Dişli Çark Ölçüleri

Diş NO.	Di mm/inch	Do mm/inch	B mm/inch	A mm/inch	Kare delik (Q) mm/inch		Yuvarlak delik (R) mm/inch		ÜRÜN KODU	
									Kare Tip (Q)	Yuvarlak Tip (R)
Z8*	52,0 / 2.05	67,0 / 2.64	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	25	1	25	1	BTV01SQZ8*POM	BTV01SRZ8*POM
Z10*	69,0 / 2.72	84,0 / 3.31	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTV01SQZ10*POM	BTV01SRZ10*POM
Z12*	85,8 / 3.38	100,8 / 3.97	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30-35	1-1.25	BTV01SQZ12*POM	BTV01SRZ12*POM
Z15*	110,8 / 4.36	125,8 / 4.95	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTV01SQZ15*POM	BTV01SRZ15*POM
Z16	119,1 / 4.69	134,1 / 5.28	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTV01SQZ16*POM	BTV01SRZ16*POM
Z18*	135,6 / 5.34	150,6 / 5.93	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30-35	1-1.25	BTV01SQZ18*POM	BTV01SRZ18*POM
Z20	152,0 / 5.98	167,1 / 6.58	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTV01SQZ20*POM	BTV01SRZ20*POM

*İsteğe bağlı olarak diğer dişli ve göbek ebatları da üretilmektedir. *PA (Poliamid) ve PP (Polipropilen) dişli hammaddesi istek üzerine temin edilebilir.



Clamp



Machined Split Sprocket



Moulded Sprocket



Machined Sprocket

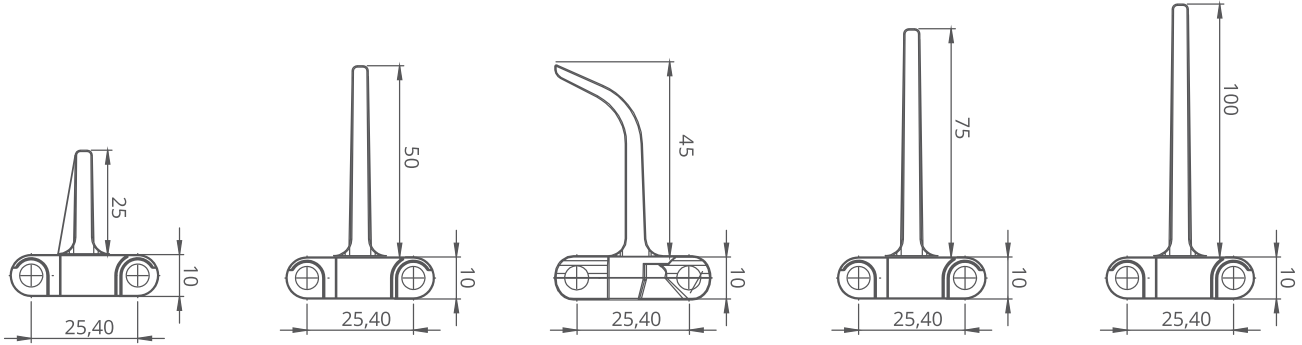
Yapışmaz
TNC
Kanat

TCH
Kanat

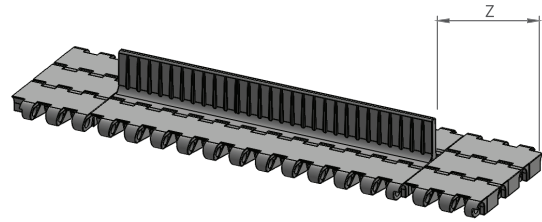
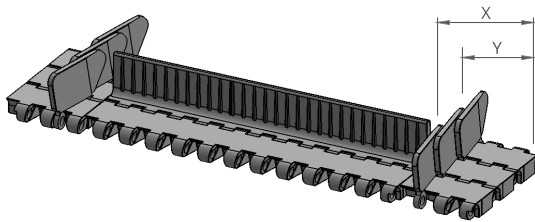


Kanat ve Yan Duvar Ölçüleri

Kanatlar ve Yan Duvarlar				
ÜRETİM KODU	Kanat Yükseklik (mm/inch)	Kanat Genişlik (mm/inch)	ÜRÜN KODU	Yan Duvar Yükseklik (mm/inch)
BTVO1T25	25 / 1	200 / 7.87	BTVO1SW25	25 / 1
BTVO1T50	45 / 1.75	200 / 7.87	BTVO1SW50	50 / 2
BTVO1T75	75 / 3	200 / 7.87	BTVO1SW75	75 / 3
BTVO1T100	100 / 4	200 / 7.87	BTVO1SW100	100 / 4
BTVO1TC50	50 / 2	200 / 7.87	-	-
BTVO1TCH50	50 / 2	200 / 7.87	-	-
BTVO1TNC75	75 / 3	200 / 7.87	-	-
BTVO1TNC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-



100 mm'ye kadar ek kanat boyutları mevcuttur.

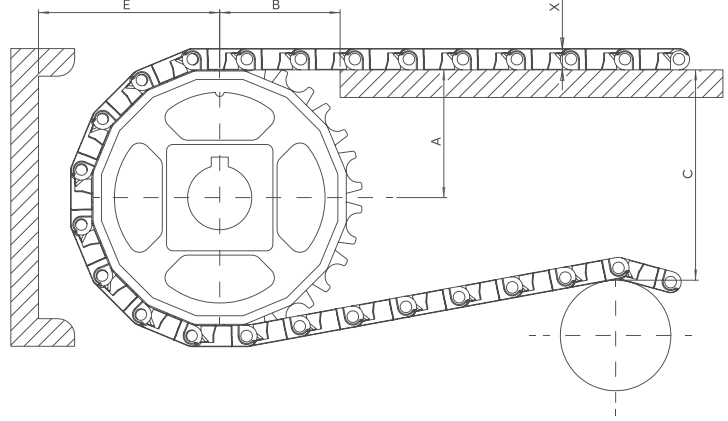


Kanat ve Yan Duvar Teknik Özellikleri

Olası Yan Duvar ve Kanat İzleri	X		Y		Z	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Standart, modül kesimi yok	25,7	1.01	15,2	0.60	33,3	1.31
Standart dışı, modül kesimi yok	34,0	1.34	23,6	0.93	41,7	1.64
Standart, modül kesimi yok	42,3	1.67	31,9	1.26	50,0	1.97
Standart dışı, modül kesimi yok	50,7	1.99	40,2	1.58	58,3	2.30
Standart, modül kesimi yok	59,0	2.32	48,6	1.91	66,7	2.62



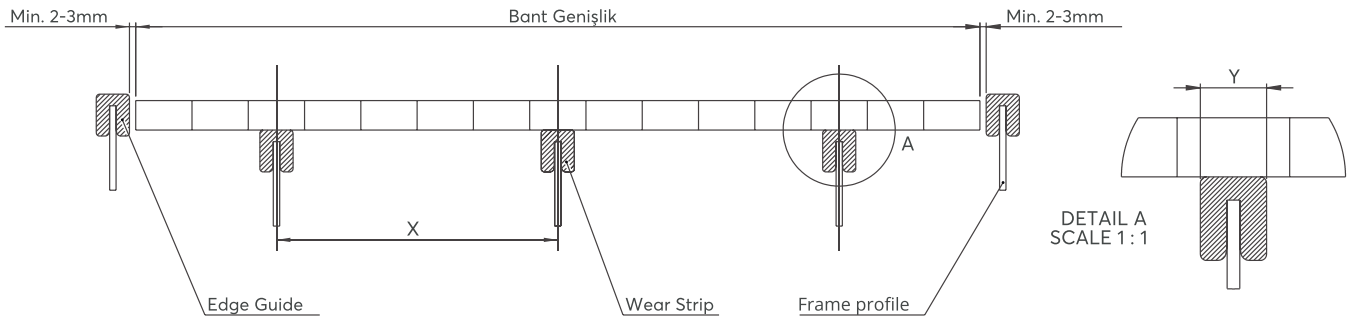
A - $\pm 0,031"$ (1mm)
B - $\pm 0,125"$ (3mm)
C - $\pm$ (Max.)
E - $\pm$ (Min.)



Konveyör Çerçevesi Boyutları

Dişli Çarkların Tanımı			A		B		C		E		X	
Adım Çapı		Diş No.	Aralık (Aşağıdan Yukarıya)		inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
inch	mm		inch	mm								
BTVO1 C, BTVO1 O45												
2.38	60,5	8	1.15	29,2	1.55	39,4	1.95	49,5	1.94	49,2	0.39	10,0
3.07	78,0	10	1.46	37,1	1.77	45,0	2.60	66,1	2.25	57,1	0.39	10,0
3.74	95,0	12	1.76	44,8	1.97	50,1	3.24	82,3	2.55	64,8	0.39	10,0
4.70	119,5	15	2.22	56,4	2.23	56,7	4.18	106,1	3.01	76,4	0.39	10,0
5.02	127,5	16	2.37	60,2	2.38	60,5	4.46	113,2	3.21	81,5	0.39	10,0
5.71	145,0	18	2.73	69,3	2.45	62,3	5.19	131,8	3.51	89,3	0.39	10,0
6.46	164,0	20	3.03	77,0	2.64	67,0	5.82	148,0	3.86	98,0	0.39	10,0

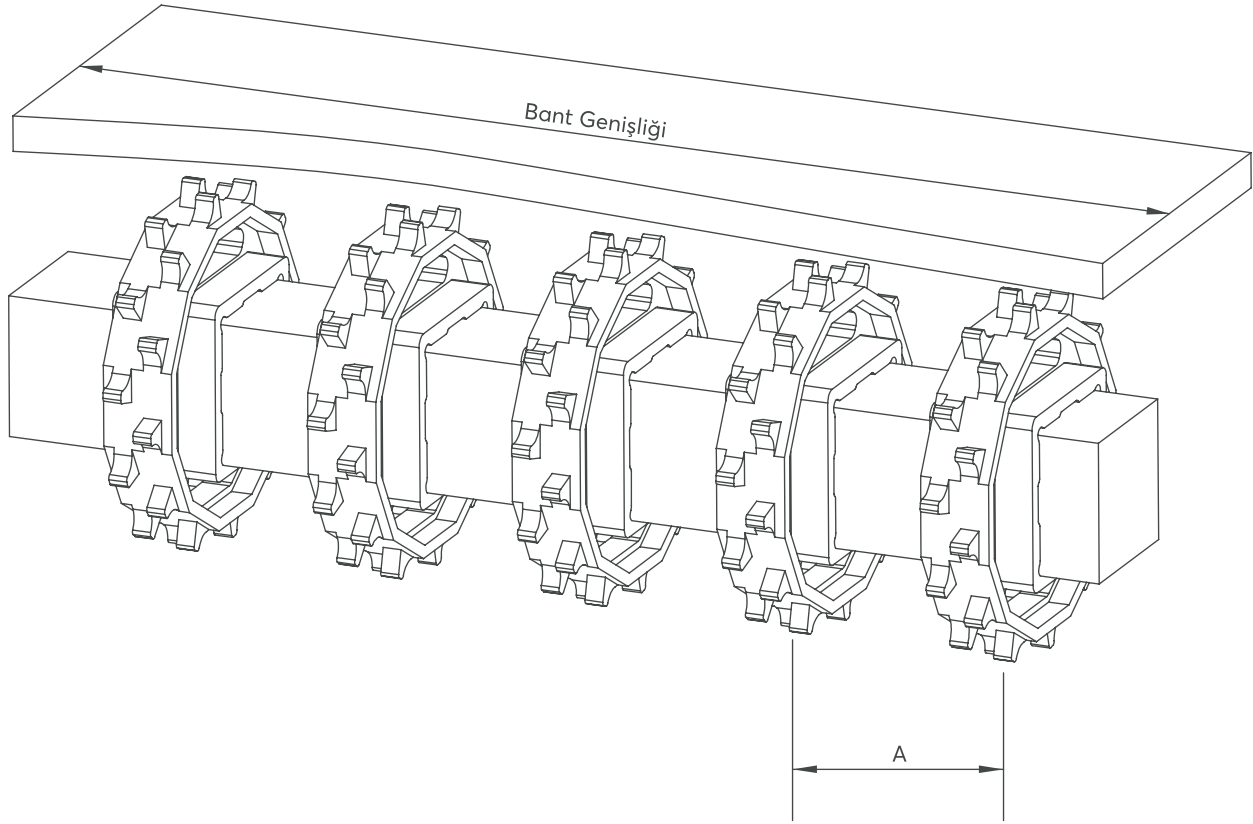
Düz Koşu Bantları İçin Kayar Destek Sistemi



Not: Taşıma yolu aşınma şeritleri (X) arasındaki mesafeler, çalışma koşullarına ve taşınan yüke bağlı olarak değişebilir. Genel olarak, şunları öneririz;

100-200mm for 2" belts
100-145mm for 1" belts
100-145mm for 0,5" belts
70-120mm for 0,3" belts

Özel uygulamalar için lütfen Belthor temsilcileriyle iletişime geçin.



Dişli ark Düzene

Standart Bant Genişliği		Mil başına dişli çark sayısı		A (mm/inch)	
mm	inch	Tahrik Mili	Dönüş Mili	Min.	Max.
150,0	6.0	2	2	50/2	120/4.7
200,0	8.0	2	2	50/2	120/4.7
250,0	10.0	3	2	50/2	120/4.7
300,0	12.0	3	2	50/2	120/4.7
350,0	14.0	3	3	50/2	120/4.7
400,0	16.0	4	3	50/2	120/4.7
450,0	18.0	4	3	50/2	120/4.7
500,0	20.0	5	4	50/2	120/4.7
550,0	22.0	5	4	50/2	120/4.7
600,0	24.0	6	5	50/2	120/4.7
700,0	26.0	7	5	50/2	120/4.7
800,0	28.0	8	6	50/2	120/4.7
900,0	30.0	9	7	50/2	120/4.7
1000,0	32.0	10	7	50/2	120/4.7

Not: Dişli sayısı, kayışın taşıdığı yüke bağlıdır.

BTT02

Modüler Bant Serisi

BTT02 - C
BTT02 - O23
BTT02 - O35
BTT02 - O11
BTT02 - O13
BTT02 - DT
BTT02 - O35 BT

Dişli Çarklar
Aksesuarlar
Mühendislik Bilgilendirme



BTT02 C

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları

• Et Uygulamaları

Kesim - İç Organ Çıkarma,
Parçalama/Kesim Hatları,
Kemik Sıyırma Hatları,
Kemik Uzaklaştırma,
Karkas Temizleme/Kuşhane Hatları,
Kırpıntı/Düzeltme (Trim) Hatları

• Kümes Hayvanları Uygulamaları

Canlı Kümes Hayvanları,
Kesim - İç Organ Çıkarma, Deri Soyma,
Parçalama, Soğutucu Çıkışı, Kuş/Ürün Biriktirme,
Dondurma Hatları, Elevatör

• Deniz Ürünleri Uygulamaları

Kırpıntı/Düzeltme (Trim) Hatları,
Kontrol Masaları, Parlatma (Glaze), Elevatör

• Unlu Mamul Uygulamaları

Sıralı Hamur Taşıma/İşleme, Laminasyon (Katmanlama) Hatları

• Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları

Patates İşleme

• Meyve ve Sebze Uygulamaları

Dökme/Yığın Besleme, Elevatör, Kontrol ve Ayıklama Masası, Dolum

• Teleski / Telesiyej Konveyörleri

Teleski / Telesiyej Konveyörleri

• Ambalaj / Paketleme Uygulamaları

Dökme Eğimli Konveyörler, Yatay Kutu Taşıma

BTT02 C



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzeği:	Kapalı, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	100 mm / 3.94 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.276 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	16 mm / 0.630 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE	PE
Pim Materyali		PA	POM	PE	PP	POM	POM	PE
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	18000 - 1233	18000 - 1233	18000 - 1233	10000 -685	10000 -685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +65 -40 / +150	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150	-70 / +65 -50 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	9.0 / 1.85	9.0 / 1.85	9.4 / 1.93	9.4 / 1.93

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Kolay temizlenebilir, temizlik için gereken arıza süresini %70 azaltır.
- Yakın transfer uygulamaları.
- Bakteri üremesini azaltır.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Güçlü ve kalın ürün destekleri, kırılmadan daha fazla yük taşımaya olanak tanır.
- Banda düşen ağır cisimlere karşı darbe direnci.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm'dir.
- Standart dışı bant aralıkları 20 mm'dir.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0.
- 750 mm'ye (30") kadar PP malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,3 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0.



BTT02 O23

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları

- **Et Uygulamaları**

Karkas Temizleme/Kuşhane Hatları,
Kırpıntı/Düzeltilme (Trim) Hatları,
Elevatör, Metal Dedektörü

- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**

Parçalama Hatları, Kemik Sıyırma Hatları,
Soğutucu Çıkışı, Yeniden Asma (Rehang) / Kuş Biriktirme,
Dondurma Hatları, Elevatörler

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Süzme, Elevatör

- **Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları**

Mısır Süzme

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama / Durulama, Süzme, Soyma,
Elevatör, Haşlama (Blanşing)

BTT02 O23



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzei:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	100 mm / 3.94 inch
Açık Alan (%):	22%. (En büyük açıklık 3 x 12 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.276 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	16 mm / 0.630 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE	PE
Pim Materyali		PA	POM	PE	PP	POM	POM	PE
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	18000 - 1233	18000 - 1233	18000 - 1233	10000 -685	10000 -685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +65 -40 / +150	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150	-70 / +65 -50 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	9.0 / 1.85	9.0 / 1.85	9.4 / 1.93	9.4 / 1.93

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Benzersiz dişli çark bağlantısı - hassas indeksleme, kolay temizlik.
- Soğutma ve drenaj uygulamalarında performansı optimize etmek için farklı açıklıklar.
- Kolay temizlik, temizlik için gereken arıza süresini %70 azaltır.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Bakteri oluşumunu azaltır.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm'dir.
- Standart dış bant aralıkları 20 mm'dir.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için -3 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,3 ila %0,3.
- 750 mm'ye (30") kadar PP malzeme için -2 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,3 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0.



BTT02 O35

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları

- **Unlu Mamul Uygulamaları**

Fırın Giriş/Çıkış, Soğutma Hatları,
Kaplama Hatları, Parlatma (Glaze) Hatları,
Dondurma Hatları, Şartlandırma Hatları

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Paneleme (Ekmek Kırıntısı Kaplama) Makineleri,
Süzme Hatları

- **Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları**

Mayalama (Proofer) Hatları, Kazan Girişi,
Fırın Giriş / Çıkış, Soğutma Hatları

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama / Durulama, Süzme

- **Lastik İmalatı Uygulamaları**

Mikser Giriş / Çıkış, Ekstrüzyon Duş Hatları,
Eğimli Soğutma (Yukarı Doğru),
Eğimli Soğutma (Aşağı Doğru), Yatay Soğutma

BTT02 O35



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	200 mm / 7.87 inch
Açık Alan (%):	35%. (En büyük açıklık 9 x 12 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.276 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	16 mm / 0.630 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	25500 - 1746	25500 - 1746	24500 - 1678	17500 - 1200	17500 - 1200	10000 - 684
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 -40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	11.0 / 2.25	11.0 / 2.25	11.0 / 2.25	7.5 / 1.54	7.5 / 1.54	8.0 / 1.65

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Bant, drenaj ve hava akışı için optimum açık alan sağlar.
- Daha az sürtünme ve ürün teması sayesinde ürünlerin kolayca pişirilmesi, soğutulması ve dondurulması.
- Kendi kendini temizleyen yüzey sayesinde kir ve oksit birikimi azalır.
- Kolay temizlik, temizlik için gereken bekleme süresini %70 azaltır.

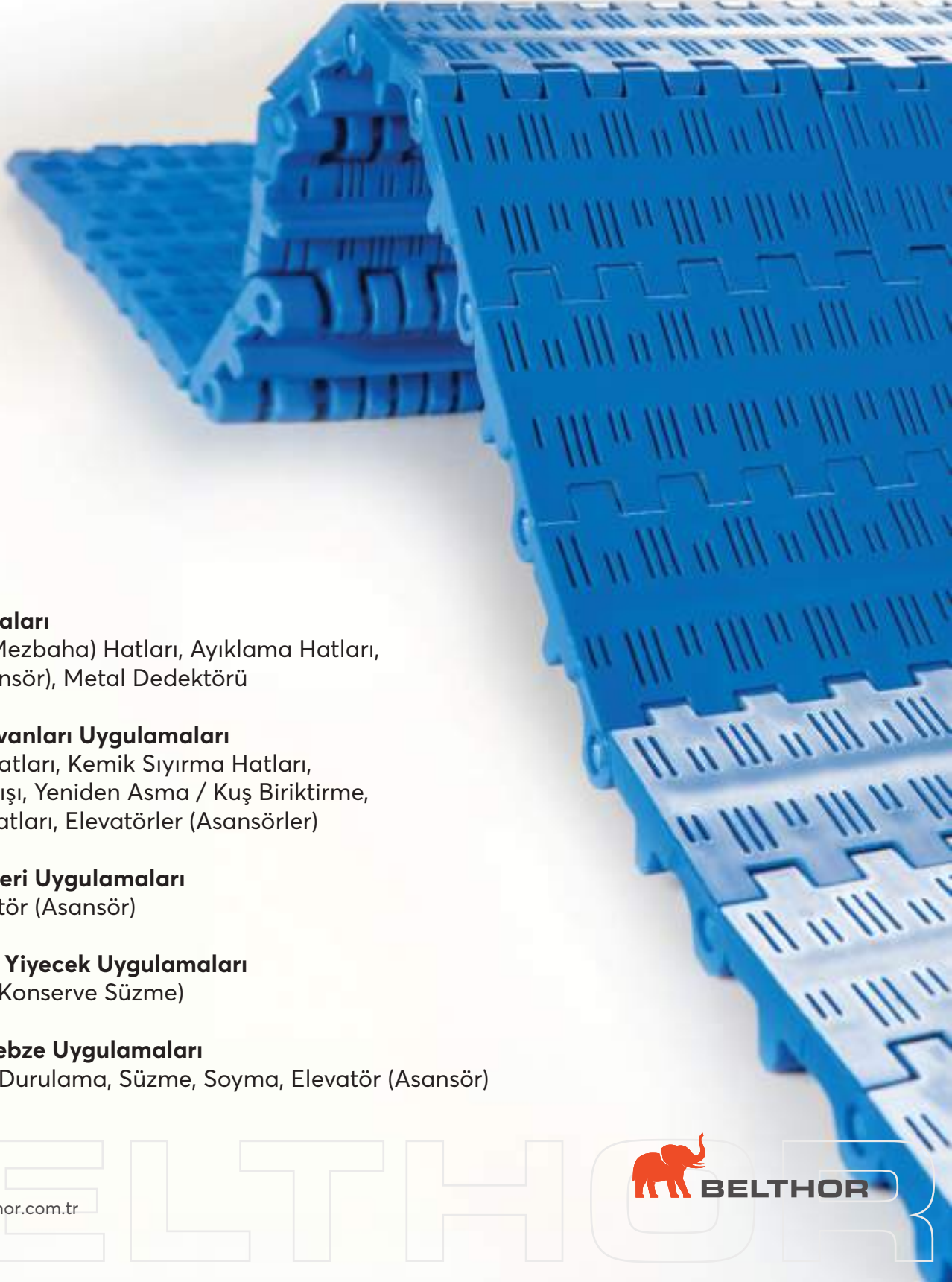
Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm.
- Standart dışı bant aralıkları 20 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel ham maddeler ve ek renkler mevcuttur.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için 0 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için %0 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,3 ila %0.



BTT02 O11

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Et Uygulamaları**

Giyindirme (Mezbaha) Hatları, Ayıklama Hatları, Elevatör (Asansör), Metal Dedektörü

- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**

Parçalama Hatları, Kemik Sıyırma Hatları, Soğutucu Çıkışı, Yeniden Asma / Kuş Biriktirme, Dondurma Hatları, Elevatörler (Asansörler)

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Süzme, Elevatör (Asansör)

- **Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları**

Kutu Süzme (Konserve Süzme)

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama / Durulama, Süzme, Soyma, Elevatör (Asansör)

BTT02 O11



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, File Üst Yüzey
Minimum Genişlik:	200 mm / 7.87 inch
Açık Alan (%):	11%. (En büyük açıklık 1,2 x 12 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.276 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	16 mm / 0.630 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		PP	PP	PE	PE
Pim Materyali		PP	POM	POM	PE
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	18000 - 4100	18000 - 4100	10000 - 685	10000 - 685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 -40 / +200	-40 / +65 -40 / +150	-70 / +65 +40 / +220
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	7.8 / 1.60	7.8 / 1.60	8.3 / 1.70	8.3 / 1.70

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Benzersiz dişli çark bağlantısı - hassas indeksleme, kolay temizlik. Soğutma ve boşaltmada performansı optimize etmek için farklı açıklıklar.
- Kolay temizlik, temizlik için gereken arıza süresini %70 azaltır.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Bakteri oluşumunu azaltır.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm'dir.
- Standart dışı bant aralıkları 20 mm'dir.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için 0 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için %0 ila %0,1.



BTT02 O13

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları

- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**

Parçalama Hatları, Kemik Sıyırma Hatları,
Soğutucu Çıkışı, Yeniden Asma / Kuş Biriktirme,
Dondurma Hatları, Elevatörler (Asansörler)

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Süzme, Elevatör (Asansör)

- **Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları**

Kutu Süzme (Konserve Süzme)

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama / Durulama, Süzme,
Soyma, Elevatör (Asansör)

BTT02 O13



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	200 mm / 7.87 inch
Açık Alan (%) :	13%. (En büyük açıklık Ø3,8 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.276 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	16 mm / 0.630 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE	PE
Pim Materyali		PA	POM	PE	PP	POM	POM	PE
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	18000 - 1233	18000 - 1233	18000 - 1233	10000 -685	10000 -685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +65 -40 / +150	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150	-70 / +65 -50 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	9.0 / 1.85	9.0 / 1.85	9.4 / 1.93	9.4 / 1.93

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Benzersiz dişli çark bağlantısı - hassas indeksleme, kolay temizlik.
- Soğutma ve boşaltma uygulamalarında performansı optimize etmek için farklı açıklıklar.
- Kolay temizlik, temizlik için gereken arıza süresini %70 azaltır.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Bakteri üremesini azaltır.

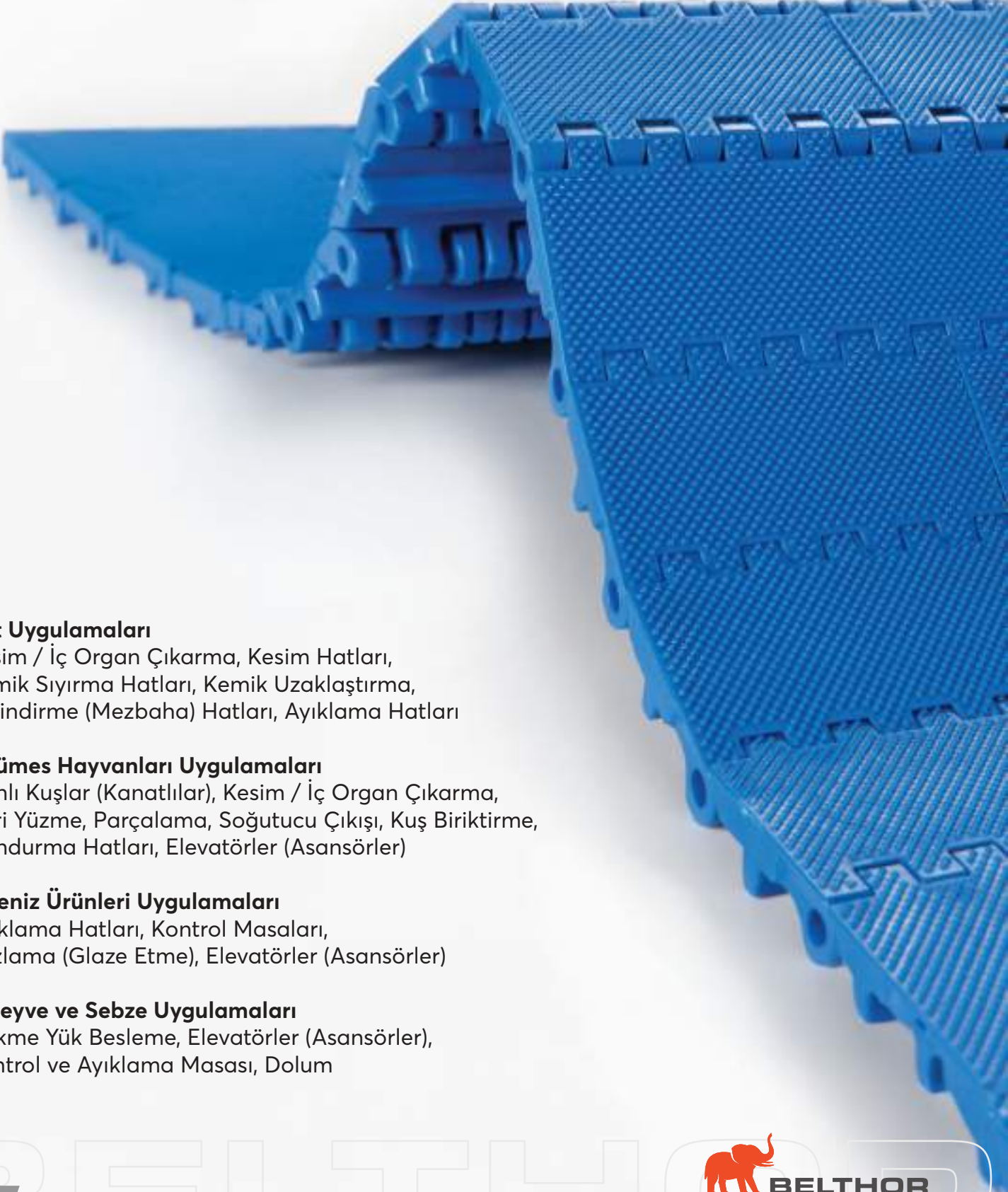
Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm.
- Standart olmayan bant aralıkları 20 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için 0 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için %0 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için %0,3 ila %0.



BTT02 DT

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Et Uygulamaları**

Kesim / İç Organ Çıkarma, Kesim Hatları,
Kemik Sıyırma Hatları, Kemik Uzaklaştırma,
Giyindirme (Mezbaha) Hatları, Ayıklama Hatları

- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**

Canlı Kuşlar (Kanatlılar), Kesim / İç Organ Çıkarma,
Deri Yüzme, Parçalama, Soğutucu Çıkışı, Kuş Biriktirme,
Dondurma Hatları, Elevatörler (Asansörler)

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Ayıklama Hatları, Kontrol Masaları,
Buzlama (Glaze Etme), Elevatörler (Asansörler)

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Dökme Yük Besleme, Elevatörler (Asansörler),
Kontrol ve Ayıklama Masası, Dolum

BTT02 DT



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzeyi:	Kapalı, Elmas Üst Yüzey
Minimum Genişlik:	200 mm / 7.87 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.276 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	17 mm / 0.669 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE	PE
Pim Materyali		PA	POM	PE	PP	POM	POM	PE
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	18000 - 1233	18000 - 1233	18000 - 1233	10000 -685	10000 -685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +65 -40 / +150	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150	-70 / +65 -50 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	9.0 / 1.85	9.0 / 1.85	9.4 / 1.93	9.4 / 1.93

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Kolay temizlik, temizlik süresi için arıza süresini %70 azaltır. - Yakın ve yapışkan transfer uygulamaları. Azaltılmış temas yüzeyi sayesinde yapışmaz.
- Bakteri üremesini azaltır.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Güçlü ve kalın ürün destekleri, kırılmadan daha fazla yük taşımaya olanak tanır.
- Banda düşen ağır cisimlere karşı darbe direnci.

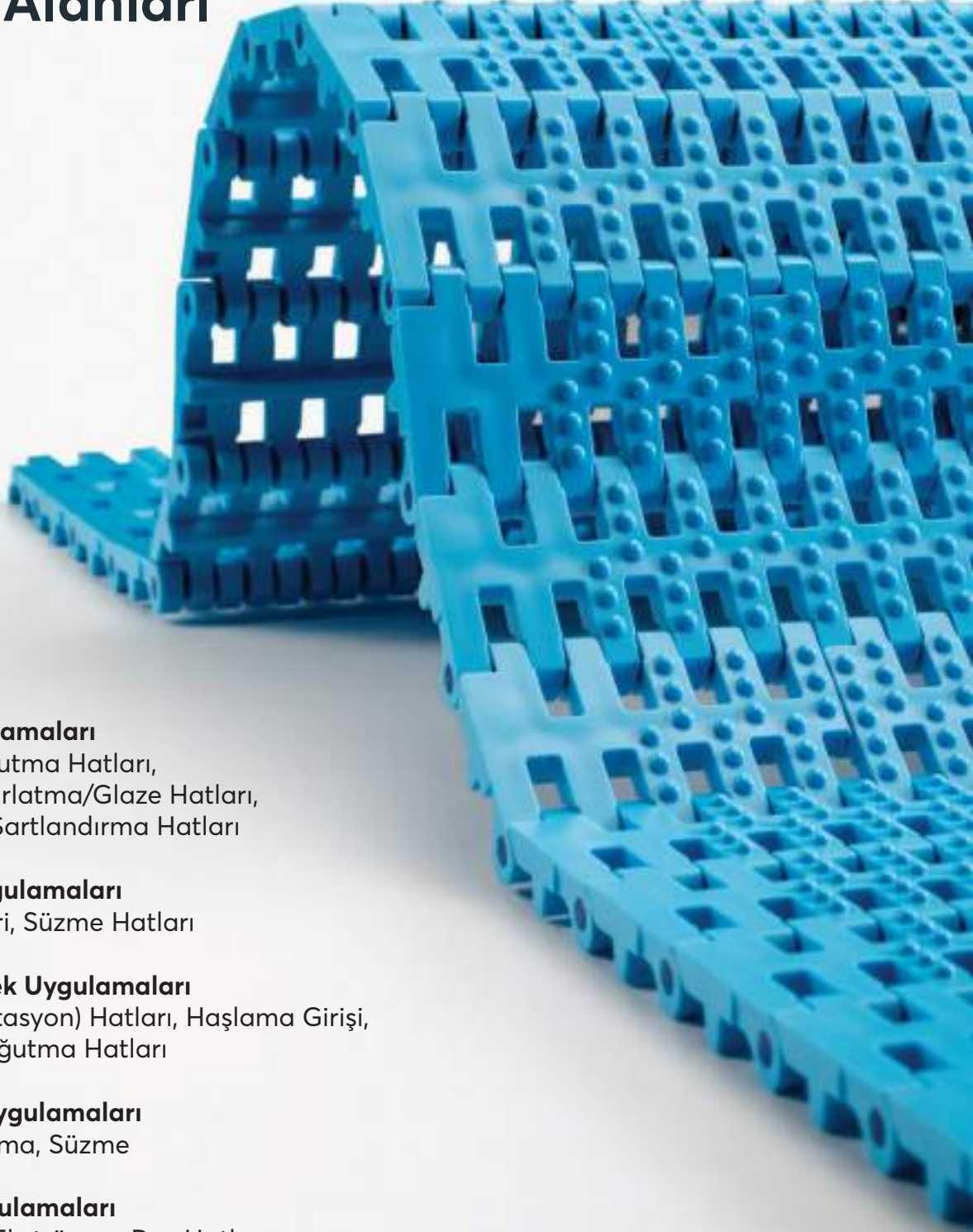
Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm.
- Standart olmayan bant aralıkları 20 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,3 ila %0.



BTT02 O35NT

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



- **Unlu Mamul Uygulamaları**

Fırın Giriş/Çıkış, Soğutma Hatları,
Kaplama Hatları, Parlatma/Glaze Hatları,
Dondurma Hatları, Şartlandırma Hatları

- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**

Paneleme Makineleri, Süzme Hatları

- **Atıştırmalık Yiyecek Uygulamaları**

Mayalama (Fermantasyon) Hatları, Haşlama Girişi,
Fırın Giriş / Çıkış, Soğutma Hatları

- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**

Ön Yıkama / Durulama, Süzme

- **Lastik İmalatı Uygulamaları**

Mikser Giriş / Çıkış, Ekstrüzyon Duş Hatları,
Eğimli Soğutma, Düşüş Eğilimli Soğutma,
Yatay Soğutma

BTT02 O35NT



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, Çıkıntılı Üst Yüzey
Minimum Genişlik:	200 mm / 7.87 inch
Açık Alan (%):	35%. (En büyük açıklık 9 x 12 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.275 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	18.5 mm / 0.728 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE
Pim Materyali		PA	POM	PP	PP	POM	POM
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	25500 - 1746	25500 - 1746	24500 - 1678	17500 - 1200	17500 - 1200	10000 - 684
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +93 +40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 -40 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	11.0 / 2.25	11.0 / 2.25	11.0 / 2.25	7.5 / 1.54	7.5 / 1.54	8.0 / 1.65

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Bant, drenaj ve hava akışı için optimum açık alan sağlar.
- Daha az sürtünme ve ürün teması sayesinde ürünlerin kolayca pişirilmesi, soğutulması ve dondurulması sağlanır.
- Azaltılmış temas yüzeyi sayesinde yapışmaz.
- Kendi kendini temizleyen yüzey sayesinde kir ve oksit birikimi azalır.
- Kolay temizlenir, temizlik için gereken bekleme süresini %70 azaltır.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm.
- Standart dışı bant aralıkları 20 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel ham maddeler ve ek renkler mevcuttur.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için 0 mm ila 1 mm ve daha geniş bantlar için %0 ila %0,1.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,3 ila %0.



BTT02 NT

Modüler Bant Serisi Kullanım Alanları



• Et Uygulamaları

Kesim / İç Organ Çıkarma (Eviserasyon),
Kesim Hatları, Kemik Sıyırma Hatları,
Kemik Taşıma/Uzaklaştırma, Parçalama ve
Temizleme Hatları, Yağ/Sinir Ayıklama (Trim) Hatları

• Kümes Hayvanları Uygulamaları

Canlı Hayvan Kabul, Kesim / İç Organ Çıkarma (Eviserasyon),
Deri Yüzme, Parçalama, Soğutma Tüneli Çıkışı,
Ürün Biriktirme, Şoklama/Dondurma Hatları,
Elevatörler (Dikey Taşıyıcılar)

• Deniz Ürünleri Uygulamaları

Ayıklama ve Temizleme Hatları, Kontrol Masaları,
Buzlama (Glaze) İşlemi, Elevatörler (Dikey Taşıyıcılar)

• Meyve ve Sebze Uygulamaları

Dökme Besleme, Elevatörler (Dikey Taşıyıcılar),
Kontrol ve Seçme/Ayıklama Masası, Dolum

BTT02 NT



Hatve:	50,8 mm / 2 inch
Bant Yüzei:	Yakın, Çıkıntılı Üst Yüzey
Minimum Genişlik:	200 mm / 7.87 inch
Açık Alan (%):	0%
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø7 mm / 0.275 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Renk:	Mavi / Beyaz
Temizlenebilirlik:	Harika
Bant Kalınlığı:	18,5 mm / 0.728 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	POM	PP	PP	PE	PE
Pim Materyali		PA	POM	PE	PP	POM	POM	PE
Bant Dayanıklılığı	N/m lb/ft	30000 -2055	30000 -2055	18000 - 1233	18000 - 1233	18000 - 1233	10000 -685	10000 -685
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +65 -40 / +150	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200	-40 / +65 +40 / +150	-70 / +65 -50 / +150
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	13.5 / 2.77	9.0 / 1.85	9.0 / 1.85	9.4 / 1.93	9.4 / 1.93

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
90	3.5	100	4	150	6	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	300,0	400,0	500,0	600,0	700,0	800,0	900,0	1000,0	1100,0	1200,0	1300,0	1400,0	1500,0	1600,0	1700,0	1800,0
Bant Genişliği inch	7.87	11.81	15.75	16.69	23.62	27.56	31.50	35.43	39.37	43.31	47.24	51.18	55.12	59.06	62.99	66.93	70.87
Bant Genişliği mm	1900,0	2000,0	2100,0	2200,0													
Bant Genişliği inch	74.80	78.74	82.68	86.61													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Kolay temizlenir, temizlik için gereken arıza süresini %70 azaltır.
- Yakın ve yapışkan transfer uygulamaları için uygundur. Azaltılmış temas yüzeyi sayesinde yapışmaz.
- Bakteri üremesini azaltır.
- Benzersiz dişli çark bağlantısı - daha yüksek ürün yükü ve daha uzun konveyörler.
- Güçlü ve kalın ürün destekleri, kırılmadan daha fazla yük taşımaya olanak tanır.
- Banda düşen ağır cisimlere karşı darbe direnci.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 100 mm'dir.
- Standart dışı bant aralıkları 20 mm'dir.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PE malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için %0,4 ila %0.
- 750 mm'ye (30") kadar PP malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için %0,4 ila %0.



Dışlı Çarklar ve Teknik Özellikler



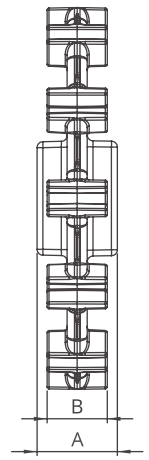
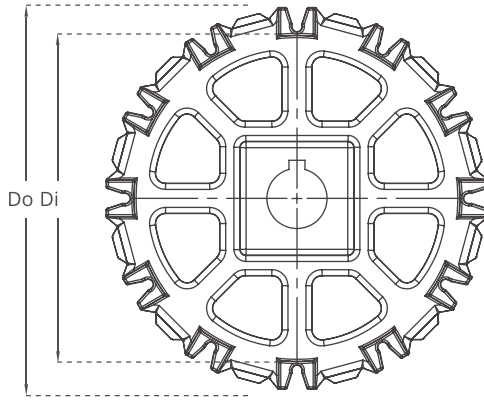
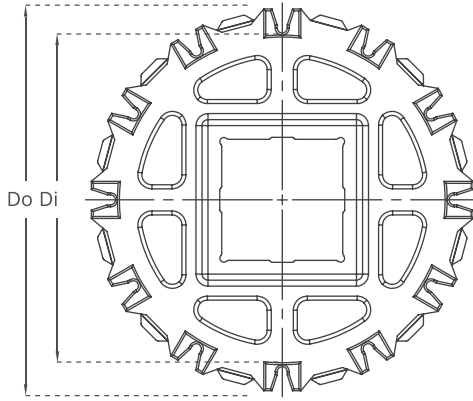
Z10



Z10



Z12



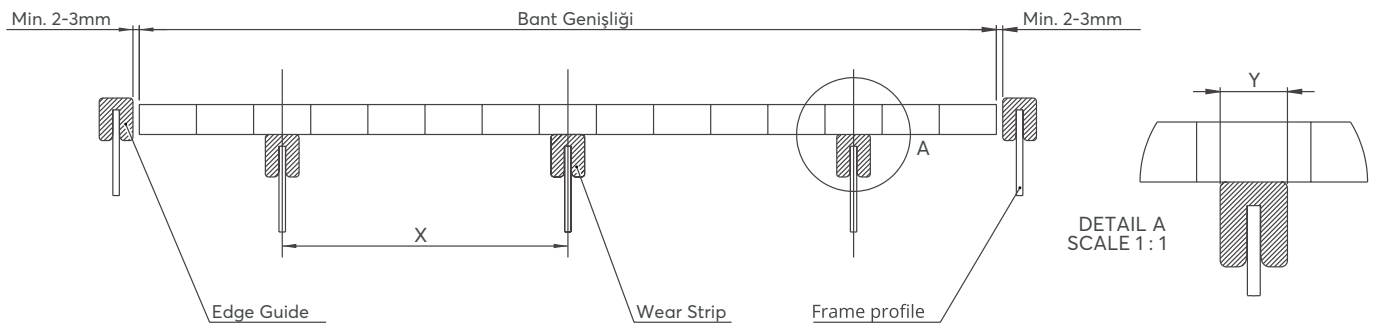
Standart Kalıplı Dışlı Çark Ölçüleri

DİŞ NO.	Di mm/inch	Do mm/inch	B mm/inch	A mm/inch	Kare delik (Q) mm/inch				Yuvarlak delik (R) mm/inch				ÜRÜN KODU	
													Kare Tip (Q)	Yuvarlak Tip (R)
Z6	72,9 / 2.87	90,2 / 3.54	30,0 / 1.18	40,0 / 1.57	40	1.5	25-30	1-1.25	BTT02SQZ6*PA				BTT02SRZ6*PA	
Z8	107,1 / 4.22	124,6 / 4.91	30,0 / 1.18	40,0 / 1.57	40	1.5	25-30	1-1.25	BTT02SQZ8*PA				BTT02SRZ8*PA	
Z10	141,6 / 5.57	158,2 / 6.22	30,0 / 1.18	40,0 / 1.57	40-60	1.5-2.5	30	1.25	BTT02SQZ10*PA				BTT02SRZ10*PA	
Z12	174,6 / 6.87	191,1 / 7.52	30,0 / 1.18	40,0 / 1.57	40-60	1.5-2.5	30	1.25	BTT02SQZ12*PA				BTT02SRZ12*PA	

*Diğer dişli ve göbek ebatları talep üzerine üretilmektedir.

*POM (Asetal) ve PP (Polipropilen) dişli çark hammaddesi talep üzerine temin edilebilir.

Düz Koşu Bantları İçin Kayar Destek Sistemi



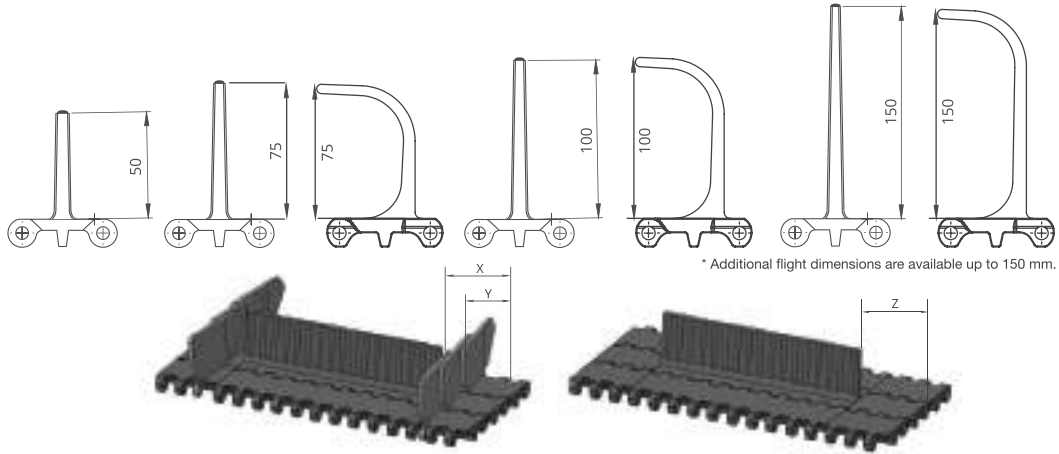
Not: Taşıma yolu aşınma şeritleri (X) arasındaki mesafeler, çalışma koşullarına ve taşınan yüke bağlı olarak değişebilir. Genel olarak, şunları öneririz;

100-200mm for 2" belts
100-145mm for 1"belts
100-145mm for 0,5" belts
70-120mm for 0,3" belts



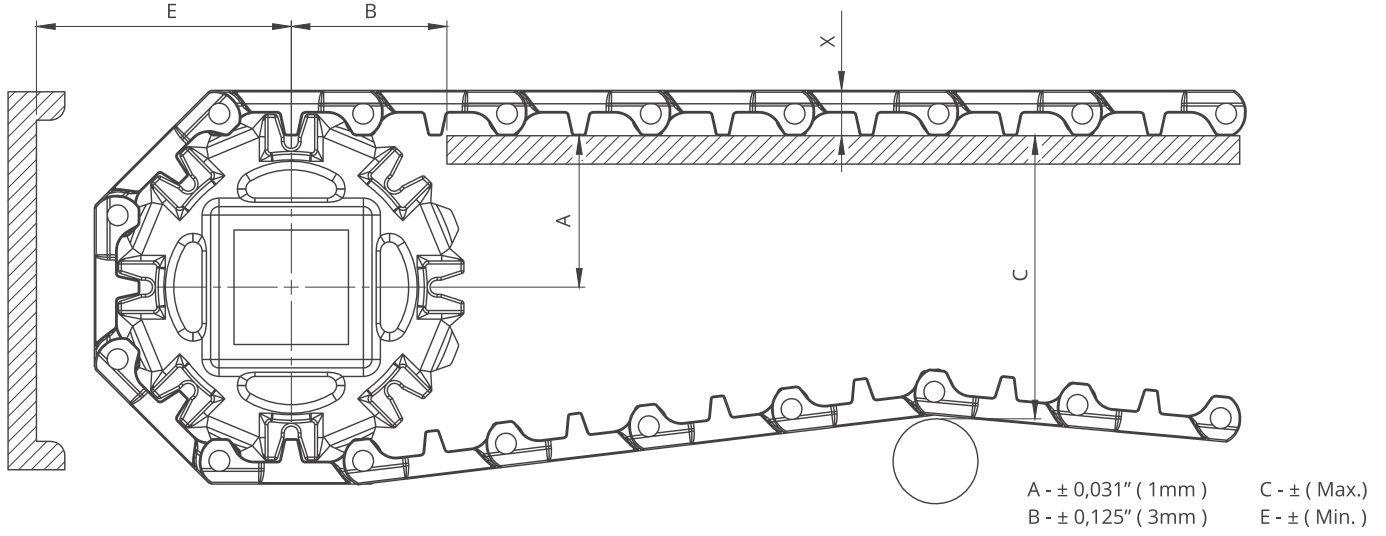
Kanat ve Yan Duvar Ölçüleri

Kanatlar ve Yan Duvarlar				
ÜRÜN KODU	Kanat Yükseklik (mm/inch)	Kanat Genişlik (mm/inch)	ÜRÜN KODU	Yan Duvar Yükseklik (mm/inch)
BTT02T25	25 / 1	200 / 7.87	BTT02SW25	25 / 1
BTT02T50	50 / 2	200 / 7.87	BTT02SW50	50 / 2
BTT02T75	75 / 3	200 / 7.87	BTT02SW75	75 / 3
BTT02T100	100 / 4	200 / 7.87	BTT02SW100	100 / 4
BTT02T150	150 / 6	200 / 7.87	-	-
BTT02TC75	75 / 3	200 / 7.87	-	-
BTT02TC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
BTT02TC150	150 / 6	200 / 7.87	-	-
BTT02TCC75	75 / 3	200 / 7.87	-	-
BTT02TCC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
BTT02TCC150	150 / 6	200 / 7.87	-	-
BTT02TNC100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
BTT02TCH100	100 / 4	200 / 7.87	-	-
BTT02TCCH100	100 / 4	200 / 7.87	-	-



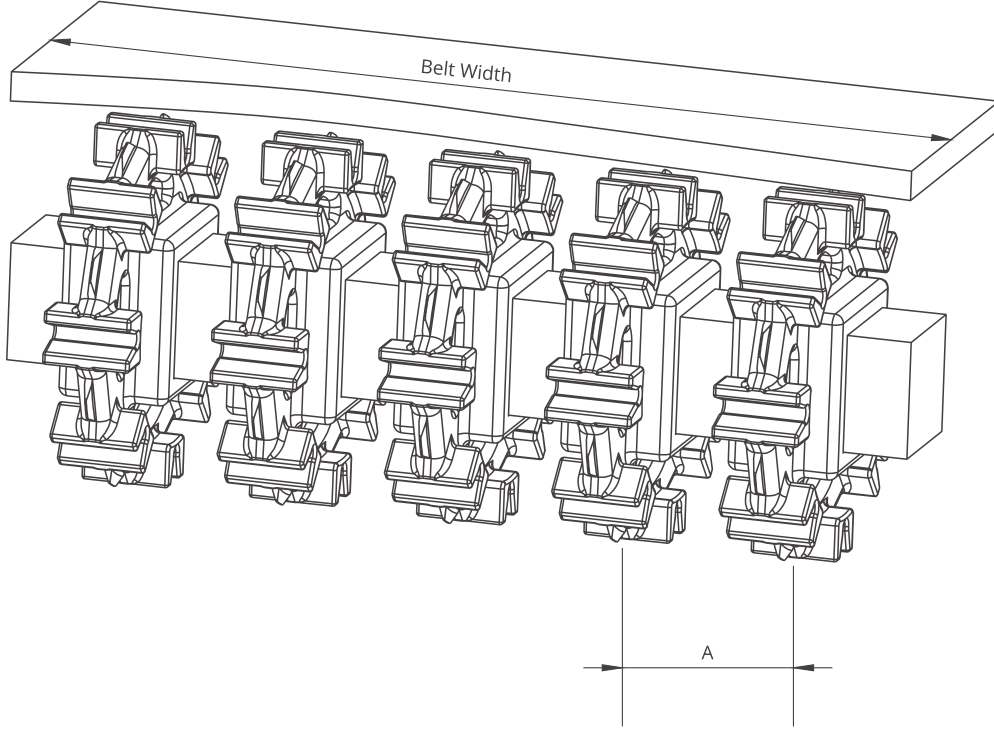
Yan Duvar Teknik Özellikleri

Olası Yan Duvar ve Kanat İzleri	X		Y		Z	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Standart, modül kesimi yok	30,1	1.18	18,3	0.72	40,0	1.57
Standart dışı, modül kesimi yok	40,1	1.58	28,3	1.12	50,0	1.97
Standart dışı, modül kesimi yok	50,1	1.97	38,3	1.51	60,0	2.36
Standart dışı, modül kesimi yok	60,1	2.36	48,3	1.90	70,0	2.76
Standart dışı, modül kesimi yok	70,1	2.76	58,3	2.30	80,0	3.15
Standart dışı, modül kesimi yok	80,1	3.15	68,3	2.69	90,0	3.54



Konveyör Çerçevesi Boyutları

Dişli Çarkların Tanımı			A		B		C		E		X		
Adım Çapı		No.Teeth	Aralık (Aşağıdan Yukarıya)		inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	
			inch	mm									
inch	mm		inch	mm									
BTT02 C, BTT02 O22, BTT02 O13, BTT02 O11, BTT02 O35													
3.23	82,0		6	1.70	43,3	1.72	43,8	2.92	74,3	2.73	69,3	0.63	16,0
4.57	116,0	8	2.34	59,4	2.08	52,7	4.23	107,4	3.36	85,4	0.63	16,0	
5.91	150,0	10	2.96	75,3	2.38	60,5	5.52	140,3	3.99	101,3	0.63	16,0	
7.23	183,6	12	3.65	92,8	2.58	65,5	6.87	174,6	4.68	118,8	0.63	16,0	
BTT02 DT													
3.23	82,0	6	1.70	43,3	1.72	43,8	2.92	74,3	2.73	69,3	0.67	17,0	
4.57	116,0	8	2.34	59,4	2.08	52,7	4.23	107,4	3.36	85,4	0.67	17,0	
5.91	150,0	10	2.96	75,3	2.38	60,5	5.52	140,3	3.99	101,3	0.67	17,0	
7.23	183,6	12	3.65	92,8	2.58	65,5	6.87	174,6	4.68	118,8	0.67	17,0	
BTT02 O35BT													
3.23	82,0	6	1.70	43,3	1.72	43,8	2.83	71,8	2.83	71,8	0.73	18,5	
4.57	116,0	8	2.34	59,4	2.08	52,7	4.13	104,9	3.46	87,9	0.73	18,5	
5.91	150,0	10	2.96	75,3	2.38	60,5	5.43	137,8	4.09	103,8	0.73	18,5	
7.23	183,6	12	3.65	92,8	2.58	65,5	6.78	172,1	4.78	121,3	0.73	18,5	



Dişli Çark Düzeni

Standart Kayış Genişliği		Mil başına dişli çark sayısı		A (mm/inch)	
mm	inch	Tahrik Mili	Dönüş Mili	Min.	Max.
200,0	7.9	2	2	60/2.36	150/5.9
300,0	11.8	3	2	60/2.36	150/5.9
400,0	15.7	3	3	60/2.36	150/5.9
500,0	19.7	4	3	60/2.36	150/5.9
600,0	23.6	4	3	60/2.36	150/5.9
700,0	27.6	5	4	60/2.36	150/5.9
800,0	31.5	6	4	60/2.36	150/5.9
900,0	35.4	6	5	60/2.36	150/5.9
1000,0	39.4	7	5	60/2.36	150/5.9
1100,0	43.3	7	5	60/2.36	150/5.9
1200,0	47.2	8	6	60/2.36	150/5.9
1400,0	55.1	9	7	60/2.36	150/5.9
1600,0	63.0	10	7	60/2.36	150/5.9
1800,0	70.9	11	8	60/2.36	150/5.9
2000,0	78.7	12	8	60/2.36	150/5.9
2200,0	86.6	13	9	60/2.36	150/5.9
2400,0	94.5	14	10	60/2.36	150/5.9
2600,0	102.4	15	10	60/2.36	150/5.9
2800,0	110.2	16	11	60/2.36	150/5.9
3000,0	118.1	17	12	60/2.36	150/5.9

Note: Dişli sayısı, kayışın taşıdığı yüke bağlıdır.

BTVR01

Dönüşlü Modüler Bant Serisi

BTVR01 RADIUS

Dişli Çarklar

Aksesuarlar

Mühendislik Bilgilendirme

BTVR01 T RADIUS

Dişli Çarklar

Aksesuarlar

Mühendislik Bilgilendirme



BTVR01

DönüŖlü Modüler Bant Serisi

Kullanım Alanları

- **Et Uygulamaları**
Spiral Dondurucu
- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**
Spiral Dondurucu
- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**
Dondurma Hatları, Spiral
- **Unlu Mamul Uygulamaları**
Spiral, Mayalama (Fermantasyon), Soğutma,
Dondurma Hatları, Tava Taşıma / İşleme
- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**
Konteyner/Kap Taşımacılığı
- **Otomotiv Uygulamaları**
Araba Parçası İmalatı, Akü Dolumu
- **Ambalaj Uygulamaları**
Tava/Tepsi Paketleyiciler, Yatay Kutu Taşıma



BTVR01



Hatve:	25,8 mm / 1 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	100 mm / 3.94 inch
Açık Alan (%):	36%. (En büyük açıklık 7,5 x 12 mm)
Kanat:	Var
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø5 mm / 0.197 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Eğri:	Var
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	Harika
Uygulama	Düz ve yana doğru esneme
Çökme Faktörü	2.1 - 2.4 (Lütfen Çökme Faktörleri/Genişlik Tablosu için 71. sayfaya bakınız)
Bant Kalınlığı:	11 mm / 0.433 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	PP	PP
Pim Materyali		PA	POM	PA	POM
Bant Dayanıklılığı (Düz)	N/m lb/ft	27000 - 1850	27000 - 1850	19000 - 1300	19000 - 1300
Bant Dayanıklılığı (Eğri)	N/m lb/ft	1500 - 338	1500 - 338	1000 - 225	1000 - 225
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	7.0 / 1.44	7.0 / 1.44	4.7 / 0.96	4.7 / 0.96

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	250	10

Bant Genişliği mm	200,0	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0	900,0	950,0	1000,0
Bant Genişliği inch	7.87	9.84	11.81	13.78	15.75	17.72	19.69	21.65	23.62	25.59	27.56	29.53	31.50	33.46	35.43	37.40	41.34
Bant Genişliği mm	1050,0	1100,0	1150,0	1200,0													
Bant Genişliği inch	41.34	43.31	45.28	47.24													

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Hafif ve orta yük kapasitesi için uygundur.
- 180 derece yüksek hızlı dönüşlü (yanal esnemeli) uygulamalar.
- Yüksek sıcaklık ve aşınma direnci.
- Benzersiz kilitleme sistemi.
- Bant, süzme ve hava akışı için en uygun (optimal) açık alanı sağlar.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 50 mm'dir.
- Standart dışı bant aralıkları 16,6 mm'dir.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel hammaddeler ve ek renkler mevcuttur.
- 1200 mm'den (48") daha geniş bantlar önerilmez. Daha fazla bilgi için lütfen Belthor Temsilcileriyle iletişime geçin.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PP ve POM malzemeler için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0



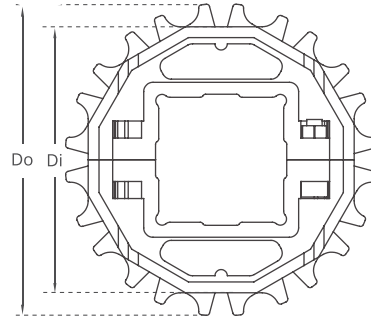
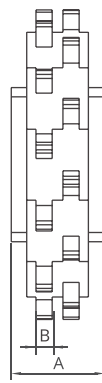
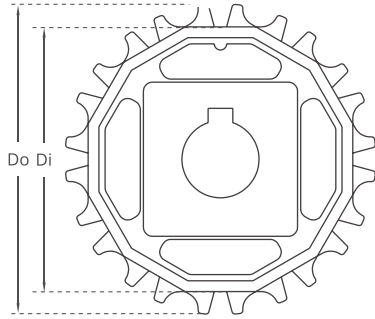
Dişli Çarklar ve Teknik Özellikler



Z15



Z8



"Kırmızı" yazı rengine sahip ürünler için bölünmüş kalıplı dişliler mevcuttur.

Standart Dişli Çark Ölçüleri

Diş NO.	Di mm/inch	Do mm/inch	B mm/inch	A mm/inch	Kare delik (Q) mm/inch		Yuvarlak delik (R) mm/inch		ÜRÜN KODU	
									Kare Tip (Q)	Yuvarlak Tip (R)
Z8*	52,0 / 2.05	67,0 / 2.64	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	25	1	25	1	BTVR01SQZ8*POM	BTVR01SRZ8*POM
Z10*	69,0 / 2.72	84,0 / 3.31	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01SQZ10*POM	BTVR01SRZ10*POM
Z12*	85,8 / 3.38	100,8 / 3.97	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30-35	1-1.25	BTVR01SQZ12*POM	BTVR01SRZ12*POM
Z15*	110,8 / 4.36	125,8 / 4.95	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01SQZ15*POM	BTVR01SRZ15*POM
Z16	119,1 / 4.69	134,1 / 5.28	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01SQZ16*POM	BTVR01SRZ16*POM
Z18*	135,6 / 5.34	150,6 / 5.93	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30-35	1-1.25	BTVR01SQZ18*POM	BTVR01SRZ18*POM
Z20	152,0 / 5.98	167,1 / 6.58	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01SQZ20*POM	BTVR01SRZ20*POM

*Diğer dişli ve göbek ebatları talep üzerine üretilmektedir.

*PA (Poliamid) ve PP (Polipropilen) dişli çark hammaddesi talep üzerine temin edilebilir.



Clamp



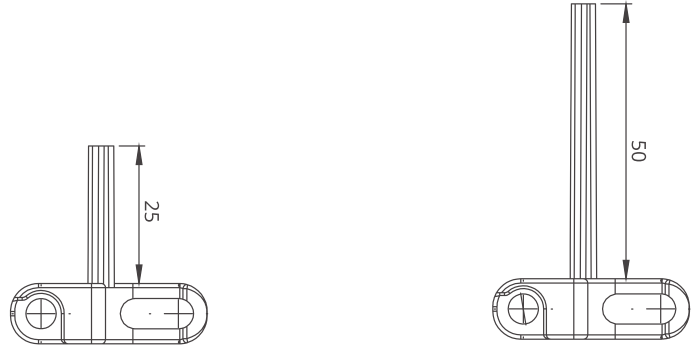
Machined Split Sprocket



Moulded Sprocket

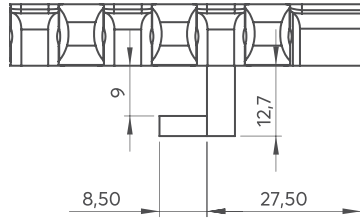


Machined Sprocket

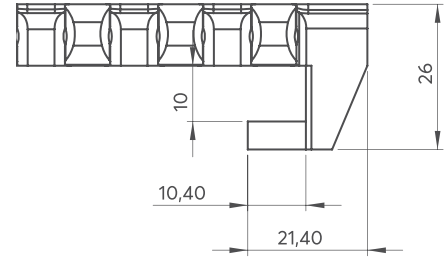


TAB - Teknik Özellikler

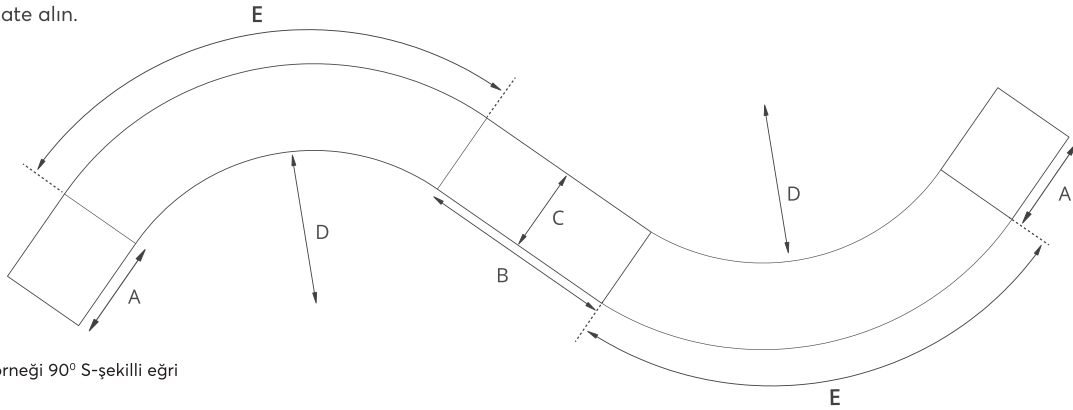
TAB-M



TAB-E



Not: Konveyör tasarımında lütfen shaft ile TABS'ın alt kenarı arasındaki mesafeyi dikkate alın.



Radyuslu bant örneği 90° S-şekilli eğri

Radyus Bant Hesaplaması

- A: Straight run pull and n = min. 1,5 x belt width recommended
- B: Straight run between 2 curves = min. 2 x belt width
- C: Belt width
- D: Minimum inner radius
- E: Curve length

$$\text{Collapse Factor} = \frac{\text{Min. inner radius}}{\text{Belt width}}$$

$$\text{Minimum inner radius} = \text{Collapse Factor} \times \text{Belt width}$$

ÖRNEK HESAPLAMA

Belt width: 400 mm 90° Radius Belt
Collapse Factor: 2.14

$$D: 400 \times 2.14 = 856 \text{ mm}$$

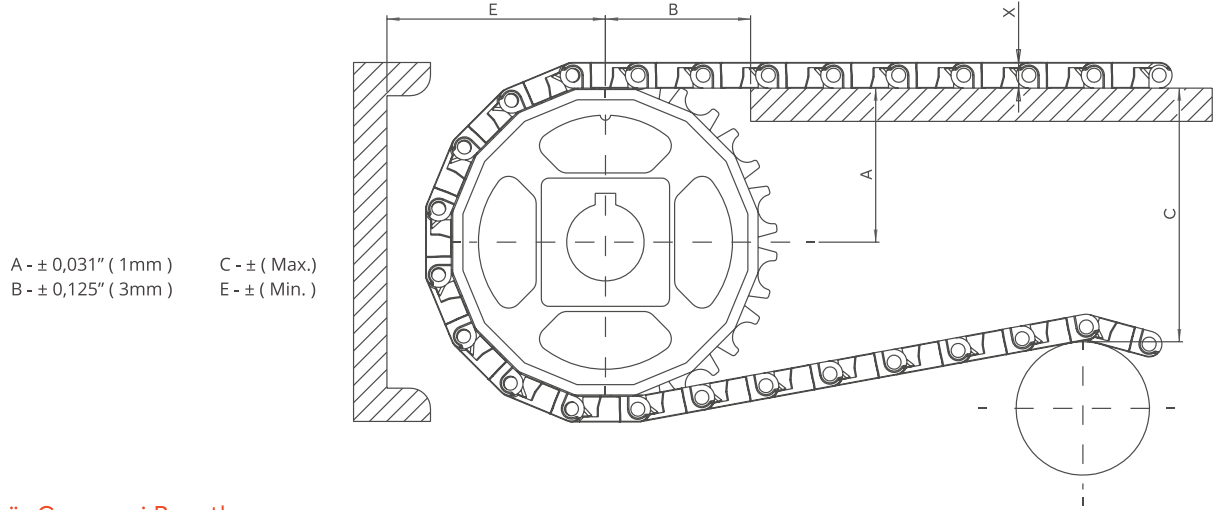
$$A: 400 \text{ (Min.)}$$

$$B: 2 \times 400 = 800 \text{ mm (Min.)}$$

$$E: \frac{2 \times (C+D) \times 3.14}{4} = 1972 \text{ mm}$$

$$\text{Total length} = (2 \times A) + B + (2 \times E)$$





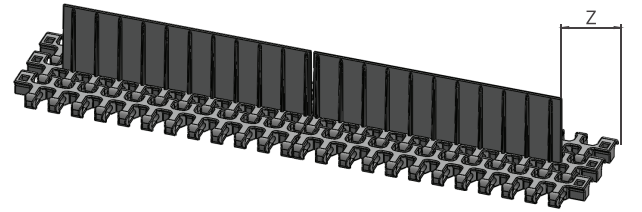
Konveyör Çerçevesi Boyutları

Dişli Çarkların Tanımı			A		B		C		E		X	
Adım Çapı		No.Teeth	Aralık (Aşağıdan Yukarıya)		inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
inch	mm		inch	mm								
BTVR01												
2.38	60,5	8	1.15	29,2	1.55	39,4	1.95	49,5	1.94	49,2	0.43	11,0
3.07	78,0	10	1.46	37,1	1.77	45,0	2.60	66,1	2.25	57,1	0.43	11,0
3.74	95,0	12	1.76	44,8	1.97	50,1	3.24	82,3	2.55	64,8	0.43	11,0
4.70	119,5	15	2.22	56,4	2.23	56,7	4.18	106,1	3.01	76,4	0.43	11,0
5.02	127,5	16	2.37	60,2	2.38	60,5	4.46	113,2	3.21	81,5	0.43	11,0
5.71	145,0	18	2.73	69,3	2.45	62,3	5.19	131,8	3.51	89,3	0.43	11,0
6.46	164,0	20	3.03	77,0	2.64	67,0	5.82	148,0	3.86	98,0	0.43	11,0



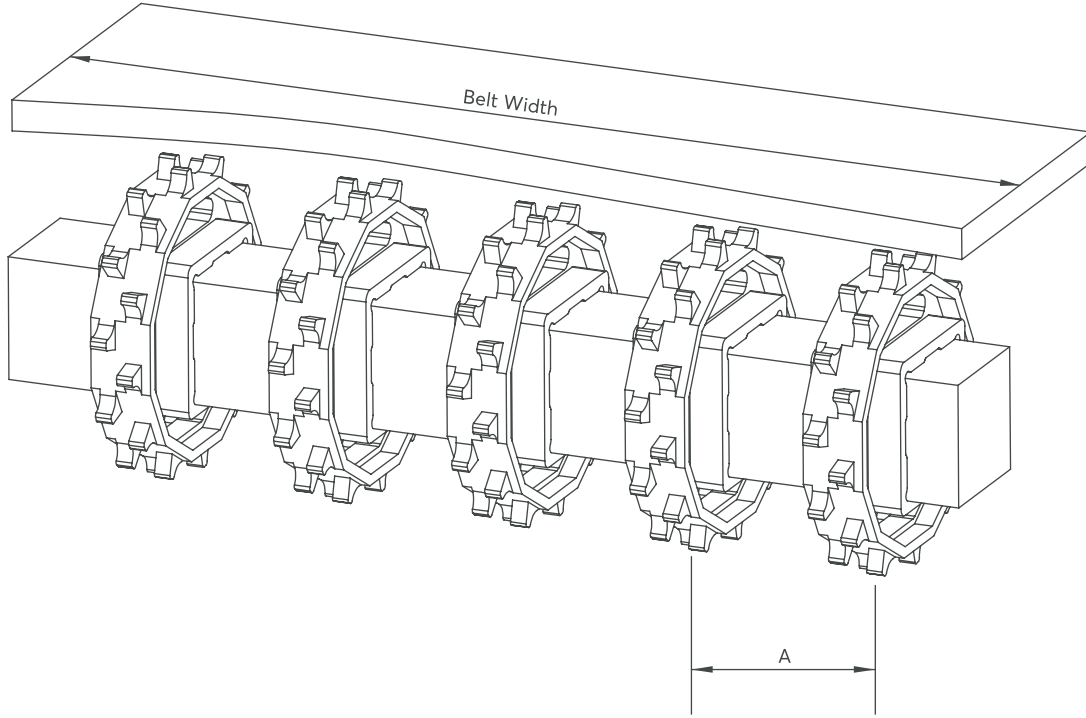
Yan Duvar Teknik Özellikleri

Olası Yan Duvar Girintileri	-	
	mm	inch
Standart, modül kesimi yok	-	-



Kanat Teknik Özellikleri

BTVR01 Serisi için Olası Kanat Talimatları	Z	
	mm	inch
Standart, modül kesimi yok	25,0	0.98
Standart, modül kesimi	37,5	1.48
Standart, modül kesimi	54,3	2.14



Dişli Çark Düzeni

Standart Bant Genişliği		Mil başına dişli çark sayısı		A (mm/inch)	
mm	inch	Tahrik Mili	Dönüş Mili	Min.	Max.
200,0	7.9	2	2	50/2	120/4.7
250,0	9.8	3	2	50/2	120/4.7
300,0	11.8	3	2	50/2	120/4.7
350,0	13.8	3	3	50/2	120/4.7
400,0	15.7	4	3	50/2	120/4.7
450,0	17.7	4	3	50/2	120/4.7
500,0	19.7	5	4	50/2	120/4.7
550,0	21.7	5	4	50/2	120/4.7
600,0	23.6	6	5	50/2	120/4.7
700,0	27.6	7	5	50/2	120/4.7
800,0	31.5	8	6	50/2	120/4.7
900,0	35.4	9	7	50/2	120/4.7
1000,0	39.4	10	7	50/2	120/4.7
1100,0	43.3	10	8	50/2	120/4.7
1200,0	47.2	10	8	50/2	120/4.7

Note: Dişli çark sayısı, bantın taşıdığı yüke bağlıdır.

BTVR01 Serisi için genişlik başına çökme faktörleri

Nom. Bant Genişliği (mm)	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0	900,0	950,0	1000,0	1050,0	1100,0	1150,0	1200,0
Nom. Bant Genişliği (inch)	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	24.0	26.0	28.0	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0
Çökme Faktörü	2,07	2,10	2,12	2,14	2,15	2,16	2,17	2,18	2,18	2,19	2,19	2,19	2,20	2,20	2,20	2,21	2,21	2,21	2,21	2,21
Min. İç Radyus (mm)	517,5	630,0	742,0	856,0	967,5	1080,0	1193,5	1308,0	1417,0	1533,0	1642,5	1752,0	1870,0	1980,0	2090,0	2210,0	2320,5	2431,0	2541,5	2652,0
Min. İç Radyus (inch)	20.7	25.2	29.7	34.2	38.7	43.2	47.7	52.3	56.7	61.3	65.7	70.8	74.8	79.2	83.6	88.4	92.8	97.2	101.7	106.1

Standart bant genişliği ve çökme faktörü aralığı (Minimum iç radyus = Çökme faktörü x Standart bant genişliği)



BTVR01 T

Dönüşlü Modüler Bant Serisi



Kullanım Alanları

- **Et Uygulamaları**
Spiral Dondurucu
- **Kümes Hayvanları Uygulamaları**
Spiral Dondurucu
- **Deniz Ürünleri Uygulamaları**
Dondurma Hatları, Spiral
- **Unlu Mamul Uygulamaları**
Spiral, Mayalama (Fermantasyon), Soğutma, Dondurma Hatları, Tava Taşıma / İşleme
- **Meyve ve Sebze Uygulamaları**
Konteyner/Kap Taşımacılığı
- **Otomotiv Uygulamaları**
Araba Parçası İmalatı, Akü Dolumu
- **Ambalaj Uygulamaları**
Tava/Tepsi Paketleyiciler, Yatay Kutu Taşıma

BTVR01 T



Hatve:	26 mm / 1 inch
Bant Yüzeyi:	Açık, Pürüzsüz Yüzey
Minimum Genişlik:	167 mm / 6.57 inch
Açık Alan (%):	38%. (En büyük açıklık 6.5 x 12 mm)
Kanat:	Yok
Yan Duvar:	Var
Pim:	Ø5 mm / 0.197 inch - Kendinden Kilitli
Onay:	FDA and EU
Eğri:	Var
Renk:	Mavi / Beyaz / Gri
Temizlenebilirlik:	Harika
Uygulama	Düz ve yana doğru esneme
Çökme Faktörü	1.4 - 1.6 (Lütfen Çökme Faktörleri/Genişlik Tablosu için 77. sayfaya bakınız)
Bant Kalınlığı:	13 mm / 0.512 inch



Teknik Bilgiler

Bant Materyali		POM	POM	PP	PP
Pim Materyali		PA	POM	PA	POM
Bant Dayanıklılığı (Düz)	N/m lb/ft	20000 -1370	20000 -1370	14000 - 959	14000 - 959
Bant Dayanıklılığı (Eğri)	N/m lb/ft	1100 - 247	1100 - 247	600 -135	600 -135
Isı Dayanım Derecesi	°C °F	-40 / +93 -40 / +200	-40 / +93 -40 / +200	+5 / +105 +40 / +220	+5 / +93 +40 / +200
Bant Ağırlığı	kg/m² lb/sqft²	8.4 / 1.72	8.4 / 1.72	5.8 / 1.19	5.8 / 1.19

Boşta dönen silindirlerin çapı (min.)		Destek makaralarının çapı (min.)		Yerçekimiyle çalışan merkez tahrik makaralarının çapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı olmayan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)		Yan koruma veya sabitleme tertibatı bulunan asansörler için geriye doğru bükülme yarıçapı (min.)	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
50	2	50	2	100	4	150	6	-	-

Bant Genişliği mm	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0	900,0	950,0	1000,0	1050,0
Bant Genişliği inch	9.84	11.81	13.78	15.75	17.72	19.69	21.65	23.62	25.59	27.56	29.53	31.50	33.46	35.43	37.40	39.37	41.34
Bant Genişliği mm	1100,0	1150,0	1200,0														
Bant Genişliği inch	43.31	45.28	47.24														

Ürün Özellikleri ve Performans Avantajları

- Dar dönüş yarıçaplı (dar radyuslu) uygulamalar için tasarlanmış bant.
- Hafif ve orta yük kapasitesi için uygundur.
- 180 derece yüksek hızlı dönüşlü (yanal esnemeli) uygulamalar.
- Yüksek sıcaklık ve aşınma direnci. Benzersiz kilitleme sistemi.
- Bant, süzme ve hava akışı için en uygun (optimal) açık alanı sağlar.

Önemli Notlar

- Standart bant aralıkları 50 mm. Standart dışı bant aralıkları 16,6 mm.
- Hassas bant ölçüleri için lütfen müşteri hizmetleriyle iletişime geçin.
- Özel ham maddeler ve ek renkler mevcuttur.
- 1200 mm'den (48") daha geniş bantlar önerilmez. Daha fazla bilgi için lütfen Belthor Temsilcileriyle iletişime geçin.
- Fiziksel bant genişlikleri genellikle %0,1 ila %0,3 daha küçüktür.
- 750 mm'ye (30") kadar PP malzeme için -3 mm ila 0 mm ve daha geniş bantlar için -%0,4 ila %0.
- 750 mm'ye (30") kadar POM malzeme için -4 mm ila -1 mm ve daha geniş bantlar için -%0,5 ila -%0,2.



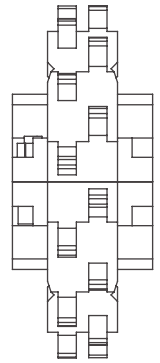
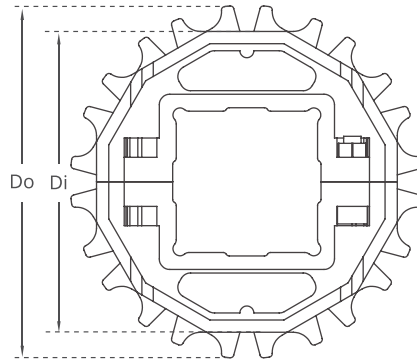
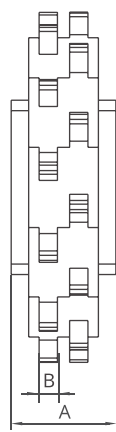
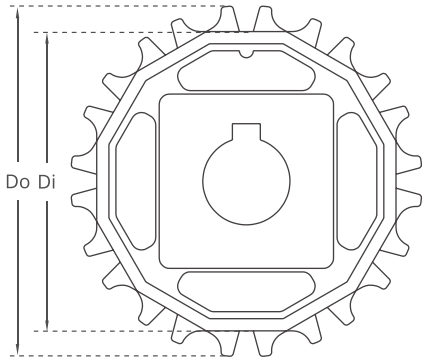
Dışlı Çarklar ve Teknik Özellikler



Z15



Z8



"Kırmızı" yazı rengine sahip ürünler için bölünmüş kalıplı dişliler mevcuttur.

Standart Dişli Çark Ölçüleri

Diş NO.	Di mm/inch	Do mm/inch	B mm/inch	A mm/inch	Kare delik (Q) mm/inch				Yuvarlak delik (R) mm/inch				ÜRÜN KODU	
													Kare Tip (Q)	Yuvarlak Tip (R)
Z8*	52,0 / 2.05	67,0 / 2.64	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	25	1	25	1	BTVR01TSQZ8*POM				BTVR01TSRZ8*POM	
Z10*	69,0 / 2.72	84,0 / 3.31	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01STQZ10*POM				BTVR01TSRZ10*POM	
Z12*	85,8 / 3.38	100,8 / 3.97	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30-35	1-1.25	BTVR01STQZ12*POM				BTVR01TSRZ12*POM	
Z15*	110,8 / 4.36	125,8 / 4.95	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01STQZ15*POM				BTVR01TSRZ15*POM	
Z16	119,1 / 4.69	134,1 / 5.28	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01STQZ16*POM				BTVR01TSRZ16*POM	
Z18*	135,6 / 5.34	150,6 / 5.93	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30-35	1-1.25	BTVR01STQZ18*POM				BTVR01TSRZ18*POM	
Z20	152,0 / 5.98	167,1 / 6.58	5,3 / 0.21	30,0 / 1.18	40	1.5	25-30	1-1.25	BTVR01STQZ20*POM				BTVR01TSRZ20*POM	

*İsteğe bağlı olarak diğer dişli ve göbek ebatları da üretilmektedir.

*İsteğe bağlı olarak PA (Poliamid) ve PP (Polipropilen) dişli hammaddesi temin edilebilir.



Clamp



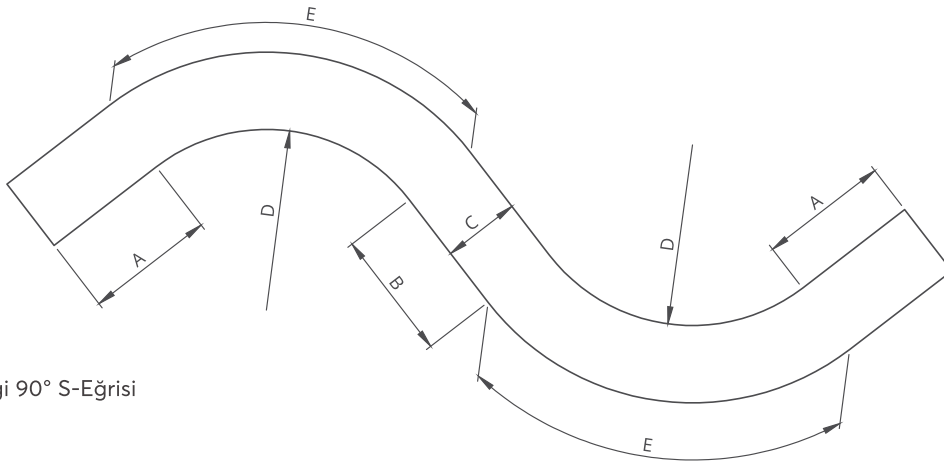
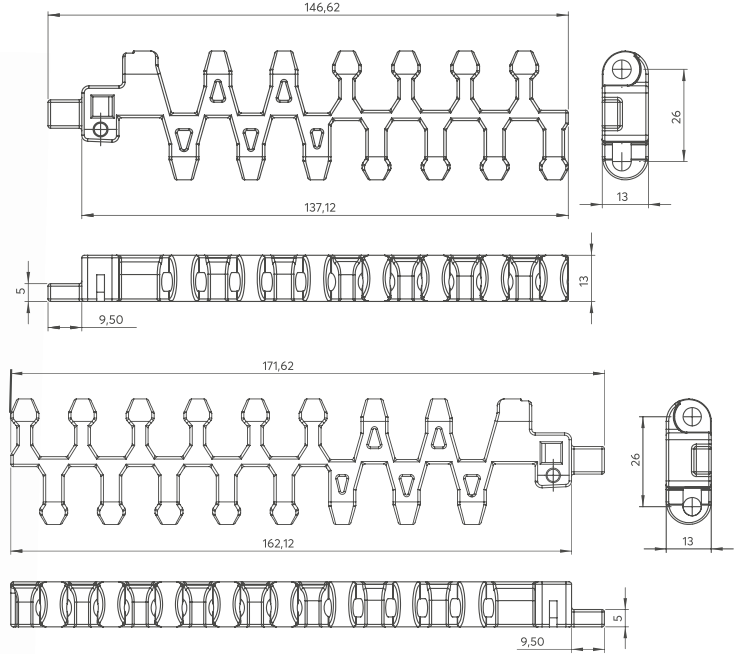
Machined Split Sprocket



Moulded Sprocket



Machined Sprocket



Radyus Bant Örneği 90° S-Eğrisi

Radyus Bant Hesaplaması

- A:** Straight run pull and $n = \min. 1,5 \times \text{belt width}$ recommended
- B:** Straight run between 2 curves = $\min. 2 \times \text{belt width}$
- C:** Belt width
- D:** Minimum inner radius
- E:** Curve length

$$\text{Collapse Factor} = \frac{\text{Min. inner radius}}{\text{Belt width}}$$

$$\text{Minimum inner radius} = \text{Collapse Factor} \times \text{Belt width}$$

ÖRNEK HESAPLAMA

Belt width: 500 mm Radius Belt
Collapse Factor: 1.55

D: $500 \text{ mm} \times 1.55 = 775 \text{ mm}$

A: 500 mm

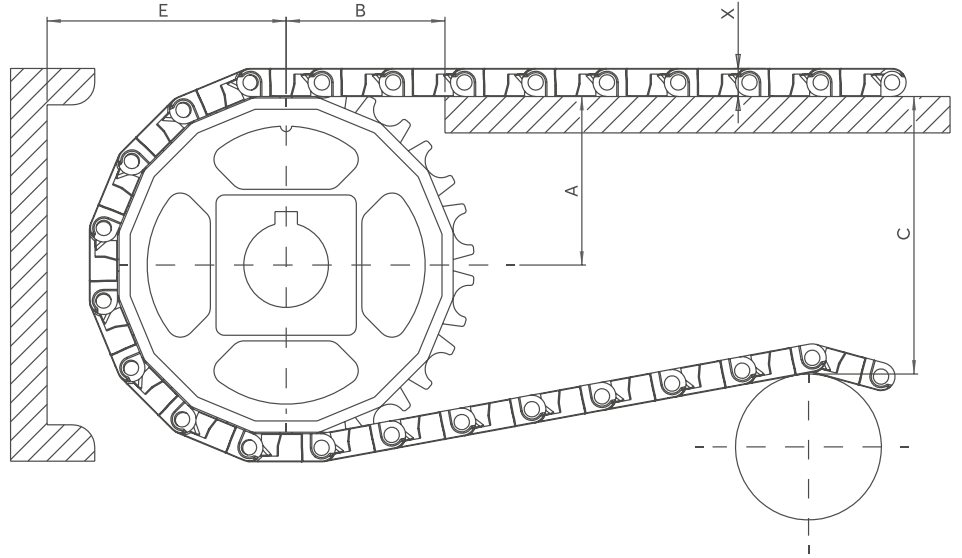
B: $2 \times 500 \text{ mm} = 1000 \text{ mm (min.)}$

E: $\frac{2 \times (C+D) \times 3.14}{4} = 2016 \text{ mm}$

Total length = $(2 \times A) + B + (2 \times E)$



A - $\pm 0,031''$ (1mm)
B - $\pm 0,125''$ (3mm)
C - $\pm$ (Max.)
E - $\pm$ (Min.)



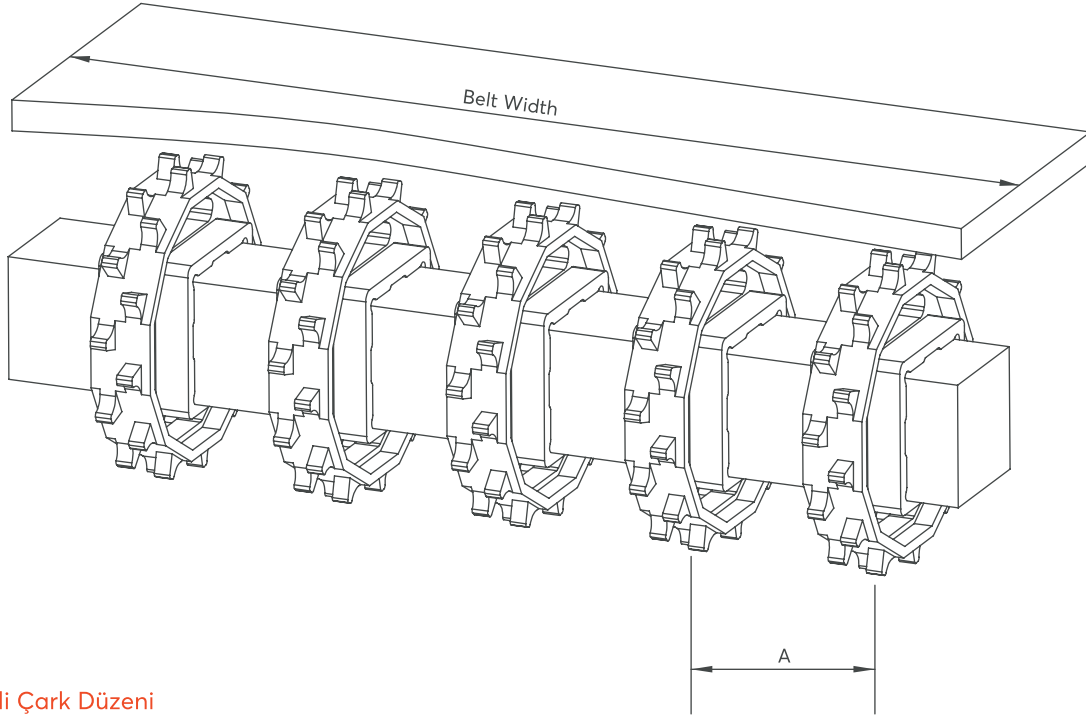
Konveyör Çerçevesi Boyutları

Dişli Çarkların Tanımı			A		B		C		E		X	
Adım Çapı		Diş No.	Aralık (Aşağıdan Yukarıya)		inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm
inch	mm		inch	mm								
BTVR01 T												
2.38	60,5	8	1.15	29,2	1.55	39,4	1.95	49,5	1.94	49,2	0.51	13,0
3.07	78,0	10	1.46	37,1	1.77	45,0	2.60	66,1	2.25	57,1	0.51	13,0
3.74	95,0	12	1.76	44,8	1.97	50,1	3.24	82,3	2.55	64,8	0.51	13,0
4.70	119,5	15	2.22	56,4	2.23	56,7	4.18	106,1	3.01	76,4	0.51	13,0
5.02	127,5	16	2.37	60,2	2.38	60,5	4.46	113,2	3.21	81,5	0.51	13,0
5.71	145,0	18	2.73	69,3	2.45	62,3	5.19	131,8	3.51	89,3	0.51	13,0
6.46	164,0	20	3.03	77,0	2.64	67,0	5,82	148,0	3.86	98,0	0.51	13,0



Yan Duvar Teknik Özellikleri

Olası Yan Duvar Girintileri	-	
	mm	inch
Standart, modül kesimi yok	-	-



Dişli Çark Düzeni

Standart Kayış Genişliği		Mil başına dişli çark sayısı		A (mm/inch)	
mm	inch	Tahrik Mili	Dönüş Mili	Min.	Max.
200,0	7.9	2	2	50/2	120/4.7
250,0	9.8	3	2	50/2	120/4.7
300,0	11.8	3	2	50/2	120/4.7
350,0	13.8	3	3	50/2	120/4.7
400,0	15.7	4	3	50/2	120/4.7
450,0	17.7	4	3	50/2	120/4.7
500,0	19.7	5	4	50/2	120/4.7
550,0	21.7	5	4	50/2	120/4.7
600,0	23.6	6	5	50/2	120/4.7
700,0	27.6	7	5	50/2	120/4.7
800,0	31.5	8	6	50/2	120/4.7
900,0	35.4	9	7	50/2	120/4.7
1000,0	39.4	10	7	50/2	120/4.7
1100,0	43.3	10	8	50/2	120/4.7
1200,0	47.2	10	8	50/2	120/4.7

Not: Dişli sayısı, bantın yüküne bağlıdır.

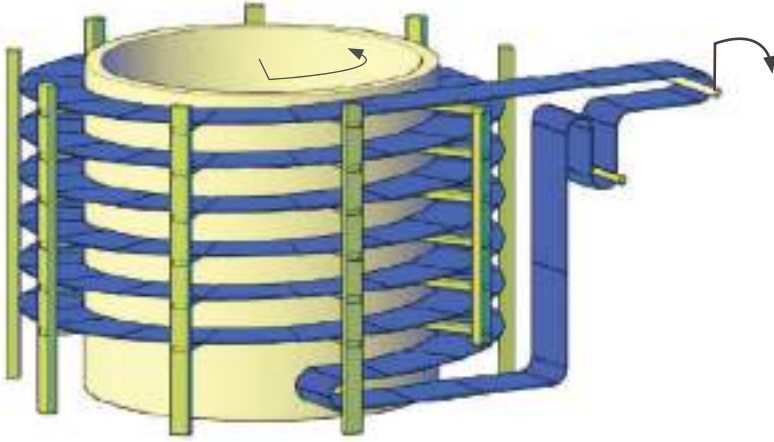
BTVR01 T Serisi için genişlik başına çökme faktörleri

Nom. Bant Genişliği (mm)	250,0	300,0	350,0	400,0	450,0	500,0	550,0	600,0	650,0	700,0	750,0	800,0	850,0	900,0	950,0	1000,0	1050,0	1100,0	1150,0	1200,0
Nom. Bant Genişliği (inch)	10.0	12.0	14.0	16.0	18.0	20.0	22.0	24.0	26.0	28.0	30.0	32.0	34.0	36.0	38.0	40.0	42.0	44.0	46.0	48.0
Çökme Faktörü	1,43	1,47	1,50	1,52	1,54	1,55	1,56	1,57	1,58	1,58	1,59	1,61	1,62	1,63	1,64	1,65	1,66	1,66	1,70	1,71
Min. İç Radyus (mm)	357,5	441,0	525,0	608,0	693,0	775,0	858,0	942,0	1027,0	1106,0	1192,5	1288,0	1377,0	1467,0	1558,0	1650,0	1743,0	1826,0	1955,0	2052,0
Min. İç Radyus (inch)	14.3	17.6	21.0	24.3	27.7	31.0	34.3	37.7	41.1	44.2	47.7	51.5	55.1	58.7	62.3	66.0	69.7	73.0	78.2	82.1

Standart bant genişliği ve çökme faktörü aralığı (Minimum iç yarıçap = Çökme faktörü x Standart bant genişliği)

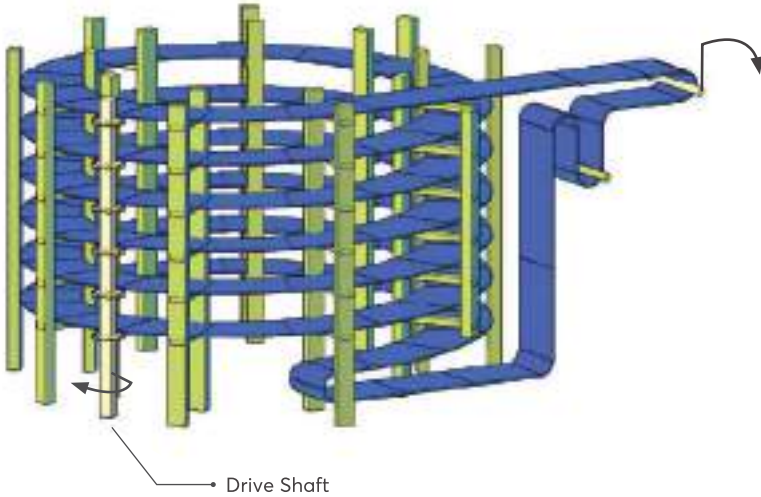


Merkezi Sürücü Tamburu



Bu tür bir spiral konveyör, merkezdeki özel bir tambur yapısının etrafına sarılan modüler banttı üretilmiştir. Bant, düşük sürtünmeli plastik profile sahip raylar üzerinde kayar. Raylar, dıştaki dikey destek kolonlarına sabitlenmiştir. Tahrir tamburu silindirik bir şekle sahiptir ve kesintisiz veya seyrek bir yüzey oluşturan profil borulardan ya da plakalardan yapılmıştır.

Yanal Sürücü Tamburu



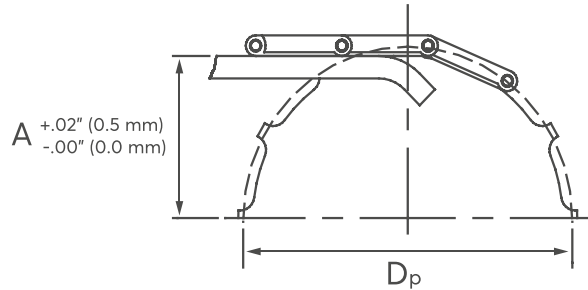
Lateral (yanal) tahrik sistemi; alt kısımda yer alan, dikey bir mile bağlı bir dişli motorlu paslanmaz çelik yapı olarak uygulanmıştır. Bu dikey mil, sayısı spiral konveyördeki kat (kademe) sayısına eşit olan tahrik dişlilerine sahiptir. Bant, dış çevre hattı üzerinde dişlere sahiptir ve dişlilerden gelen hareket bu dişler aracılığıyla iletilir; böylece çok katlı bir dişli transmisyonu (aktarım sistemi) oluşturulur.

Aşınma Şeridi Yerleşimi Hesaplaması

Bu formül genel bir kılavuzdur ve 75 ft/dak (23 m/dak)'dan daha yüksek hızlarda hareket eden bantları dikkate almaz. Yüksek hızlı uygulamalar için, BELTHOR "A" yüksekliğini artırmayı ve aşınma şeritlerini bir bant adımı uzunluğu kadar kısaltmayı önerir.

$$A = \frac{1}{2} \times (D_p - B_T)$$

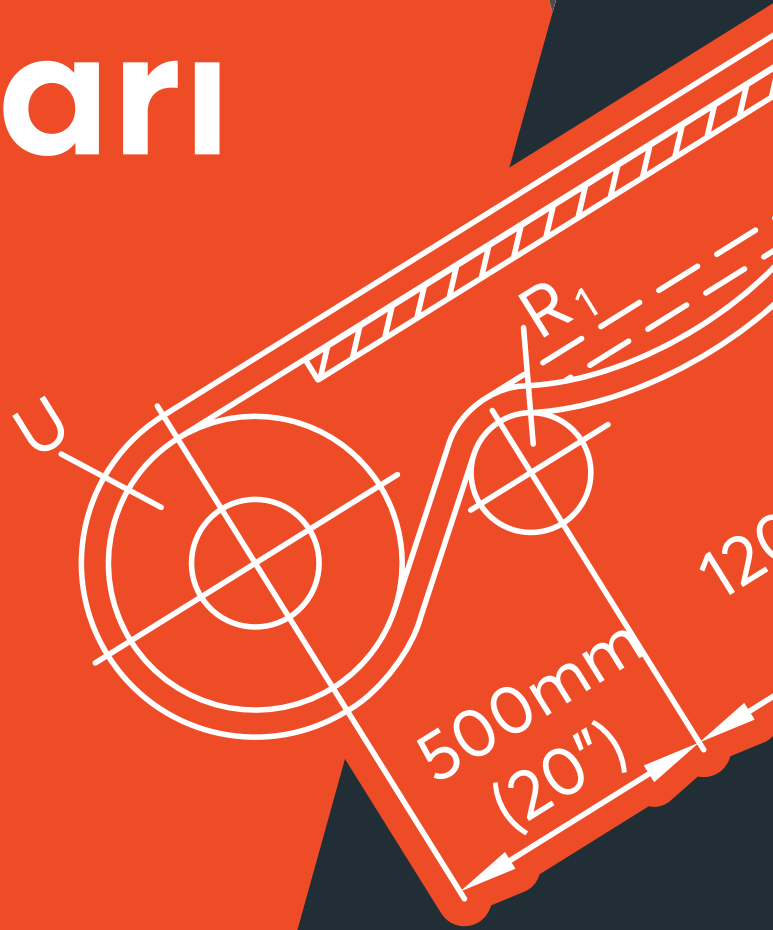
A = Hesaplanan Yükseklik
D_p = Dişli Çark Adım Çapı
B_T = Bant Kalınlığı

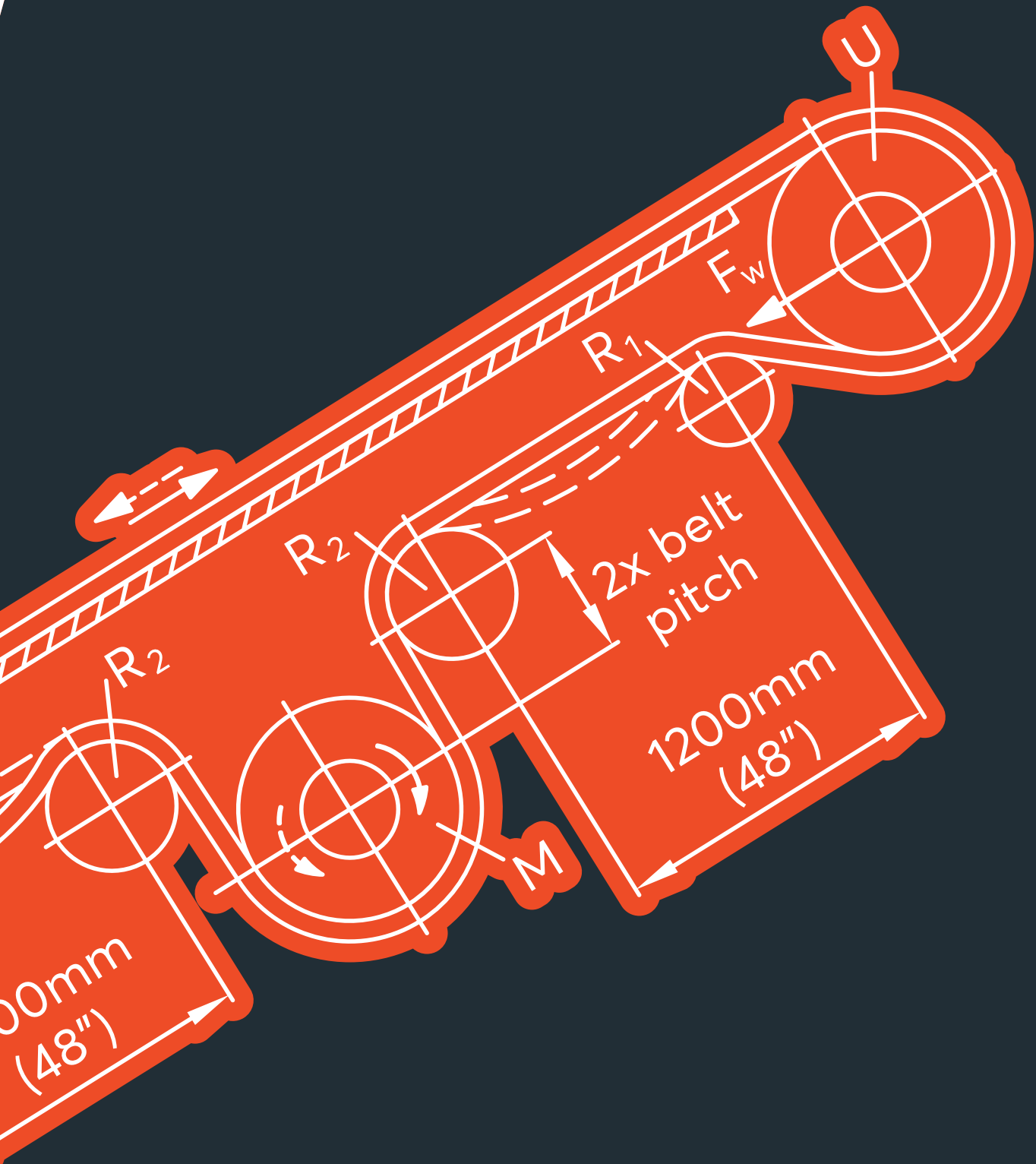




Mühendislik Kılavuzları

Tüm Ürünler





BANT KODU	Fırın	Et	Kümes hayvanları	Deniz ürünleri	Meyve & Sebzeler	Atıştırmalıklar	İçecek Şişeleme	Konserve Üretimi	Lastik Üretimi	Otomotiv	Oluklu Karton	Paketleme	Baskı & Kağıt	Malzeme Taşıma	Tekstil	Posta	İç Lojistik	Spiral Uygulamalar Dondurma, Mayalama, Soğutma
BTD01 C	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*		*	*	*				
BTD01 O23		*		*	*	*									*			
BTD01 O30			*	*	*	*			*						*			
BTD01 BT							*	*	*		*	*		*		*	*	
BTD01 RT						*			*	*		*	*	*		*	*	
BTD01 SW							*				*			*		*	*	
BTD01 SWS							*				*			*		*	*	
BTV01 C	*	*	*	*	*	*	*	*				*	*	*				
BTV01 O45	*	*	*	*	*	*	*	*	*			*	*	*	*			
BTT02 C		*	*	*	*	*						*		*				
BTT02 O23			*	*	*	*						*						
BTT02 O35				*	*	*			*			*						
BTT02 O35 BT		*	*	*	*	*						*						
BTT02 O11					*	*						*						
BTT02 O13				*	*	*						*						
BTT02 DT			*	*	*	*						*						
BTT02 NT		*	*	*	*	*						*						
BTVR01	*	*	*	*	*	*	*	*		*		*		*	*	*	*	*
BTVR01 T	*	*	*	*	*	*	*	*		*		*		*	*	*	*	*

BANT HAM MADDESİ / PİM HAM MADDE KOMBİNASYONU

Uygulamalar	Bant Modülleri	Pimler
Standart	PP PP PP PE POM POM	PP - POM - PA or PBT POM - PP or PBT PP or PBT PE - POM or PBT PE - POM or PBT PA or PBT
Yüksek Sıcaklık	POM PPH (special) PA	PA or PBT PPH (Special) / Steel or PBT PA / Steel or PBT
Aşındırıcı Koşullar	POM PP	PA or PBT POM or PBT

BELTHOR KODU İLE STANDART BANT MALZEMELERİ

Malzeme	Açıklama	Kod	Gıda Onaylı	Sıcaklık
Polypropylene	- En yaygın taşıma uygulamaları için standart malzeme. - Mükemmel kimyasal direnç.	PP	FDA - EU	+5 °C ila +105 °C
Polyethylene	- Mükemmel kimyasal direnç. - İyi darbe dayanımıyla çok düşük sıcaklıklara uygundur. - Aşındırıcı koşullar için uygun değildir.	PE	FDA - EU	-70 °C ila +65 °C
Polyacetal	- İyi mukavemet ve düşük sürtünme katsayısı. - Kimyasal ortamlar için uygun değildir. - Ağır hizmet uygulamaları için uygundur.	POM	FDA - EU	Kuru Koşullar -40 °C ila +93 °C Nemli Koşullar -40 °C ila +60 °C

BELTHOR KODLU STANDART BANT HAM MADDELERİ

Malzeme	Açıklama	Kod	Gıda Onaylı	Sıcaklık
Polyamide6	- Yüksek mukavemet ve aşınma direnci. - Ağır hizmet uygulamaları için uygundur. - Islak koşullar için uygun değildir.	PA6	FDA - EU	Kuru Koşullar -35 °C ila +120 °C Islak koşullarda kullanılması önerilmez.
Polyamide6.6	- Daha iyi mukavemet ve aşınma direnci. - Ağır hizmet uygulamaları için uygundur. - Islak koşullar için uygun değildir.	PA6.6	FDA - EU	Kuru Koşullar -35 °C ila +120 °C Islak koşullarda kullanılması önerilmez.
Antistatic Polyacetal	- Kayış şarjını ve toz birikimini azaltmak için azaltılmış elektrik yüzeyi. - Ağır hizmet uygulamaları ve düşük sıcaklıklar için uygundur.	POM	-	Kuru Koşullar -40 °C ila +93 °C Nemli Koşullar -40 °C ila +60 °C
Detectable Polyacetal	- Özel bir katkı maddesi içeren poliasetal, malzemeyi X-ışını ve metal dedektörleri için çok iyi tespit edilebilir hale getirir.	POM	FDA - EU	Kuru Koşullar -38 °C ila +90 °C
Detectable Polypropylene	- Özel bir katkı maddesi içeren polipropilen, malzemeyi X-ışını ve metal dedektörleri için çok iyi tespit edilebilir hale getirir.	PP	FDA - EU	+5 °C ila +105 °C
Hot Water Resistant Polypropylene	- Sıcaklık direncini artırmak için özel bir katkı maddesi içeren polipropilen. - Islak koşullar için uygundur.	PPH	FDA - EU	+5 °C ila +115 °C
Low Friction Acetal	-Daha iyi mukavemet (dayanım) ve düşük sürtünme katsayısı. -Kimyasal ortamlar için uygun değildir. -Ağır hizmet uygulamaları için uygundur.	POM LF	FDA - EU	Kuru Koşullar -40 °C ila +93 °C Nemli Koşullar -40 °C ila +60 °C
High Performance Acetal (PBT)	-Ekstra aşınma direnci, mukavemet ve düşük sürtünme katsayısı. -Kimyasal ortamlar için uygun değildir. -Ağır hizmet uygulamaları için uygundur.	POM HP	FDA - EU	Kuru Koşullar -40 °C ila +120 °C Nemli Koşullar -40 °C ila +50 °C
Extra High Temperature (EHT)	-Mükemmel ısı direnci. -Yüksek sıcaklıklardaki hafif-orta hizmet uygulamaları için uygundur.	PA EHT	-	Kuru Koşullar +4 °C ila +210 °C Islak Koşullar İçin Talep Yok
Flame retardant Polypropylene	-Düşük yanıcılık için alev geciktirici termoplastik malzeme. -10 °C'nin altındaki yüksek darbelerden kaçınılmalıdır.	PP FR	-	+5 °C ila +105 °C
Electrically conductive Polyoxymethylene (Acetal)	-Düşük elektriksel yüzey ve hacim direnci. -50.000 Ohm/sq altındaki elektriksel yüzey öz direnci (ρ_{ohm} sş). -Yüksek mukavemet ve düşük sürtünme katsayısı. -Ağır hizmet uygulamaları ve düşük sıcaklıklar için uygundur.	POM EC	-	Kuru Koşullar -40 °C ila +93 °C Islak Koşullar İçin Talep Yok
Impact and cut resistant Polyoxymethylene (Acetal)	-Gelişmiş darbe ve kesilme direnci yüzey. -Et kesme konveyörleri ve yüksek darbe gerektiren uygulamalar için uygundur. -Yağ ve alkalilere karşı iyi kimyasal direnç, ancak yüksek konsantrasyonlu asit ve klor ile uzun süreli temas için uygun değildir.	POM ICR	FDA - EU	Kuru Koşullar -40 °C ila +93 °C Nemli Koşullar -40 °C ila +60 °C



Teknik Özellikler

Yapısı gereği, modüler bantın uzunluğu gerilim, sıcaklık ve aşınma gibi çeşitli faktörlere göre değişir.

Bu nedenle, bantı sabit miller arasında gererek gerilim uygulamak mümkün değildir.

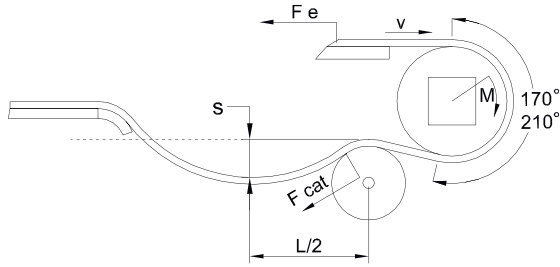
Tahrik dişlisinde bantın atlmasını önlemek için tahrik dişlisine bant gerilimi uygulanmalıdır.

Bu gerilim, dişliden hemen sonra bantın bir kısmının askıda bırakılmasıyla elde edilir.

Bu bant kısmı, geri dönüş gerilimini (F_{cat}) sağlamanın yanı sıra, bölümler arasında bant uzamasının geri kazanılmasını da sağlayan bir çukur oluşturur.

"L" ve "S" değerleri F_{cat} değerini belirler. "S" değerinin çok küçük veya "L" değerinin çok büyük olması aşırı bant gerilimine yol açar.

Bant ağırlığı ve çukurun geometrisi F_{cat} 'ı belirler. Ayrıca, bantın dişli üzerindeki sarılma açısının 170° ile 210° arasında olmasını sağlamak da önemlidir.



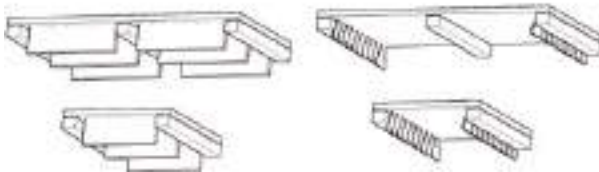
Bant aşınmasını ve yıpranmasını optimize eden doğru bant gerginliği için, "L" ve "S" boyutlarının aşağıdaki aralıkta olduğunu doğrulamak önemlidir.

Bantın geri dönüş yolu, bant uzunluğuna bağlı olarak farklı şekillerde desteklenebilir veya desteklenmeyebilir.

S Aralığı Önerilen Değerler (mm)

L (m)	Bant Ağırlığı (Kg/m²)				
-	4	8	10	12	14
0,9	20-40	25-60	30-70	40-90	50-100
1,1	25-50	40-90	50-100	60-120	70-130
1,3	30-70	50-100	60-120	70-150	80-160

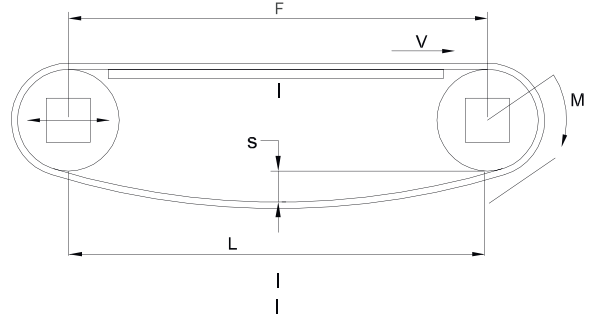
Eğer bantta kılavuzlar varsa, dönüş yolunda kılavuzlar için bir girinti olması gerekebilir (gerekirse: 2 m'den uzun F). Özellikle geniş şeritler söz konusu olduğunda, bantın ek bir kılavuzla askıya alınmasını sağlamak için orta kısımda da kanatların kesintiye uğraması uygun olur.



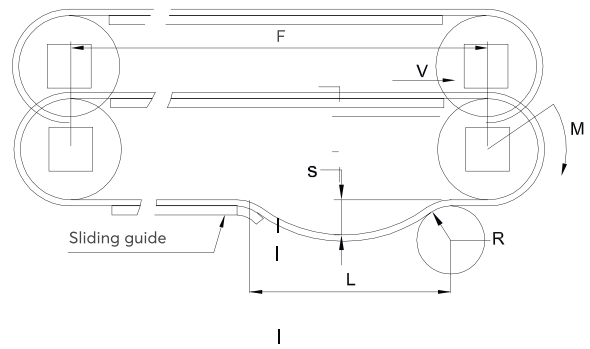
"R" minimum in (mm)	0,5 Inch Serisi	1 Inch Serisi	2 Inch Serisi
Max. belt width not supported	800	1000	1000

Yatay Konveyörler

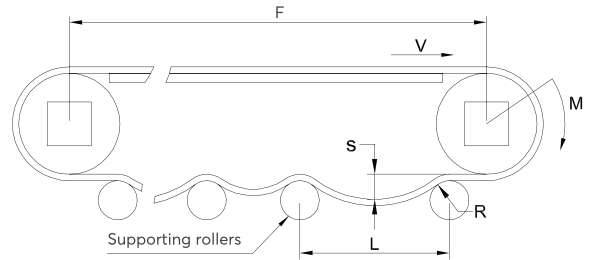
Maksimum merkez mesafesi F'nin 2 metre olduğu durum.



Merkez mesafesi F'nin 2 - 4 metre arasında olduğu durum.



Merkez mesafesi F'nin 4 metreyi aşması durumunda (20 metreyi aşması durumunda) tahrik milinden sonra yerçekimi gerdirmе cihazı kullanılması önerilir çünkü kayış uzunluğu varyasyonu doğru eğim miktarını garanti etmek için çok büyük olabilir.



"R" minimum in (mm)

Belt Series	Kanatlı Bant	Kanatsız Bant
0,5 Inch Serisi	25	120
1 Inch Serisi	25	150
2 Inch Serisi	50	200

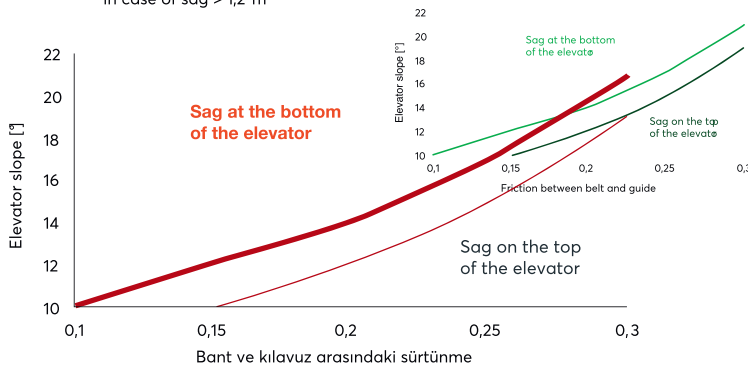
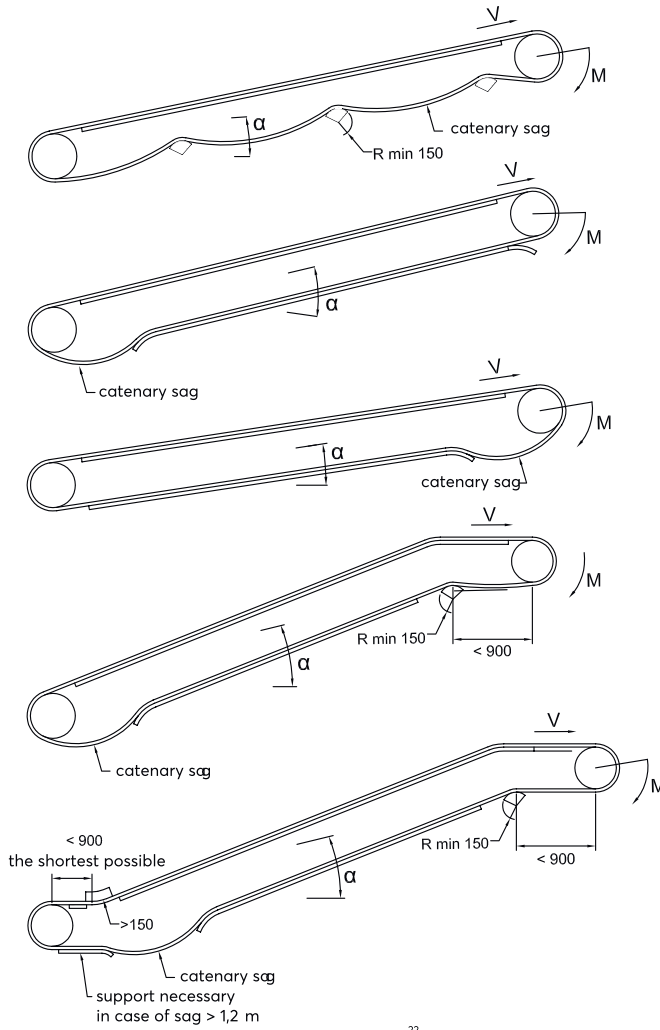
(*) 900 < L < 1200 mm

Destekleyici silindirler arasındaki mesafelerin L max ve L min arasında değişmesi önerilir.

Escalators

Tüm yürüyen merdiven konfigürasyonları için geçerli olan temel prensipler şunlardır: geri dönüş hareketinde minimum gerilim, bant uzunluğu değişimine yetecek ve bantı geri dönüş hareketinde destekleyebilecek bir eğim sağlanmalıdır.

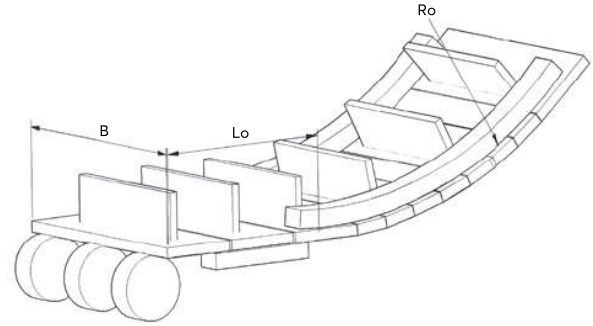
Eğimin konumu çoğu durumda yürüyen merdivenin tabanına yerleştirilmelidir, ancak bantın sürtünmesi geri dönüş yolunda kaymasına izin vermiyorsa, eğim tahrik milinden hemen sonra üst kısımda olacaktır.



Yürüyen merdivenlerde sıklıkla kılavuzlu bantlar kullanılır. Bu durumda, yatay konveyörlerde olduğu gibi, bant kenarları kılavuzlar için boşluk bırakmalıdır ve genişlik, genişlik sınır değerlerini aşarsa, merkezi bir destek de sağlanmalıdır.

Bantın yan duvarları varsa, minimum geri bükme çapları kontrol edilmelidir. Tahrik miline yakın geri bükme ile kaldırma durumunda, yatay bölüm mümkün olduğunca kısa olmalıdır.

Ayrıca, bantın kılavuz bölgesinde desteklenmesi mümkün olmadığından, bant genişliğinin aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi sınırlandırılması önerilir:



Series	0,5 Inch Serisi				1 Inch Serisi			
Load	<50%		>50%		<50%		>50%	
Length Lo [mm]	<800	800 - 2000	<800	800 - 2000	<800	800 - 2000	<800	800 - 2000
Width B max [mm]								
Slope <45°	1500	1200	1000	800	1200	1000	800	600
Slope >45°	1050	NR	700	NR	850	NR	550	NR

Ro = minimum radius = 150 mm

NR = Not Recommended

Series	2 Inch Serisi			
Load	<50%		>50%	
Length Lo [mm]	<800	800 - 2000	<800	800 - 2000
Width B max [mm]				
Slope <45°	700	550	500	400
Slope >45°	500	NR	300	NR

Ro = minimum radius = 150 mm

NR = Not Recommended



Yatay Konveyörler

Ortak tahrik konfigürasyonu

Dönüş yolunda kaydırıcı destek veya alternatif olarak makaralar.

Doğru dişli bağlantısı için yaklaşık 180° temas yayını koruyun.

Tek yönlü sürüş

Konveyör ucunda bir motor (M), çekme hareketi (tahrik dişlileri kayışı çekiyor). Sadece tahrik ucunda katenari sarkması (CA) gereklidir.

Alt kafa tahriki

Burun çubuğu veya küçük boşta dönen silindirlerle sıkı transfer için tahrik mili ile motor şeklinde gösterildiği gibi düzenlenebilir.

Çift yönlü sürüş

İki motor (M), her konveyör ucunda bir tane. Sadece bir motor çekiyor, diğer motor devre dışı kalıyor (kavrama). Konveyör uçlarının her ikisinde de katenari sarkması (CA).

Çift yönlü merkez tahrik sistemi

Sadece bir motor (M) bant dönüşünün ortasına yerleştirilmiştir.

Bu sistem çift yönlü konveyörler için iyi çalışır.

Yüksek yüklerde, pozitif dişli bağlantısı için yerçekimiyle gerdirmeye gerekebilir.

Opsiyonel çözümler: pnömatik veya yaylı gerdirmeye cihazı.

Çözümler: pnömatik veya yaylı gerdirmeye cihazı.

Yarıçaplı uygulamalar için merkez tahrik sistemleri önerilmez.

Tahrik kuvveti kayışın dönüş yoluna uygulandığı için, mil yükü hesaplanan kayış çekme kuvvetinin iki katı olacaktır:

$$F_w = 2 \cdot F'_e$$

Çift yönlü konveyör ve itici tahrik (itme/çekme hareketi)

Çift yönlü tahrik için tek bir tahrik motoru kullanılabilir.

Ters yönde tahrik için (itme hareketi = itici tahrik), vidalı

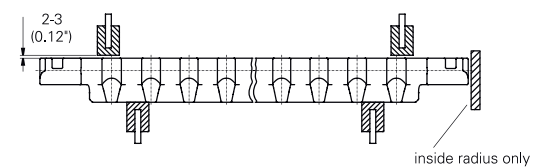
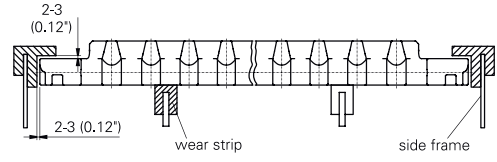
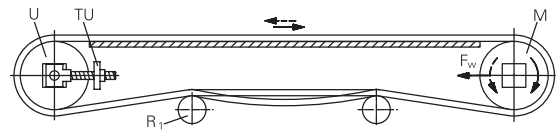
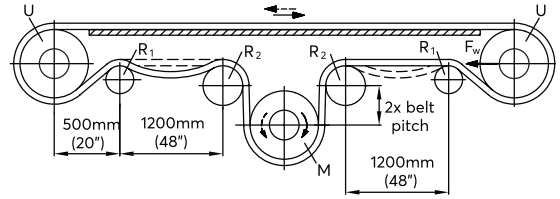
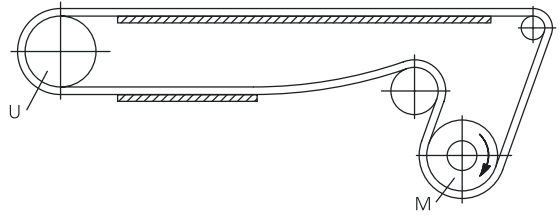
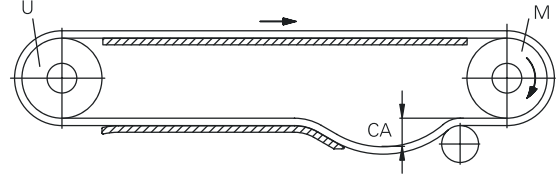
tip bir gerdirmeye mekanizması (TU) veya yaylı veya pnömatik gerdirmeye cihazı, beklenen bant yükünün %110'u kadar ön gerilimle kullanılması önerilir.

Şaft yükü şu kadar artacaktır:

$$F_w = 2.2 \cdot F'_e$$

Gerdirmeye tertibatlı çift yönlü itici tahrik sisteminde, şaft yükü şu değerlere kadar artabilir:

$$F_w = 3.2 \cdot F'_e$$



Bant Kılavuzları

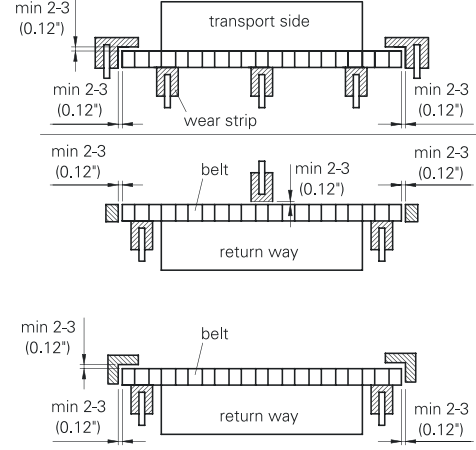
• Bant kılavuzları ve tutucu tırnaklar

Eğriler etrafında dönen yarıçaplı bantlar, eğrinin iç kılavuz rayına radyal olarak bastırılır. Konveyörler genellikle çok yüksek geometrik doğrulukta üretilmediği için, bant yüksek yüklerde veya 90°'den büyük açılarda ters dönme eğiliminde olabilir. İç kenarda bant, kılavuz rayına radyal olarak bastırılırken yukarı doğru hareket edebilir ve kayabilir.

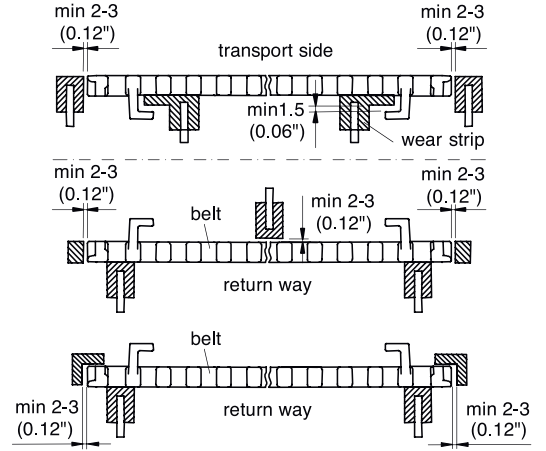
Bu nedenle, eğrinin iç ve dış kılavuzu için tutucu kenar kılavuzları kullanılmalıdır. Ürün bant genişliğinden daha büyükse veya bant kenarı üzerinden yan transfer gerekiyorsa, tutucu modüller veya yan tırnaklar tutucu kılavuzlar yerine kullanılır.

• Standart uygulama (tutucu kenar kılavuzları)

Yan transfer gerekmiyorsa, L şeklinde tutucu kenar kılavuzları kullanılabilir. Bant ve kılavuzlar arasındaki minimum boşluğa dikkat edin. Güvenlik nedenleriyle (profilin sonunda yaralanma tehlikesi) bu profilin, kayışın tüm uzunluğu boyunca kesintisiz olarak uygulanması tavsiye edilir. Kenar kılavuzları için kullanılan malzemenin, belirli kayış malzemesiyle temasında düşük sürtünme özelliğine sahip olması gerekir. Genellikle UHMW PE önerilir. Geri dönüş yolunda, tutucu tırnaklar da gereklidir. Ekonomik bir çözüm yandaki çizimde gösterilmiştir. 600 mm'den daha geniş kayışlar için, kenarlara yakın tutucu kenar kılavuzları veya 2 tutucu tırnak kullanılmalıdır.



Kanatlı bantlar için sabitleme kılavuzları.
Kanatlı bantlar da aynı tasarıma sahiptir.



KONVEYÖR UZUNLUĞU - MAKSİMUM HIZ

Konveyör Uzunluğu	Maks. Hız
up to 15 m (45 ft)	50 m/min (150 ft/min)
15 m - 25 m (45 - 75 ft)	30 m/min (90 ft/min)
over 25 m (75 ft)	15 m/min (45 ft/min)



Ürün Yan Transferi için Bantlar

Tutma tırnaklı, yan tırnaklı veya yükseltilmiş güverteli bantlar ürünlerin bant kenarı boyunca enine taşınması (yan transfer) gereken tüm uygulamalarda ve ürünün banttı daha geniş olduğu durumlarda kullanılabilir.

Yan koruyuculu uygulamalar için tutma tırnaklı bantlar şartlı olarak mümkündür ve yan tırnaklı veya yükseltilmiş güverteli bantlar uygulanamaz.

Not

Tutma veya yan tırnaklar radyal kılavuzlama için veya bandın dönüş yolunda desteklenmesi (kılavuzlanması) için kullanılmamalıdır.

Çok çabuk aşınabilirler.

Yüksek Hızlı Uygulamalar

Hızlar > 40 m/dak için, yarıçap kılavuzları için önceden yağlanmış malzemeler veya paslanmaz çelik kullanılması önerilir. Sıcaklığı düşük tutmak için, mümkün olan en iyi ısı iletim özelliklerine sahip kılavuz malzemesini tercih edin (örneğin, önceden yağlanmış PA veya paslanmaz çelik).

Gerdirme Mekanizması

Z-konveyörlerde, ne üst ne de alt yatay bant bölümünde katenari sarkmaları kabul edilemez. Bu durum, alt konveyör ucunun altında yeterli alan olmamasından veya yatay bölümlerin çok kısa olmasından kaynaklanabilir.

Kendinden ayarlı bir gerdirme mekanizması kullanılması şiddetle tavsiye edilir.

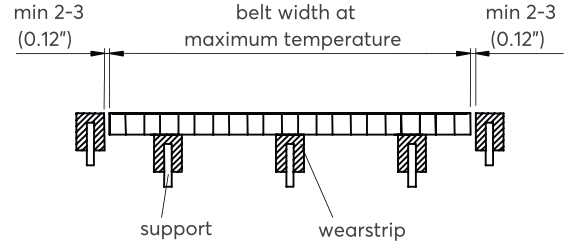
Bu, yumuşak yaylı, gaz yüklü yaylı veya pnömatik gerdirme mekanizmalı olabilir.

Yayın veya pnömatik silindirin optimum yerleşimi, bant tipine, konveyör genişliğine ve sıcaklık koşullarına bağlıdır.

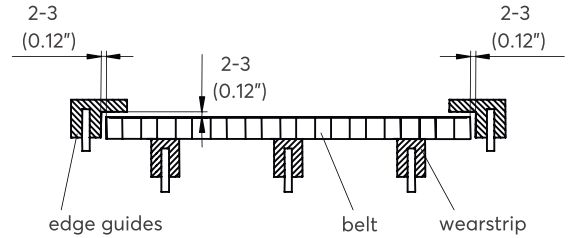
Gerdirme mekanizmasının minimum serbest hareketi, en düşük ve en yüksek işlem sıcaklığı arasındaki hesaplanan bant uzamasından en az %20 daha fazla olmalıdır.

Aşınma nedeniyle oluşan bant uzaması da dikkate alınmalıdır.

Düz koşu bantları için:



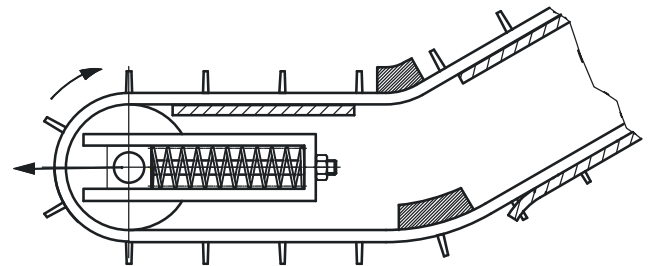
Yarıçaplı bantlar için:

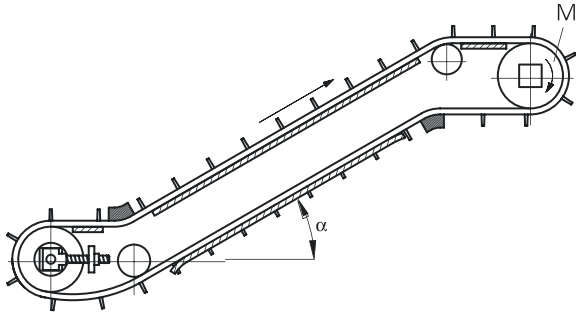
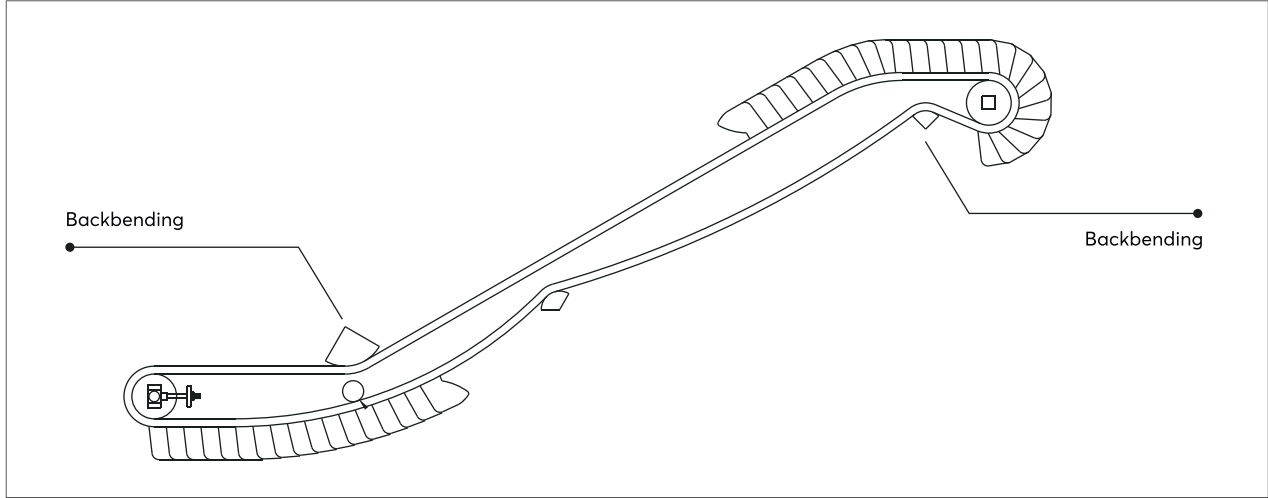


Kuvvet mümkün olduğunca düşük, ancak kayışın dönüş yolunda oluşabilecek sürtünme kuvvetlerinin üstesinden gelmek, kayışı düzleştirmek ve dişlileri güvenli bir şekilde kavramak için yeterince yüksek olmalıdır.

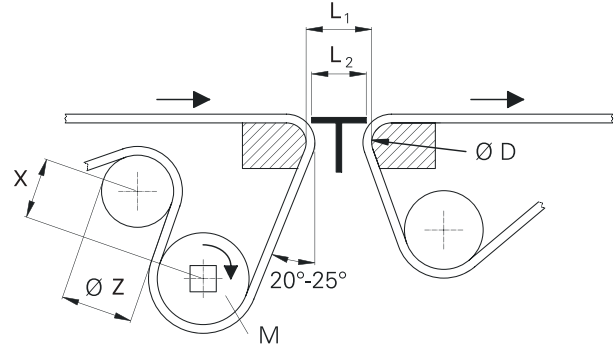
Genel bir kural olarak aşağıdaki gerdirme kuvveti önerilir:

Belt type	Tensioner force per m(ft) of belt width
0,5 Inch Serisi	15 kg / 10 lb
1 Inch Serisi	15 kg / 10 lb
2 Inch Serisi	30 kg / 20 lb





Not: Geri dönüş ve destek makaralarının çapı ve geri bükme yarıçapı değerlerine ilişkin bilgiler ürün sayfalarında paylaşılmıştır!



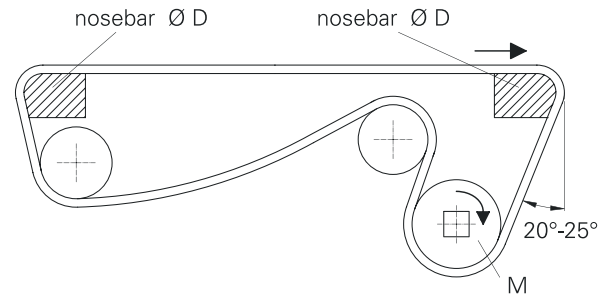
Sıkı transfer

0,5 Inch Serisi için, iki kayış arasında veya bant ile masa arasında kalan mesafeyi en aza indirmek için "kayar çubuklar" kullanılabilir.

Kayar çubuk, kayışın bir veya her iki ucuna yerleştirilebilir.

Arka bükme silindiri, normal silindir desteğinden daha büyük olmalıdır.

Bu durumda, dişlilerde eğimin ve temas yayının varlığının sağlanması da önemlidir.



Series	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Minimal backbending roller diameter Z	50,0	2.0	75,0	3.0	75,0	3.0
Minimal straight belt section X between drive and snub roller	50,0	2.0	50,0	2.0	50,0	2.0
Distance L1 between nosebars	16,0	0.6	22,0	0.9	30,0	1.2
Distance L2 Max. width of transport plate	-	-	16,0	0.6	25,0	1.0
Recommended nosebar diameter D	6,0	0.24	12,7	0.5	18,0	0.7

Genel Dişli Montajı

Bantın genişlemesine/daralmasına izin vermek için, her şaft üzerindeki yalnızca orta dişli sabitlenir.

2 dişlisi olan şaftlar için, tahrik şaftındaki dişliler sabitlenir.

Farklı kilitleme yöntemleri mümkündür:

- Bilezik ve vidaları takma

Genellikle kama kanallı yuvarlak şaftlarda kullanılır

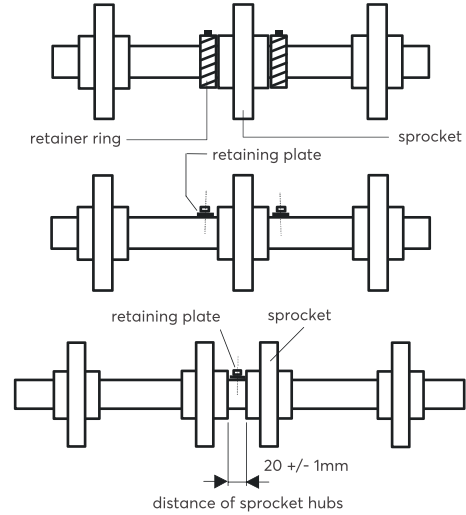
- Tutucu halkalar

Genellikle kare şaftlarda kullanılır

- Tutucu plaka

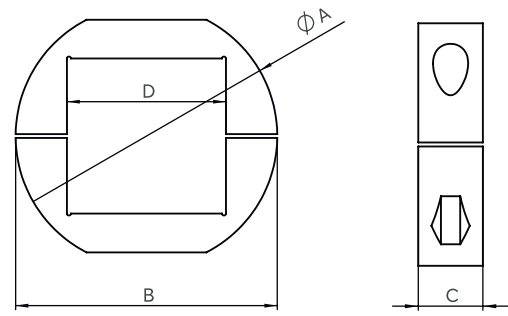
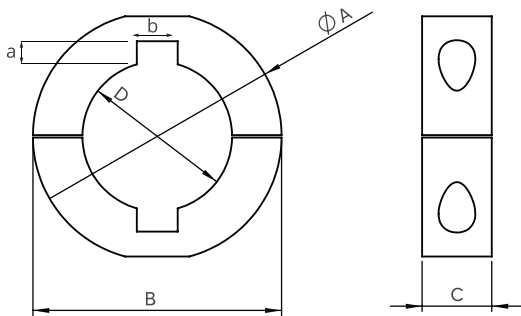
Kare şaftlar için düşük maliyetli yöntem

Dişli ile tutucu halka arasında 0,3 mm / 0,01 inç boşluk olmalıdır. Lütfen tüm tutucu halkaların güvenli bir şekilde sabitlendiğinden emin olun.



Metric		Kama Yuvası Tablosu									
ØD	mm	20,0	25,0	30,0	35,0	40,0	50,0	60,0	70,0	80,0	90,0
a	mm	2,80	3,30	3,30	3,30	3,30	3,80	4,40	4,90	5,40	5,40
b	mm	6,0	8,0	8,0	10,0	12,0	14,0	18,0	20,0	22,0	25,0

Imperial		Kama Yuvası Tablosu									
ØD	inch	0.75	1.0	1.25	1.50	2.0	2.50	2.75	3.25	3.50	4.50
a	inch	0.098	0.130	0.130	0.193	0.256	0.319	0.319	0.370	0.429	0.488
b	inch	0.17	0.25	0.25	0.375	0.5	0.625	0.625	0.75	0.875	1.0



Yuvarlak Delikli Kelepçe Ölçüleri			
D	A (mm)	B (mm)	C (mm)
SR20	39,0	39,0	14,0
SR25	44,0	44,0	14,0
SR25,4	44,0	44,0	14,0
SR30	50,0	50,0	14,0
SR31,75	50,0	50,0	14,0

Kare Delikli Kelepçe Ölçüleri			
D	A (mm)	B (mm)	C (mm)
SQ25	51,0	51,0	14,0
SQ25,4	51,0	51,0	14,0
SQ38,1	67,5	67,5	16,0
SQ40	67,5	67,5	16,0
SQ60	100,5	100,5	16,0
SQ63,5	100,5	100,5	16,0

Etkin Çekme Kuvveti

• Birikimsiz yatay düz bant

$$F'_E = (2 m_B + m_P) l_0 \cdot \mu_G \cdot g \text{ [N/m]}$$

• Birikimli, basitleştirilmiş yatay düz bant

$$F'_E = [(2 m_B + m_P) l_0 \cdot \mu_G + m_P \cdot \mu_P \cdot l_a] g \text{ [N/m]}$$

• Birikimsiz eğimli konveyör

$$F'_E = [(2 m_B + m_P) l_1 \cdot \mu_G + m_P \cdot h_0] g \text{ [N/m]}$$

• Basitleştirilmiş, eğimli ve biriktirme özellikli konveyör

$$F'_E = [(2 m_B + m_P) l_1 \cdot \mu_G + m_P \cdot \mu_P \cdot l_a + m_P \cdot h_0] g \text{ [N/m]}$$

Biriken ürünlerin neden olduğu çekme kuvvetlerinin daha ayrıntılı analizleri, birikimli ürünlerin bant üzerindeki m² başına düşen ürün yükünün, konveyörle hareket ederkenkiyle aynı olduğu basitleştirmesine dayanmaktadır. Bu genellikle böyle değildir.

Gerçekte, birikim uzunluğu boyunca ürün dağılımının yoğunluğu daha yüksek olacaktır (iki veya üç kat olabilir). Bu değer genellikle bilinmediğinden, taşıma için aynı ürün yükü değerini kullanmak yaygın bir uygulamadır. Bu durumda yukarıdaki formüller kullanılır.

Hesaplanan kuvvet biraz düşük olsa da, düz bantlar için genellikle kritik değildir. M² başına biriken ürün yükü biliniyorsa ve daha doğru bir hesaplama için, terimdeki m'nin yerine kullanılması önerilir.

$$m_P \cdot \mu_P \cdot l_P \text{ by } m_{Pa}$$

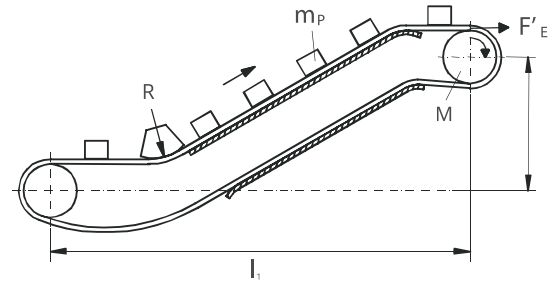
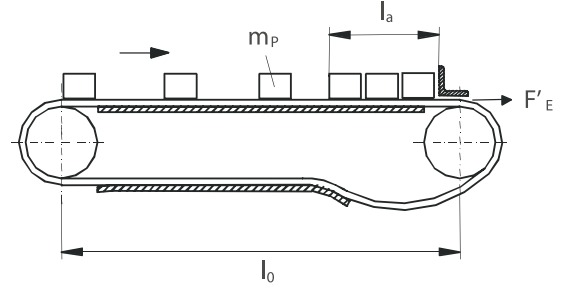
Aşağıdaki formüller sonuç vermektedir:

• Birikimli yatay düz bant

$$F'_E = [(2 m_B + m_P) l_0 \cdot \mu_G + m_{Pa} \cdot \mu_P \cdot l_a] g \text{ [N/m]}$$

• Birikimli eğimli konveyör

$$F'_E = [(2 m_B + m_P) l_1 \cdot \mu_G + m_{Pa} \cdot \mu_P \cdot l_a + m_P \cdot h_0] g \text{ [N/m]}$$



F'_E = Effective tensile force [N/m]
 m_B = Weight of belt [kg/m²]
 m_P = Weight of conveyed product [kg/m²]
 m_{Pa} = Weight of accumulated product [kg/m²]
 μ_G = Coefficient of friction belt to slider support
 μ_P = Coefficient of friction belt to product
 l_0 = Conveying length [m]
 l_a = Length of accumulation [m]
 h_0 = Height of elevation [m]
 g = Acceleration factor due to gravity (9.81 m/s²)

Etkin Çekme Kuvveti

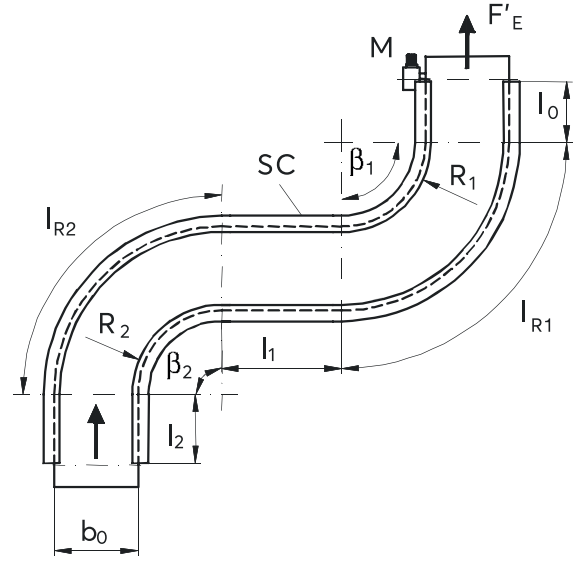
Dönüslü (Radyuslu) Bantlar

Dönüslü bantlar, virajın iç kısmına doğru yönelen radyal kuvvetler nedeniyle düz bantlara göre daha yüksek sürtünme kayıplarına sahiptir. Ayrıca, bant dönüşlerinde çekme kuvvetlerinin kenar boyunca eşit dağılmadığı da dikkate alınmalıdır.

Dönüslü bantların hesabı için lütfen Belthor® temsilcinizle iletişime geçiniz.

Not

Viraj sonunda bant çekme kuvvetlerinin (gerilme kuvvetlerinin) dış bant kenarında yoğunlaşması nedeniyle, uygulanabilir viraj sayısı oldukça sınırlıdır. Uygulamada genellikle 1 ila 2 viraj kullanılır. Uzun dönüslü bantlarda virajın, avara mile (gergi miline) mümkün olduğunca yakın yerleştirilmesi tavsiye edilir. Bu sayede dış viraj kenarındaki bant çekme yükü en aza indirilmiş olur.



Dönüslü Bantların Viraj içi Nominal Dayanımı

Dönüslü bantların viraj içindeki nominal dayanımı, bant genişliği (daha büyük yarıçap) arttıkça artar. Modüller arasındaki açının daha küçük olması sayesinde kuvvetler daha fazla bağlantı elemanına (baklaya) dağıtılır. Yüksek yük durumlarında, bant rijitliğini (sertliğini) artırmak için çelik pimlerin kullanılması önerilebilir. Detaylı bilgi için lütfen Belthor® temsilcinizle iletişime geçiniz.

Konveyörün uygun kalitede olması, özellikle aşınma çitalarının (aşınma plastiklerinin) iç kısmının pürüzsüz ve düşük sürtünme katsayısına sahip olması ile sarsıntısız bir ilk kalkış büyük önem taşır. Bant dönüş (alt taşıma) yolunda, aşınma çitaları veya tutucu tırnaklar (hold-down tabs) vasıtasıyla düzgün bir şekilde aşağıda tutulmalıdır.

F_{SR} = Absolute tensile force [N]
 F'_E = Effective tensile force [N/m]
 b_0 = Belt width [m]
 C_s = Service factor

SÜRTÜNME FAKTÖRLERİ

Friction Factors	Aşınma şeridi ile bant malzemesi arasındaki sürtünme				Ürün ile bant malzemesi arasındaki sürtünme (yedekleme koşullarında kullanılır)				
Bant Malzemesi	UHMW WET (DRY)	HDPE WET (DRY)	NYLATRON WET (DRY)	STEEL (CS & SS) WET (DRY)	GLASS WET (DRY)	STEEL WET (DRY)	PLASTIC WET (DRY)	CARDBOARD WET (DRY)	ALUMINUM WET (DRY)
Polypropylene (S)	0.11 (0.13)	0.09 (0.11)	0.24 (0.25)	0.24 (0.25)	0.18 (0.19)	0.26 (0.32)	0.11 (0.17)	— (0.21)	0.40 (0.40)
Polypropylene (A)	NR	NR	0.29 (0.30)	0.29 (0.30)	0.18 (0.19)	0.26 (0.32)	0.11 (0.17)	— (0.21)	0.40 (0.40)
Polyethylene (S)	0.24 (0.32)	NR	0.14 (0.13)	0.14 (0.13)	0.08 (0.09)	0.10 (0.13)	0.08 (0.08)	— (0.15)	0.20 (0.24)
Acetal (S)	0.10 (0.10)	0.09 (0.08)	0.13 (0.15)	0.13 (0.15)	0.13 (0.14)	0.13 (0.13)	0.13 (0.16)	— (0.18)	0.33 (0.27)
EC Acetal (S)	0.10 (0.10)	0.09 (0.08)	0.13 (0.15)	0.13 (0.15)	0.13 (0.14)	0.19 (0.20)	0.13 (0.16)	— (0.18)	0.33 (0.27)
UV Resistant PP	0.11 (0.13)	0.09 (0.11)	0.24 (0.25)	0.24 (0.25)	0.18 (0.19)	0.26 (0.32)	0.11 (0.17)	— (0.21)	0.40 (0.40)

(S) = Smooth, Clean Conditions. (A) = Abrasive, Dirty Conditions. NR = Not Recommended.

a. Sürtünme faktörü değerleri çevresel koşullara büyük ölçüde bağlıdır. Sürtünme faktörü aralığının düşük değeri, yeni aşınma şeridi üzerindeki yeni bant için deneysel olarak elde edilen bir sürtünme faktörüdür. Bu değer yalnızca en temiz ortamlarda veya su veya diğer yağlayıcı maddelerin bulunduğu yerlerde kullanılmalıdır. Çoğu uygulama, konveyörü çevreleyen çevresel koşullara göre ayarlanmalıdır.

b. Ürün ve bant arasındaki sürtünme için sürtünme faktörleri yalnızca Düz Üst (Kapalı), Delikli Düz Üst, Çıkıntılı Üst, Düz Izgara ve Yükseltmiş Oluklu bantlar için geçerlidir.

c. Polietilen, konteyner taşıma için önerilmez.

HİZMET FAKTÖRLERİ

Not: Yumuşak başlatma ile sürüş önerilir ve sık sık dur kalk yapılan veya tam yükte çalıştırılan durumlarda zorunludur.

	Standart düz bantlar				Nosebar ile mikro perde (**)		Radyus bant eğrileri ile 90° (*)
	Standard head drive	Lower head drive	Pusher drive (uni- and bi-directional)	Center drive (uni- and bi-directional)	Head Side	Both ends	Standard head drive and lower head drive
Start-up prior to loading	1	1.1	1.4	1.2	1.6	2	1.6 (*)
Frequent start/stops during process (more than once per hour)	+ 0.2	+ 0.2	+ 0.2	+ 0.2	+ 0.2	+ 0.2	+ 0.2
Z-conveyors inclination <20° hold-down shoes only hold-down tabs	+ 0.2 + 0.3	+ 0.2 + 0.3	+ 0.2 + 0.3	+ 0.2 + 0.3	+ 0.2 + 0.3	+ 0.2 + 0.3	+ 0.2 + 0.3
inclination 20°-60° hold-down shoes only hold-down tabs	+ 0.4 + 0.6	+ 0.4 + 0.6	+ 0.4 + 0.6	+ 0.4 + 0.6	+ 0.4 + 0.6	+ 0.4 + 0.6	+ 0.4 + 0.6
inclination 60°-70° hold-down shoes only hold-down tabs	+ 1.1 + 1.4	+ 1.1 + 1.4	+ 1.1 + 1.4	+ 1.1 + 1.4	+ 1.1 + 1.4	+ 1.1 + 1.4	+ 1.1 + 1.4
inclination 70°-90° hold-down shoes only hold-down tabs	+ 1.8 + 2.2	+ 1.8 + 2.2	+ 1.8 + 2.2	+ 1.8 + 2.2	+ 1.8 + 2.2	+ 1.8 + 2.2	+ 1.8 + 2.2
Speed greater 30 m/min					+ 0.2	+ 0.2	+ 0.2

(*) Yarıçap bantı servis faktörü, eğrinin açısına bağlıdır.

(**) Nosebar bulunan Z tipi konveyörler önerilmemektedir.



Kimyasal Direnç Kılavuzu

Aşağıdaki tabloda sunulan veriler, polimer hammadde üreticileri tarafından sağlanan bilgilere ve Belthor saha tecrübelerine dayanmaktadır. Bu bilgiler yalnızca tavsiye niteliğindedir ve garanti teşkil etmez. Ürünlerin kendi uygulamanız için uygunluk (yeterlilik) testinden geçirilmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz. Özel durumlarda, malzemenin söz konusu ortama karşı dayanıklılığı ayrıca incelenmelidir.

Code:

✓ = good resistance

* = conditionally / sometimes resistant

X = not resistant (not to be used)

Kimyasalın tanımlanması	Poly- propylene (PP)		Poly- ethylene (PE)		Polyoxy- methylene (POM)		Polyamide (PA)		Extra High Temperature Material (EHT)			Thermo- plastic Poly- urethane (TPU)		Thermo- plastic elastomer (TPE)		Flame retardant Polybuty- leneter- ephthalate (PBT)	
	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	93 °C (200 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
Acetic Acid > 5%	✓	✓	✓	*	*	X	X	X	✓	✓	✓	X		X		*	X
Acetic Acid - 5%	✓	✓	✓	✓	✓		*	X	✓	✓	✓	X		X		✓	*
Acetone	✓	✓	✓	✓	*	*	✓	✓	✓	✓	✓			X		*	X
Alcohol – all types	✓	✓	✓	✓	✓	*	✓	✓	✓	✓	✓	X		*		✓	*
Aluminum Comp.	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓						
Ammonia	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	*	X	✓				*	X
Ammonia Comp.	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓					*	X
Aniline	✓	✓	✓	X		*			✓	*	X	X				*	
Aqua Regia	X	X	✓	X			X	X	X								
Arsenic Acid	✓	✓	✓	✓													
Barium Comp.	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓						
Beer	✓	✓	✓	✓	✓							✓					
Benzene	*	X	*	X	*	*	✓	✓	✓	*	X	X				*	X
Benzenesulfonic Acid – 10%	✓	✓	✓	✓					✓	*	X						
Benzoic Acid	✓	✓	✓	✓			*	*	✓	*	X	✓					
Beverages (soft drinks)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓									
Borax	✓	✓	✓	✓					✓	✓	✓						
Boric Acid	✓	✓	✓	✓			✓	✓				✓					
Brine – 10%	✓	✓	✓	✓	✓	✓											
Butyl Acrylate	X	X	✓	*					✓	✓	✓					✓	*
Butyric Acid	✓		✓	*			✓	✓	✓			✓					
Carbon Dioxide	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓					✓	✓
Carbon Disulfide	*	X	*	X			✓	✓	✓	✓	✓						
Carbon Tetrachloride	*	X	*	X	✓	*	✓	✓	✓	*	X	X					
Chloracetic Acid	✓	✓					X	X									
Chlorine – Gas	X	X	*	X	X	X	X	X				X					
Chlorine – Liquid	X	X	X	X	X	X	X	X				X					
Chlorine Water (0.4% Cl)	✓	*	✓	*	X	X	X	X	X								
Chlorobenzene	X	X	*	X	*	*	✓	✓	✓	*	X	X				X	
Chloroform	X	X	X	X	X	X			✓	*	X					X	
Chromic Acid – 50%	✓	✓	✓	*	X	X	*		X			*					
Chromic Acid – 3%	✓	✓	✓	✓	*	*			X							✓	✓
Citric Acid – 40%	✓	✓	✓	✓	✓	X	✓	✓				✓					

Aşağıdaki tabloda sunulan veriler, polimer hammadde üreticileri tarafından sağlanan bilgilere ve Belthor saha tecrübelerine dayanmaktadır. Bu bilgiler yalnızca tavsiye niteliğindedir ve garanti teşkil etmez. Ürünlerin kendi uygulamanız için uygunluk (yeterlilik) testinden geçirilmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz. Özel durumlarda, malzemenin söz konusu ortama karşı dayanıklılığı ayrıca incelenmelidir.

Code:
 ✓ = good resistance
 * = conditionally / sometimes resistant
 X = not resistant (not to be used)

Kimyasalın tanımlanması	Poly- propylene (PP)		Poly- ethylene (PE)		Polyoxy- methylene (POM)		Polyamide (PA)		Extra High Temperature Material (EHT)			Thermo- plastic Poly- urethane (TPU)		Thermo- plastic elastomer (TPE)		Flame retardant Polybuty- leneter- ephthalate (PBT)	
	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	93 °C (200 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
Citric Acid – 10%	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				✓				✓	
Citrus Juices	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓								✓	
Coconut Oil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓
Copper Comp.	✓	✓	✓	✓			*										
Corn Oil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓					✓	✓
Cottonseed Oil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓				✓	✓
Cresol	✓	✓	✓	*			X	X	✓	*	X	X					
Cyclohexane	✓	*	X	X			✓		✓	✓	✓	*					
Cyclohexanol	✓	*	*	X			✓		✓	✓	✓	X					
Cyclohexanone	✓	*	X	X					✓	✓	✓	X					
Detergents	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓	✓
Dextrin	✓	✓	✓	✓													
Dibutyl Phthalate	✓	*					✓	✓									
Diethyl Ether	X	X	X	X	*	*	✓	✓	✓	✓	✓					✓	*
Diethylamine	✓	✓		X													
Diglycolic Acid – 30%	✓	✓	✓	✓													
Diisooctyl Phthalate	✓	✓															
Dimethyl Phthalate	✓	✓							✓	*	X						
Dimethylamine	✓						✓	✓									
Diethyl Phthalate	✓	*					✓	✓	✓	*	X						
Ethyl Acetate	✓	✓	*	*	*	X	✓	✓	✓	✓	✓	X		X		*	X
Ethyl Ether	*	*							✓	✓	✓	X					
Ethylamine	✓	✓															
Ethylene Glycol – 50%	✓	✓	✓	✓	✓	*	✓	*	✓	✓	✓					✓	*
Ferric/Ferrous Comp.	✓	✓	✓	✓	*	X			✓	✓	✓						
Formaldehyde – 37%	✓	✓	✓	*	✓	✓			✓	✓	✓	X		*			
Formic Acid – 85%	✓	*	✓	✓			*	X	✓	✓	✓	X		X		*	X
Freon			✓	✓	*	*			✓	*	X						
Fuel Oil # 2	✓	*	✓	X	*	*	✓	✓	✓	✓	✓	✓		X		✓	✓
Fruit Juices	✓	✓	✓	✓	✓		✓					✓				✓	
Furfural	*	*	*	X			✓		✓	✓	✓						
Gasoline	*	X	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓						
Glucose	✓	✓	✓	✓	✓	✓						✓					

Kimyasal Direnç Kılavuzu

Aşağıdaki tabloda sunulan veriler, polimer hammadde üreticileri tarafından sağlanan bilgilere ve Belthor saha tecrübelerine dayanmaktadır. Bu bilgiler yalnızca tavsiye niteliğindedir ve garanti teşkil etmez. Ürünlerin kendi uygulamanız için uygunluk (yeterlilik) testinden geçirilmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz. Özel durumlarda, malzemenin söz konusu ortama karşı dayanıklılığı ayrıca incelenmelidir.

Code:

✓ = good resistance

* = conditionally / sometimes resistant

X = not resistant (not to be used)

Kimyasalın tanımlanması	Poly- propylene (PP)		Poly- ethylene (PE)		Polyoxy- methylene (POM)		Polyamide (PA)		Extra High Temperature Material (EHT)			Thermo- plastic Poly- urethane (TPU)		Thermo- plastic elastomer (TPE)		Flame retardant Polybuty- leneter- ephthalate (PBT)	
	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	93 °C (200 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
Glycerol	✓	✓					✓	✓				*		*		✓	✓
Heptane	X	X	*	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓
Hexane	✓	*	X	X	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓
Hydrobromic Acid – 50%	✓	✓	✓	✓			X	X	X								
Hydrochloric Acid – 35%	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X			*					
Hydrochloric Acid – 10%	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X			*		*		✓	X
Hydrofluoric Acid – 35%	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	X			X				X	
Hydrogen Peroxide – 3%	✓	✓	✓	✓	✓	✓		*	*			*		✓		✓	*
Hydrogen Peroxide – 90%	*	*	✓	*	*	X	X	X	X			X				✓	X
Hydrogen Sulfide	✓	✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓						
Igepal – 50%	✓	✓			✓	*											
Iodine – Crystals	✓	✓	*	*	X	X	X	X	X			X					
Isooctane	X	X	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓	✓
Isopropyl Alcohol	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X		*		✓	*
Jet Fuel	*	X	*	*	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			X		✓	✓
Kerosene	*	X	*	*	✓	✓			✓	✓	✓	✓		X			
Lactic Acid	✓	✓	✓	✓			*	X	✓	✓	✓						
Lanolin	✓	*	✓	✓													
Lauric Acid	✓	✓	✓	✓													
Lead Acetate	✓	✓	✓	✓			✓	✓									
Linseed Oil	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓				✓	✓
Lubricating Oil	✓	*			✓	✓	✓	*	✓	✓	✓	✓		X		✓	✓
Magnesium Comp.	✓	✓	✓	✓			✓		✓	✓	✓						
Malic Acid – 50%	✓	✓	✓	✓			✓	✓									
Manganese Sulfate	✓		✓	✓			*	*									
Margarine	✓	✓	✓	✓													
Mercury	✓	✓	✓	✓			✓									✓	
Methyl Chloride	*	*					✓	✓								X	
Methyl Ethyl Ketone	✓	*	X	X	*	*	✓		✓	✓	✓	X		X		X	X
Methyl Isobut. Ketone	✓	*							✓	✓	✓						
Methylsulfuric Acid	✓	✓	✓	✓													
Methylene Chloride	*	X	X	X			*	*	✓	*	X	X		X			
Milk	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓				✓					

Mühendislik Kılavuzları

Aşağıdaki tabloda sunulan veriler, polimer hammadde üreticileri tarafından sağlanan bilgilere ve Belthor saha tecrübelerine dayanmaktadır. Bu bilgiler yalnızca tavsiye niteliğindedir ve garanti teşkil etmez. Ürünlerin kendi uygulamanız için uygunluk (yeterlilik) testinden geçirilmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz. Özel durumlarda, malzemenin söz konusu ortama karşı dayanıklılığı ayrıca incelenmelidir.

Code:

- ☑ = good resistance
- * = conditionally / sometimes resistant
- X = not resistant (not to be used)

Kimyasalın tanımlanması	Poly- propylene (PP)		Poly- ethylene (PE)		Polyoxy- methylene (POM)		Polyamide (PA)		Extra High Temperature Material (EHT)			Thermo- plastic Poly- urethane (TPU)		Thermo- plastic elastomer (TPE)		Flame retardant Polybuty- leneter- ephthalate (PBT)	
	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	93 °C (200 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
Mineral Oil	*	X	☑	*	☑	☑	☑		☑	☑	☑	☑		X		☑	☑
Mineral Spirits	*	X							☑	☑	☑			X		☑	☑
Molasses	☑	☑	☑	☑			☑	☑									
Motor Oil	☑	*			☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑		X		☑	☑
Naphtha	☑	*	*	X													
Nitric Acid – 30%	☑	*	☑	☑	X	X	X	X	X			*				X	
Nitric Acid – 50%	*	X	☑	*	X	X	X	X	X			*				X	
Nitrobenzene	☑	*	X	X			*		☑	X	X						
Nitro Acid	☑								X								
Nitrous Oxide	☑																
Oleic Acid	☑	X			☑	☑	☑	☑	X								
Olive Oil	☑	☑	☑	☑					☑	☑	☑	☑		X		☑	☑
Oxalic Acid	☑	☑	☑	☑					X			☑					
Ozone	*	*	*	X	X	X	*	*	X			☑					
Palmitic Acid – 70%	☑	☑	☑	☑			☑		X								
Paraffin	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑		*			
Peanut Oil	☑	☑					☑		☑	☑	☑	☑		X			
Perchloric Acid – 20%	☑	☑	☑	☑					X								
Perchloroethylene	X	X	X	X			*	X	☑	*	X					☑	X
Pathalic Acid – 50%	☑	☑	☑	☑					X								
Phenol	☑	☑	☑	☑	X	X	X	X	☑	*	X	X					
Phenol – 5%	☑	☑	☑	☑	X	X	X	X				X				*	X
Phosphoric Acid – 30%	☑	☑	☑	☑	*	X	X	X	X							☑	X
Phosphoric Acid – 85%	☑	☑	☑	☑	X	X	X	X	X							☑	X
Photographic Solutions	☑	☑	☑	☑			☑										
Plating Solutions	☑	☑	☑	☑													
Potassium Comp.	☑	☑	☑	☑	☑	☑	*					☑				☑	☑
Potassium Hydroxide	☑	☑	☑	☑	☑	☑	*		☑	☑	☑					X	
Potassium Iodide (3% Iodine)	☑	☑	☑	☑													
Potassium Permanganate	☑		☑	☑			X	X	X								
Silver Cyanide	☑	☑															
Silver Nitrate	☑	☑	☑	☑													
Sodium Comp.	☑	☑	☑	☑													

Kimyasal Direnç Kılavuzu

Aşağıdaki tabloda sunulan veriler, polimer hammadde üreticileri tarafından sağlanan bilgilere ve Belthor saha tecrübelerine dayanmaktadır. Bu bilgiler yalnızca tavsiye niteliğindedir ve garanti teşkil etmez. Ürünlerin kendi uygulamanız için uygunluk (yeterlilik) testinden geçirilmesi yükümlülüğünü ortadan kaldırmaz. Özel durumlarda, malzemenin söz konusu ortama karşı dayanıklılığı ayrıca incelenmelidir.

Code:

✓ = good resistance

* = conditionally / sometimes resistant

X = not resistant (not to be used)

Kimyasalın tanımlanması	Poly- propylene (PP)		Poly- ethylene (PE)		Polyoxy- methylene (POM)		Polyamide (PA)		Extra High Temperature Material (EHT)			Thermo- plastic Poly- urethane (TPU)		Thermo- plastic elastomer (TPE)		Flame retardant Polybuty- leneter- ephthalate (PBT)	
	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	93 °C (200 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)	20 °C (70 °F)	60 °C (140 °F)
Sodium Chlorite	✓	*	✓	✓			X	X	✓	✓	✓						
Sodium Hydroxide – 60%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	✓	✓	✓	*		*		X	
Sodium Hypochlorite – 5%	✓	*	✓	*	X	X	*		*	*	*					✓	*
Stearic Acid	✓	*	✓	✓	*		✓	✓									
Sulfamic Acid – 20%	✓	✓			X	X											
Sulfate Liquors	✓	✓															
Sulfur	✓	✓	✓	✓			✓	✓									
Sulfur Chloride	✓																
Sulfur Dioxide	✓	✓	✓	✓	X	X	*	*									
Sulfuric Acid – 10%	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	X	✓	*	X	*		✓		✓	✓
Sulfuric Acid – 50%	✓	✓	✓	✓	X	X	X	X	*	X	X	*		✓		*	
Sulfuric Acid – 70%	✓	*	✓	*	X	X	X	X	X	X	X	*				X	
Sulfurous Acid	✓		✓	✓			*	*									
Tannic Acid – 10%	✓	✓	✓	✓			✓	*				✓					
Tartaric Acid	✓	✓	✓	✓			✓	*				✓					
Tetrahydrofuran	*	X			*	*	✓										
Toluene	X	X	X	X	*	X	✓	✓	✓	✓	✓	*				✓	X
Transformer Oil	✓	*	✓	*			✓	✓	✓	✓	✓	✓		X			
Tributyl Phosphate	✓	*															
Trichloroacetic Acid	✓	✓	*				X	X									
Trichloroethylene	X	X	X	X	*	*	*	X				X				*	X
Tricresyl Phosphate	✓	*															
Trisodium Phosphate	✓	✓	✓	✓													
Turpentine	*	X	✓	X	✓		✓	✓				*				✓	✓
Urea	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓				✓				✓	
Vinegar	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	*					
Wine	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓					
Xylene	X	X	X	X	✓	✓	✓	✓				*				*	X

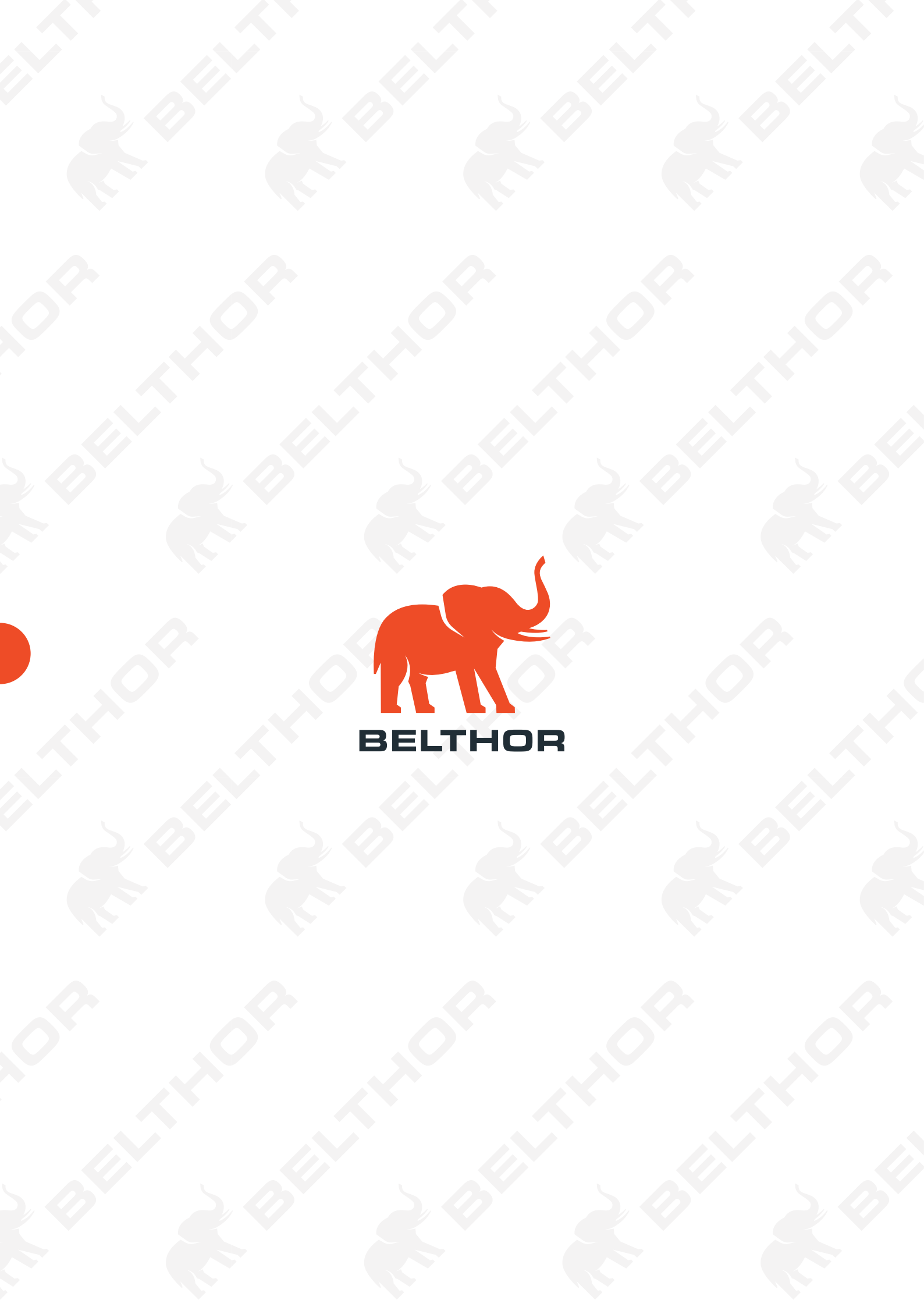


Modüler bant,
asetal paletler ve
plastik zincir
çözümlerinde
güvenilir
üretim ortağınız.



NOT:

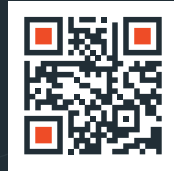




Modüler Bant Tüm Ürünler Kataloğu



www.belthor.com.tr



+90 538 689 98 63



info@belthor.com.tr



+90 332 345 09 39

BELTHOR